

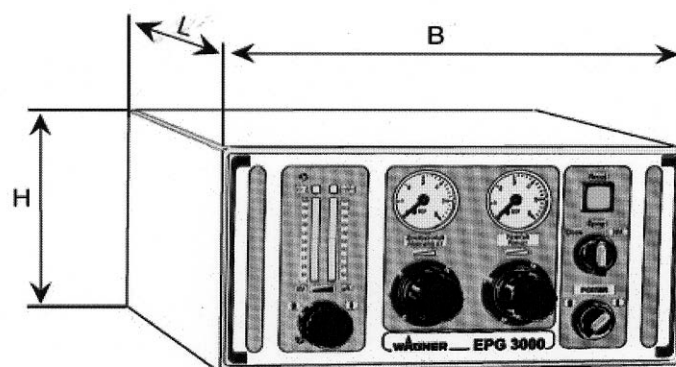
EPG3000

取扱説明書

日本ワグナー・スプレーテック株式会社

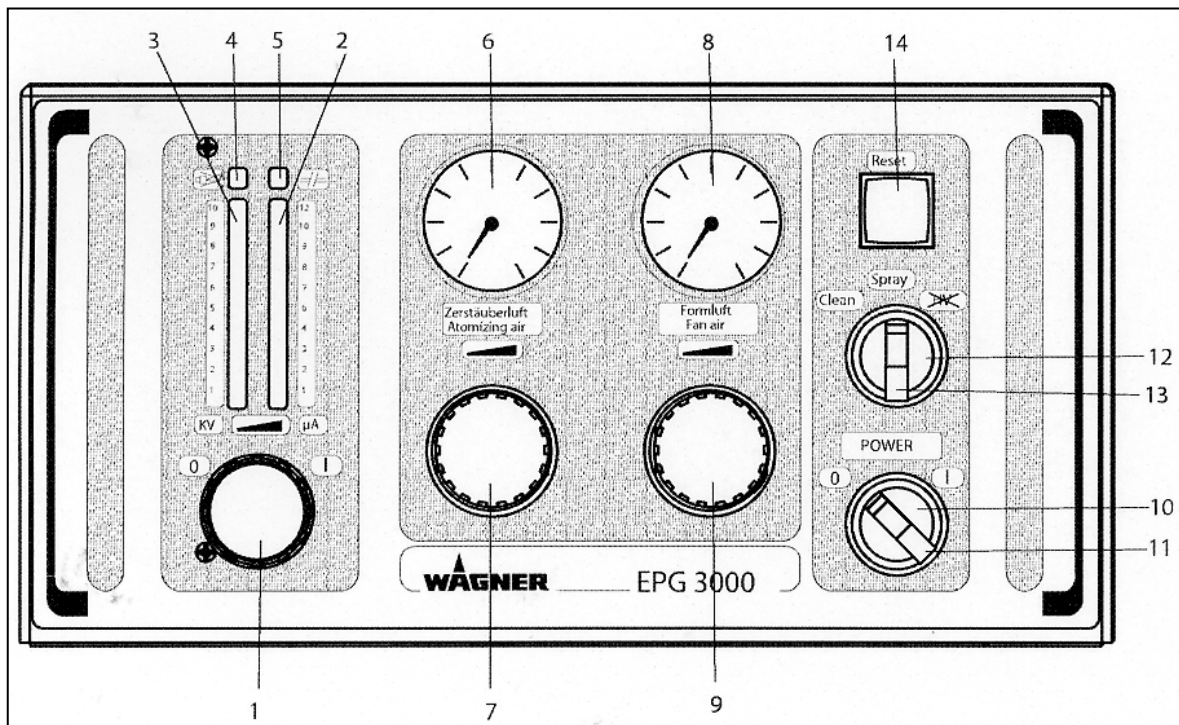
製品仕様

入力電源	AC 85 V ~ 264V 47 Hz ~ 440 Hz
入力電力	最大 40W
出力電圧	最大 17Vpp
出力電流	最大 0.9A
パルスコントロール電圧	DC 24V
高電圧 リミット	DC 80kV
スプレーガン電流 リミット	DC 100 μ A
安全保護国際規格	IP64
供給空気圧	0.6~0.8MPa
吐出空気圧	0~0.6MPa
重量(ケーブル無)	6.8kg
寸法(高さ×幅×奥行)	135×270×315
活動(ワーク)温度幅	5~40°C



各部名称と機能

前面



1. 高電圧調整ノブ

スイッチポイントを越え、反時計回りで、高電圧モジュールが切れる(0kV)
時計回りで、高電圧調整 (最大 80kV)

2. 電流表示インジケータ (発光ディスプレイ 緑色)

バーのディスプレイにより、スプレー電流を表示 (μA)

3. 高電圧表示インジケータ (発光ディスプレイ 緑色)

バーのディスプレイにより、高電圧(実際の値)を表示 (kV)

4. ガン近接シャットオフ (LED 赤色)

ガンと被塗物が接近し過ぎた場合、ランプ点灯します
高電圧モジュール(HVM)が異常モードになります。(つまり、高電圧が切れ、ガン上のマテリアルバルブと霧化エアバルブが閉じます。)

(復帰手順)

原因を取り除きます。(ガンと被塗物の距離を離す)

高電圧調整ノブで高電圧モジュール(HVM)をOFFします。そして、再びONします。

5. **低電圧ケーブル障害**(LED 赤色)

EPG3000 からスプレーガンへの接続ケーブルが接続されていない場合や、ケーブルの異常がある時、ランプ点灯します

高電圧モジュール(HVM)が異常モードになります。(つまり、高電圧が切れ、ガン上のマテリアルバルブと霧化エアバルブが閉じます。)

(復帰手順)

原因を取り除きます。(ガンから EPG3000 への接続ケーブルをチェックする。もし異常を見つけたら、サービスに連絡)。

高電圧調整ノブで高電圧モジュール(HVM)を再びONします。

6. **霧化エアー用圧力計**

霧化エアー圧を表示(0~0.6MPa)

7. **霧化エアーレギュレーター**

霧化エアー圧の調整(0~0.6MPa)

8. **圧力計**

スプレーガンへのシェイピングエアー圧を表示(0~0.6MPa)

9. **レギュレーター**

霧化エアー圧の調整(0~0.6MPa)

10. **セレクター(メインスイッチ)**

OFF=コントロールユニットOFF

ON =コントロールユニットON

11. **発光ディスプレイ**(メインスイッチと同体化)

OFF=コントロールユニットOFF

ON =コントロールユニットON

12. **セレクター**(操作モード)

Spray=スプレーモード

Clean=クリーンモード

~~HV~~=高電圧なしスプレーモード

13. **発光ディスプレイ**(メインスイッチと同体化)

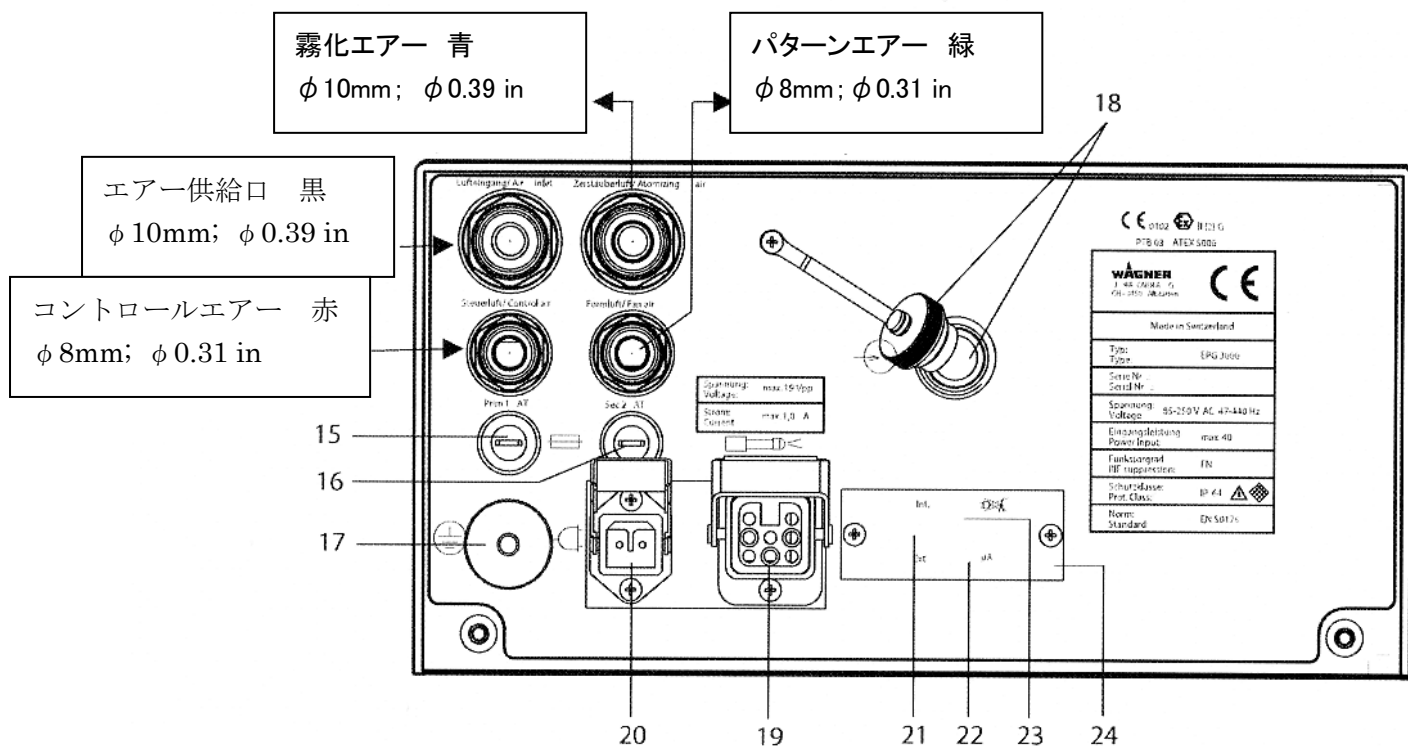
OFF=高電圧 OFF

ON =高電圧 ON

14. **リセットボタン**

欠陥をリセットする

裏面



15. 一次側ヒューズ
1.0A

16. 二次側ヒューズ
2.0A

17. アース端子
アースケーブルへの接続(システムアース)

18. インターフェイス接続端子(カバー付)
外部制御装置用(PLC、モジュラー、ペイントシステム)用インターフェイス
ピン配置と接続例は別項を参照
外部制御装置を使用するには、ファンクションセレクターを「Ext」にセット

19. 低電圧ケーブル接続端子
安全クリップ付

20. 電源コード接続端子
安全クリップ付

21. 内・外部接続切替えスイッチ
「int」= 単独型ユニット(内部=EPG2000で制御)用
「ext」= 外部制御装置(PLC、ロボット、モジュールペイントシステム)用

22. **電流値制御・調整** ポテンシオメーター

標準設定 = $100 \mu A$

ポテンシオメーターにて $50 \sim 100 \mu A$

抵抗値が低い塗料使用時は、スプレー電流を低く設定することにより、より良い廻り込み効果が期待できる

23. **近接シャット・オフ(ガン距離制御調整)** ポテンシオメーター

標準設定 = $100 \mu A$

この設定ではスプレー電流が $100 \mu A$ 以上にならないので、EPG3000 は異常モードには決してなりません

近接シャットオフの値を減らせば、EPG3000 は、以下の状況の時に異常モードに切り替わります

ガン電極針と被塗物が近すぎた時 (例: 被塗物が回転してしまう時)

ガンがひどく汚れている時

24. **カバー**