



Cobra

仕様

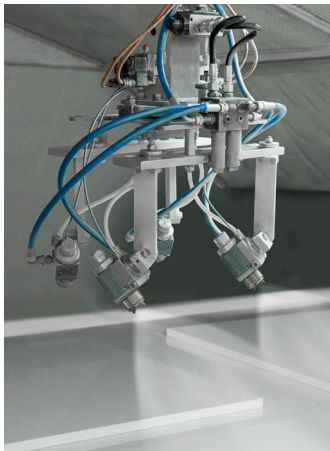
特徴	Cobra 40-10	Cobra 40-25
ポンプ比率	40:1	40:1
最大吐出圧	250 bar	250 bar
ダブルストロークあたりの吐出量	10 cm³/DS	25 cm³/DS
最大ストローク数	200 DS/min	200 DS/min
200ストロークあたりの吐出量	2 l/min	5 l/min
吸入口径系	M36x2 - A	M36x2 - A
吐出口径径	G 3/8" - A	G 3/8" - A
エア圧	2.5 bar - 6 bar	2.5 bar - 6.25 bar
圧縮エアIN口径	G 1/2" - I	G 1/2" - I
材料温度	10 °C - 80 °C	10 °C - 80 °C
材料pH値	3.5 - 9 pH	3.5 - 9 pH
重量	19 kg	32 kg

取扱可能塗料

- 水系 & 溶剤系塗料
- 湿気反応性塗料 (例: イソシアネートベースのPU硬化剤)
- 2液塗料
- せん断性塗料 (例: UV塗料、エフェクト塗料)
- 研磨性塗料 (例: 有機・無機ジंक)

業界 & 製品

- 木工製品 & 家具
- 建築 & 建具
- 農機 & 建機
- 金属製品
- 革製品



日本ワグナー・スプレーテック株式会社
〒574-0057
大阪府大東市新田西町2-35
wagner-jp@wagner-group.com

wagner-group.com

仕様

特徴	Cobra 2K
混合比	1:1
混合精度	+/- 10%
最大吐出圧	250 bar
ダブルストロークあたりの吐出量	10 cm³/DH
最大ストローク数	200 DS/min
材料温度	10 °C - 80 °C
材料pH値	3.5 - 9 pH
圧縮エアIN口径	G 1/2"
エア圧	2.5 bar - 6 bar



Cobra

様々な材料を扱え、最大250barのエアレス、エアコート塗装に最適なWAGNERの高圧ダブルダイヤフラムポンプ「Cobra」



早期の投資回収が可能

摩擦が無く高回転が可能、塗料通路が最小設計で廃棄量を削減:

- ピストンポンプに比べ、洗浄液の使用量は半分以下
- 洗浄時の圧倒的な時間短縮
- 素早く、簡単に色替え
- 摩耗が少なく、低メンテナンスコスト

高い信頼性

安定し、耐久性の高いダイヤフラムとパッキンの無い塗料ポンプのデザインにより劣悪な作業環境下であっても高品質な仕上がりを実現します。エアモーターからの排気で油圧システムを冷却し、油圧オイルの温度と粘度を一定に保ちます。

ハイストローク

ピストンポンプの推奨ストロークは最大30DH/分です。一方、Cobraは200DH/分での作業が可能であるため、制限がありません。つまり、同じ吐出量でポンプサイズを大幅に小さくすることが可能です。



脈動低減

通常のピストンポンプやベローズポンプと比較して、ダブルダイヤフラムポンプの特殊技術とハイストロークの組合せが限りなく小さい脈動と均一な吐出を実現します。その結果、完璧なスプレーパターンと素晴らしい塗装品質を約束します。

Cobra唯一無二のテクノロジー

洗浄剤の大幅削減

小さなポンプ容積と簡単洗浄設計により、洗浄時の溶剤消費量の大幅な削減

凍結の問題なし

実績のあるワグナーIceBreakerエアーモーター技術により、最大ストローク数の動作でも氷の形成リスクを最小化

様々な吸入システム
数種のホッパーと
サクションホース

簡単操作

リリーフバルブとサーキュレーション内蔵

高い信頼性

高耐久ダブルダイヤフラムと
カーバイド吸入弁

最高級の仕上がり

最小限の脈動と安定した吐出が生み出す
均一なスプレーパターン

CE II 2G II X

Cobra 40-10

Cobra 40-10 は最大2 L/minの吐出量の使用と頻繁な色替えを必要とする場面に適しています。木工・家具、建築・建具、金属といった様々な産業で使用されています。主剤と硬化剤を供給する2液混合システムにも適しています。



Cobra 40-25

Cobra 40-25 は最大流量5 L/minを必要とする場面に適しています。木工、金属、革製品の自動塗装システムでの使用に適しています。Cobra 40-25は、その設計から、繊細な2液材料の移送にも最適です。



Cobra 2K: ポリエステル樹脂に最適

Cobra 2Kこそ、ポリエステル樹脂を1:1の混合比で使う家具や楽器、ボートの塗装において最適なソリューションと言えるでしょう。基本のフレームタイプ、壁掛けタイプ、トロリータイプのポンプがあり、いずれもダブルサクションシステム、ミキサー、バルブが備わっています。

Cobra 2Kの特長

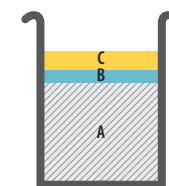
- 作業に必要な量だけを直前に混合
- パッキンの無い設計により摩擦が無いので、メンテナンスが簡単で、耐久性が高い
- 簡単洗浄
- エアコート、エアレス塗装に最適
少ない飛散、高塗着率



Cobra 2Kのポリエステル準備

手動の混合

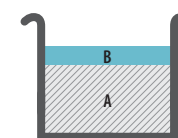
1つのコンテナで全ての材料を混合します



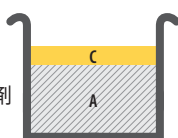
20 L 樹脂に対し2%の促進剤(400 ml)
20 L 樹脂に対し2%の硬化剤(400 ml)

Cobra 2Kを使った混合

樹脂を10Lずつ2つのコンテナに分け、硬化剤と促進剤をそれぞれ加えます



10 Lの樹脂に対し
4% (400 ml)の硬化剤



10 Lの樹脂に対し
4% (400 ml)の促進剤

Cobra 2K

20 L 樹脂
+ 400 ml 硬化剤 (2% of 20 L)
+ 400 ml 促進剤 (2% of 20 L)