

ピストンポンプ  
IceBreaker Wildcat, Puma, Leopard  
操作説明書

CE  $\text{Ex}$  II 2 G Ex h IIB T3/T4 Gb X

一般用途には使用しないでください。  
本操作説明書に記載した情報、特に安全についての注意事項および警告  
指示に従ってください。本操作説明は安全な場所に保管してください。

版: 08/2024



## 目次

<b>1</b>	<b>はじめに</b>	<b>5</b>
1. 1	概要	5
1. 2	本操作説明書で使用する警告、注意、記号	5
1. 3	一般的な文字と記号	5
1. 4	言語	6
1. 5	略語について	6
1. 6	本説明書用の用語	6
<b>2</b>	<b>指示に従って使用する</b>	<b>8</b>
2. 1	装置のタイプ	8
2. 2	使用範囲	8
2. 3	爆発の恐れのあるエリアでの使用について	8
2. 4	使用できる材料	8
2. 5	酸硬化剤の特別バージョン	9
2. 6	誤用	10
<b>3</b>	<b>識別マーク</b>	<b>11</b>
3. 1	防爆マーク	11
3. 2	Xマーク	11
3. 3	銘板	12
<b>4</b>	<b>基本的な安全規則</b>	<b>13</b>
4. 1	作業者向けの安全についての注意事項	13
4. 2	作業者向けの安全についての注意事項	14
<b>5</b>	<b>説明</b>	<b>18</b>
5. 1	成分	18
5. 2	機能	18
5. 3	保護装置	19
5. 4	供給範囲	19
5. 5	データ	19
5. 6	操作要素	32
5. 7	塗料フィルターおよびリターンライン	33
5. 8	ストロークカウント (オプション)	35
5. 9	供給ポンプ (オプション)	35
<b>6</b>	<b>運転準備と操作</b>	<b>37</b>
6. 1	運転準備と操作の要員へのトレーニング	37
6. 2	保管場所の周辺温度	37
6. 3	組立場所の周辺温度	37
6. 4	移動	37
6. 5	運転準備と設置	38
6. 6	接地アース	40
6. 7	起動	42
<b>7</b>	<b>操作</b>	<b>44</b>
7. 1	操作スタッフへのトレーニング	44
7. 2	緊急停止	44
7. 3	タスク	44
7. 4	圧力の除去／作業の中止	45
7. 5	基本的な洗浄	46
7. 6	作業塗料の充填	47
<b>8</b>	<b>クリーニングとメンテナンス</b>	<b>48</b>
8. 1	クリーニング	48
8. 2	メンテナンス	48
<b>9</b>	<b>トラブルシューティングと修正</b>	<b>57</b>
<b>10</b>	<b>修理</b>	<b>58</b>
10. 1	修理スタッフ	58
10. 2	修理ノート	58
10. 3	ツール	58
10. 4	分解後のパーツの洗浄	59

10.5	装置の組立て	59
11	修理後の機能テスト	60
12	廃棄	61
12.1	デバイス	61
12.2	消費材料	61
13	付属品	62
13.1	WildcatとPumaポンプ	62
13.2	レオパードポンプ	68
13.3	TC 1.4404ポンプの塗料出力	74
13.4	ピューマ3-600およびレオパード8-600	75
14	スペアパーツ	80
14.1	部品の注文方法	80
14.2	部品の使用に関する注意事項	80
14.3	部品の概要	81
14.4	エアモーター	86
14.5	接続セット	94
14.6	フルイドセクション	96
14.7	吸入バルブ (デプレッサ付)	111
14.8	リリーフコンビネーション、270 bar	112
14.9	ストレートインラインフィルター、270 bar	112
14.10	アングルインラインフィルター、530 bar	113
14.11	高压フィルター、270 bar	114
14.12	高压フィルター、530 bar	116
14.13	AirCoatレギュレータおよびAirCoatフィルターレギュレータ	117
14.14	モバイルベース、セット	119
14.15	PCヘビーデューティー移動式ベース	120
15	適合証明	121
15.1	EU適合証明	121

## 1 はじめに

### 1.1 概要

本操作説明書の内容は、本装置の安全な操作、保守、洗浄、修理に関する情報です。操作説明書は装置の一部であり、作業要員とサービス要員は必ず使用してください。本装置の操作は熟練したスタッフにより行い、本操作説明書に従ってください。操作／修理要員は操作説明書に従って指導を受けてください。本操作説明書に従わずに操作を行った場合、装置は大変危険となります。

### 1.2 本操作説明書で使用する警告、注意、記号

本マニュアルでは、警告指示の記載により、ユーザーおよび装置に対する固有の危険を強調し、危険を回避するための対策について述べています。

この警告指示は、以下のカテゴリーに分類されます：

 <b>危険</b>	目前に直面している危険。 遵守しなければ、死亡、重傷および重大な物的損害を引き起こします。
 <b>警告</b>	潜在的な危険。 遵守しなければ、死亡、重傷および重大な器物破損を引き起こす可能性があります。
 <b>注意</b>	潜在的に危険な状態。 遵守しなければ、軽傷を引き起こす可能性があります。
 <b>注記</b>	潜在的に危険な状態。 遵守しなければ、器物破損や怪我を引き起こす可能性があります。
 <b>情報</b>	特定性質、手順についての情報。

警告通知の説明：

#### ⚠ 警告

これは危険を警告する情報です！

この警告通知を守らない場合に起こり得る結果を示しています。

▶ 危険およびその影響を防止するための対策を示しています。



### 1.3 一般的な文字と記号

この操作説明書の文字と記号は、次のことを示しています：

- ✓ 操作を行う前に満たす必要のある要件。
  - 1. いくつかの操作手順で行われる操作のステップ1。
    - ▶ 第2レベルの操作ステップ
  - 2. ステップ2
    - ⇒ 操作の中間結果
    - ⇒ 完全な操作の結果
    - ▶ 操作ステップで行われる操作
  - 1. 番号付きリスト (第1レベル)
    - 番号付きリスト (第2レベル)
    - 番号なしリスト (第1レベル)
    - 番号なしリスト (第2レベル)
- [▶ 8] = ページの相互参照
- ◆ = 摩耗品
- ★ = サービスセットに含む
- = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

## 1.4 言語

本操作説明書は、以下の言語版が入手可能です：

### 原文操作説明書

言語	注文番号
ドイツ語	2333537

### 原文操作説明書の翻訳

言語	注文番号	言語	注文番号
日本語	2333538	フランス語	2333539
イタリア語	2333540	スペイン語	2333541
ロシア語	2351629	オランダ語	2367552
日本語	2338088	ハンガリー語	2352104
フィンランド語	2391472	スウェーデン語	2391469
ルーマニア語	2412198	チェコ語	2413375
デンマーク語	2414712	ウクライナ語	2422668
ポルトガル語	2426708	中国語	2428167
ポーランド語	2439406	スロバキア語	2468245

他の言語については、ご要望に応じます。または、次のWebサイトからご利用いただけます：[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

## 1.5 略語について

注文番号	注文番号
ET	スペアパーツ
K	部品リストに記載のマーク
Pos	項目
Stk	数量
DH	ダブルストローク
DN	呼び径
PN	標記圧力
2K	二液
SSt	ステンレススチール
PE	ポリエチレン
UHMWPE	超高分子量ポリエチレン
PTFE	ポリテトラフルオロエチレン
TG	グラファイト入りPTFE
T	PTFE
L	革
TC	TwinControl
TC 1. 4404	TwinControl 酸硬化剤用

## 1.6 本説明書用の用語

### クリーニング

クリーニング	洗浄剤を使用した機器およびパーツの手作業でのクリーニング。
洗浄	洗浄剤を使用した接液部の内部洗浄。
マテリアル圧力 レギュレーター	ポンプあるいはプレッシャータンク。

## 操作／修理要員の適格性

熟練した人物	とは、その仕事を任され、不適切な操作に伴うリスクや必要な保護装置や方法を認識する。
電気系統に熟練した人物	は、仕事を任され、不適切な操作に伴うリスクや必要な保護装置や方法について、技師から指示を受けます。
技師	は、その仕事を任され、技術的なトレーニング、関連する規定の知識や経験に基づき、危険の可能性を認識できる。
TRBS 1203 (2010/改訂 2012) に準拠する熟練スタッフ	とは、技術的なトレーニング、経験、最新の職業訓練などに基づいた確かな知識を持つ人物であり、防爆エリア、圧がかかる危険性のあるエリア、電気危険性のあるエリア（該当すれば）に対する十分な技術的知識を持ち、関連のあるテクノロジー全体のルールに詳しい。よって作業場の安全規定に基づき装置及び塗装システムの状況を調べ、作業する事ができる。

## 2 指示に従って使用する

### 2.1 装置のタイプ

ニューマチックピストンポンプおよびそのスプレーパック：

Wildcat	Puma	Leopard
10-70	28-40	35-70
18-40	21-110	35-150
--	10-200	48-110
--	3-600	26-200
--	--	8-600

#### 2.1.1 酸硬化剤の特別バージョン

Wildcat	Leopard
10-70 (TC 1.4404)	35-70 (TC 1.4404)

### 2.2 使用範囲

本装置は液性材料（塗料、ワニス）が使用できます：

- 非可燃材。
- 材料は爆発等級IIBの分類に準じています。

WAGNERは明確に、その他の使用を禁止します！

機器は以下の条件でのみ使用してください：

- ▶ WAGNERが推奨する材料のみを使用してください。
- ▶ 安全装置は取り外さないでください。
- ▶ WAGNERの部品、付属品のみを使用してください。
- ▶ 操作要員は本操作説明書に沿って訓練されている。
- ▶ 取扱説明書の内容に従うようにしてください。

### 2.3 爆発の恐れのあるエリアでの使用について

装置は爆発危険ゾーン（ゾーン1）での使用が可能です（識別マーク [▶ 11] チャプター参照）。



### 2.4 使用できる材料

塗料やラッカーなどの流体塗料。

アプリケーション	Wildcat 18-40 10-70	Puma 28-40	Puma 21-110	Puma 10-200 3-600	Leopard 35-70	Leopard 35-150 48-110 26-200	Leopard 8-600
水性塗料	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
溶剤系塗料	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
研磨材	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
シアーセンシティブ塗料（せん断に敏感な塗料）	↘	↘	→	→	→	→	→
感湿塗料	↘	↘	→	→	→	→	→
酸性硬化剤のバージョン (Wildcat10-70 TC 1.4404およびLeopard35-70 TC 1.4404のみ)	↗	--	--	--	↗	--	--

記号と定義：

- ↗ 推奨
- 限られた適応
- ↘ 適さない

-- 2K 塗料に不適合

## ① 注記

### 研磨材と顔料！

塗料接面パーツの摩耗がひどい。

- ▶ 技術データの章に記載されている通り、その塗布に適したモデル（流量/サイクル、塗料、バルブなど）を使用してください。
- ▶ 使用する液体や溶剤が、塗料接面パーツの材料の章に記載されていると通り、ポンプの構成材料に適応することを確認してください。
- ▶ 装置に適した組み合わせを使ってください（パッキン、バルブ等）。

磨耗作用のあるマテリアルで生じた磨耗は、保証の対象外です。

## 情報

コーティング剤の詳細についてはお近くのWAGNER販売店、塗料メーカーまでお問い合わせください。



### 通常のアプリケーション

アプリケーション	Wildcat 18-40 10-70	Puma 28-40	Puma 21-110	Puma 10-200 3-600	Leopard 35-70	Leopard 35-150 48-110 26-200	Leopard 8-600
金属塗装	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
木材塗装	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
プラスチック塗装	↘	↘	↘	↗	↘	↘	↗
重防食コーティング	↘	↘	↗	↗	↗	↗	↗

記号と定義 :

- ↗ 推奨
- 限られた適応
- ↘ 適さない

### 2.5 酸硬化剤の特別バージョン

#### ⚠ 警告

##### 酸硬化剤です！

皮膚、組織、器官の火傷やケガの危険があります。



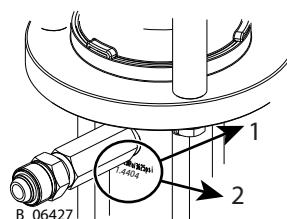
- ▶ 塗料メーカーの安全データシートを確認し、説明されている安全手段を採用してください。

特注製品 :

Wildcat 10-70 TC 1.4404 とLeopard35-70 TC 1.4404

- ▶ 塗料の互換性を確認：酸硬化剤用塗料接面の素材 [► 20] 章参照

ステンレススチール1.4404製の部品は、1.4404というラベルが付いています（以下の例を参照）。



1 フルイドセクションの設計圧力

2 説明 1.4404

酸硬化剤の取扱いの追加情報については、システム全体の操作説明書を参照してください。

## 2.6 誤用

誤用は、人体への影響や装置へのダメージの恐れがあります！以下については特に注意を払う必要があります：

- ▶ 乾燥コーティング塗料（例：粉体）を使った作業は行ってはなりません。
- ▶ 食材、薬剤、化粧品の処理に使用しないでください。装置には食品に影響のない安全な塗料を使用するように注意してください。

### 3 識別マーク

#### 3.1 防爆マーク

指令 2014/34/EU (ATEX) に定義されているように、この装置は爆発の可能性のあるエリアでの使用が可能です。

装置のタイプ

**IceBreaker** ピストンポンプ

- Wildcat 10-70, Wildcat 18-40
- Puma 28-40, Puma 21-110, Puma 10-200, Puma 3-600
- Leopard 35-70, Leopard 35-150, Leopard 48-110, Leopard 26-200, Leopard 8-600



製造者

Wagner International AG

9450 Altstätten

スイス



II 2 G Ex h IIB T3/T4 Gb X

CE

欧州連合

Ex

防爆シンボル

II

装置クラス II

2

カテゴリー2 (ゾーン1)

G

爆発環境 ガス

Ex

引火保護クラス

h

非電気装置対応点火保護クラス

IIB

爆発グループ

T3

最高表面温度< 200° C/392° F (アクティブな乾燥保護なし)

T4

最高表面温度< 135° C/275° F (乾燥保護がアクティブ)

Gb

ゾーン1高安全レベル

X

特記 (Xマーク [▶ 11]の章を参照)



#### 3.2 Xマーク

最高表面塗料温度は許容塗料温度に準じます。このことおよび許容周辺温度については、技術データ [▶ 20]の章に記載されています。

#### WAGNER スプレー装置の安全な取扱い

機器が金属物と接した場合、スパーク (発火) の恐れがあります。

爆発性雰囲気内では：

- ▶ 金属を金属でたたいたり押したりしてはなりません。
- ▶ 機器の落下に注意してください。

#### 最高表面温度

ピストンポンプの最高表面温度は空回り時に到達する可能性があります。

- ▶ ピストンポンプが十分な塗料、洗浄剤で充填されていることを確認してください。
- ▶ 分離流体のタンクが十分に充填されていることを確認してください。

#### コーティング剤の発火温度

- ▶ 周囲ガス (ポンプ塗料、洗浄剤) の発火温度が装置の最高許容表面温度を超えること確認してください。

#### 周辺温度

周辺許容温度は次の通り：5° Cから50° C、41° Fから122° F。

#### 材料の噴霧

- ▶ 材料の噴霧には、弱酸化性ガス (空気) を利用すること。

## 静電表面塗装

- ▶ 静電装置を使用したスプレーは避けてください。



## クリーニング

表面に残留物が付着している場合、装置が静電荷を帯びる可能性があります。放電すると、火炎や火花が生じることがあります。

- ▶ 伝導性を保つため、表面から残留物を除去してください。
- ▶ 装置の洗浄には濡れた布を使用してください。

## ポンプフルイド中の空気

空気がポンプフルイドに入ると引火性ガスの混合物が生成される可能性があります。

- ▶ ポンプが空気を取り込んで空運転しないようにしてください。
- ▶ 空気を取り込んでしまった場合は、漏れを修理してください。次に、空気が出るまで、ゆっくりと慎重に満たします。

ポンプフルイド中の空気は、パッキンの破損によって引き起こされる可能性があります。

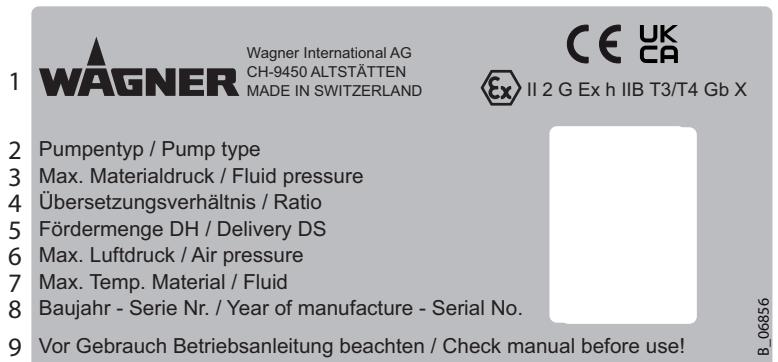
- ▶ パッキンが損傷したままポンプを運転しないでください。
- ▶ 分離流体のタンクが十分に充填されていることを確認してください。
- ▶ ポンプがスムーズに作動しているか定期的に確認してください。特に、吸い込んだ流体に空気が含まれていないか注意してください。

## 充填と排出

ポンプをメンテナンスおよび/または修理のために空にすると、フルイドセクションや塗料ホース内で引火性ガスの混合物が生成される可能性があります。

- ▶ 装置をゆっくりと、コントロールされた方法で空にして充填します。
- ▶ 周囲の爆発性雰囲気を避けてください。

## 3.3 銘板



### 銘板の例

1	メーカーとCEおよびUKCAラベル	6	最大吸入エアー圧
2	ポンプの種類	7	最大材料温度
3	最大塗料圧力	8	モデル 製造年 - シリアル番号
4	圧縮比	9	使用の前には取扱説明書をお読みください！
5	DHあたりの流量		

## 4 基本的な安全規則

### 4.1 作業者向けの安全についての注意事項

- ▶ 本操作説明書は、すぐに参照できるように、常にユニットの近くに設置してください。
- ▶ 労働安全および事故防止規則に関する既存の法規には、必ず従ってください。



#### 4.1.1 電気装置および運転設備

##### 感電の危険！

人命にかかわる感電：



- ▶ 装置は、運転モードおよび周囲の影響に関する既存の安全要求事項に従って設置して運転してください。
- ▶ 保守は、必ず熟練した電気技師が実施してください。ハウジングがオープンの場合、主電源電圧は危険の原因になります。
- ▶ 装置は、安全規則および電気工学的規則に従って操作してください。
- ▶ プラグイン接続は、運転中に切り離さないでください。
- ▶ プラグイン接続に、「通電時に切斷しないでください」という警告のラベルを付けます。
- ▶ 問題が生じた場合は直ちに修理をおこなってください。
- ▶ 装置が危険を及ぼす場合や破損している場合はデコミッショニングしてください。
- ▶ 装置のメンテナンスまたは修理作業を開始する前に、電源を遮断してください。
  - ▶ 認証なしで装置がオンに戻らないようにしてください。
  - ▶ 作業工程表を担当者に知らせてください。
  - ▶ 電気安全規定に従ってください。
- ▶ 装置をすべて共通の接地ポイントに接地してください。
- ▶ ソケットが適切に設置され、保護用接地ワイヤが正しく接続されている装置のみを操作してください。
- ▶ 電気機器には液体をかけないように注意してください。

#### 4.1.2 安全な作業環境

##### 危険な流体または蒸気による危険のおそれがあります！

爆発の危険性または吸入、飲み込み、または肌や目に触れることによる重症または致命傷。



- ▶ 作業エリアの床は EN 1081:2018+A1:2020 または EN 61340-4-1:2004+A1:2015 に従った導電性であることを確認してください（抵抗値は 100 MΩ を超えることはできません）。
- ▶ 塗料ミスト抽出システム／揮発システムは、各自治体規定の条件に合うものをご使用下さい。
- ▶ すべてのシステムの部品の接地接続と等電位化が、確実で継続的であり、想定される応力（機械的ストレス、腐食など）に耐えられることを確認します。
- ▶ 作動圧力に対応できる塗料ホースまたは空気ホースを使用してください。
- ▶ 個人用防具が用意されており、使用されていることを確認してください。
- ▶ 作業エリア内にいる人がすべて帯電防止靴を着用していることを確認してください。EN20344に適合した帯電防止靴をご使用下さい。絶縁抵抗値が 100 MΩ を超えないよう注意してください。
- ▶ スプレー作業中は、導電性グローブを身に着けてください。接地は、スプレーガンのハンドルまたはそのトリガーによって行われます。
- ▶ 保護服や手袋は、EN 1149-5に準ずるものをご使用下さい。絶縁抵抗値が 100 MΩ を超えないよう注意してください。
- ▶ 裸火、火花、赤熱したワイヤー、高温面など着火源が近くにないことを確認してください。作業エリアでの喫煙はやめてください。

- ▶ パイプジョイント、ホース、装置部品、接続は、技術的に耐用可能なものを使用してください：
  - ▶ 定期点検および整備（ホースの交換、接続部の締め付け強さの確認等）。
  - ▶ 毎日の作業開始前、修理作業後、及び、定期点検時の漏れ点検。
- ▶ メンテナンスと安全の確認を定期的に行ってください。
- ▶ 不具合がある場合、その装置またはシステムの使用を直ちに中止し、直ちに修理できるよう手配してください。

#### 4.1.3 操作／修理要員の適格性

##### 装置の誤使用による危険の恐れ！

要員が訓練を受けていないことによる死亡リスク。

- ▶ 操作要員は、操作説明書および取扱説明書に従って作業者によって説明を受けているようにしてください。装置は、訓練を受けた要員のみが操作、保守、修理を行う必要があります。必須の要員資格についての情報は、取扱説明書を参照してください。

#### 4.2 作業者向けの安全についての注意事項

- ▶ 本操作説明書に記載した情報、特に安全についての注意事項および警告指示に従ってください。
- ▶ 労働安全および事故防止規則に関する既存の法規には、必ず従ってください。



##### 高電圧区域による危険！

能動型埋め込み医療機器の誤作動による命の危険。

- ▶ EMFガイドライン2013/35/EUのリスクグループに該当する人（例えば能動型埋め込み医療機器の携行者）は高電圧エリアに入ってはなりません。



#### 4.2.1 人用安全用具

##### 危険な流体または蒸気による危険のおそれがあります！

吸引、飲み込み、または肌や目に触れることによる重症または致命傷。

- ▶ 塗料の調製や処理をする場合は、使用する塗料の製造者が制定した処理規程をよく読んでください。
- ▶ 特に保護メガネ、安全服および保護手袋の着用、保護ハンドクリームの使用においては、説明されている安全手段を採用してください。
- ▶ 必要な場合は、防塵マスクを使用してください。
- ▶ 健康と環境を十分保護するために、本装置の操作は、塗装ブースの中、あるいは換気（排気）付きのスプレーウォールに向けて行ってください。
- ▶ 高温度材料を使用する場合は、適切な防護服を着用してください。



##### 騒音による危険！

騒音による聴覚障害。

- ▶ 防音保護具を着用してください。



#### 4.2.2 WAGNER スプレー装置の安全な取扱い

##### 塗料または洗剤が皮膚内に注入されることによる危険の恐れ！

圧力のかかったスプレーは重大なケガの危険性があります。

塗料、洗浄剤の体内への注入を防ぐために：

- ▶ スプレーガンを絶対に人に向けてない。
- ▶ スプレーパターンに絶対に手を近づけない。
- ▶ 作業開始前、作業中断や不具合の場合は、以下の措置を行ってください：
  - ▶ 圧縮空気の供給をストップしてください
  - ▶ スプレーガン、装置から残圧を抜いてください



- ▶ スプレーガンの作動装置のロック
- ▶ コントローラーをメインパーツから外してください。
- ▶ 故障が発生した場合：不具合を特定し、「トラブルシューティングおよび修正」の章に従って処置を進めてください。
- ▶ 必要に応じて、液体排出装置は、DGUV規則100-500の2.29章および2.36章に従って、それぞれの作業安全条件について、少なくとも12ヶ月ごとにエキスパート（例えば、WAGNERサービス技術者）の点検を受けてください。
- ▶ シャットダウン装置については、次回作業時までに検査を終了してください。

#### 塗料・溶剤による皮膚のケガが生じた場合は：

- ▶ 使用していた塗料、溶剤名を書きとめてください。
- ▶ 医師の診断をただちに受けてください。

#### 反跳によるケガの危険の恐れ！

トリガーを作動させると、強い反跳力が働きます。そのため、ユーザーは、落下の際に自身のバランスを崩したり、自身を傷つけたりするおそれがあります。

#### 反跳によるケガの危険を防ぐために：

- ▶ スプレーガンでの作業時は、しっかりととした地面の上で行ってください。



#### 4.2.3 装置の接地

##### 帯電による危険性！

傷害、爆発の危険、装置の損傷の恐れがあります。

静電気電荷とスプレーの流速によっては、装置が帯電する場合があります。放電すると、火炎や火花が生じることがあります。スプレーシステム全体を適切に接地することで静電帯電を防ぎます。



- ▶ 各スプレー処理を行う前にすべての装置およびタンクが接地されていることを確認してください。
- ▶ すべてのシステム構成部品がしっかりと接地および等電位化されているか、機械的压力に耐えうるか、錆びつきはないかを確認してください。
- ▶ 塗装中のワークピースを接地します。
- ▶ 作業エリア内にいる人はすべて、帯電防止靴を着用するなどして、必ず接地してください。
- ▶ スプレー作業中は、導電性グローブを身に着けて下さい。接地は、スプレーガンのハンドルまたはそのトリガーによって行われます。

#### 4.2.4 塗料ホース

##### マテリアルホースの破裂による危険性！

圧力のかかったマテリアルホースはケガの危険性があります。



- ▶ ホースの材質が、使用される噴霧塗料や洗浄剤に対して化学的耐久性があることを確認して下さい。
- ▶ 塗料のホースおよびフィッティングが、生成される圧力に対して適切であることを確認してください。
- ▶ 以下の情報が高圧ホース上に記載されていることを確認してください：
  - ▶ 製造者
  - ▶ 許容作業圧力
  - ▶ 製造年月日
- ▶ ホースが正しく設置されているか確認してください。いかなる場合でも、以下のような場所にホースを設置しないでください：
  - ▶ 高トラフィックエリア
  - ▶ 鋭く尖った角部
  - ▶ 可動部
  - ▶ 高温部

- ▶ ホースは、フォークリフトなどの自動車に引かれたり、いかなる場合でも外側からの圧力がかかつたりしないよう注意してください。
- ▶ ホースは決してねじらないでください。最大曲げ半径に注意して下さい。
- ▶ ホースが破損した状態で作業は行わないようしてください。
- ▶ ホースで装置を引っ張ったり、動かしたりしないでください。
- ▶ マテリアルホースの両バルブで測定された電気抵抗が $1M\Omega$ 以下に保たれていることを確認してください。
- ▶ サクションホースには圧力をかけないでください。

液体の中には、高い拡大係数を持つものがあります。場合によっては、液体体積がホース、接続部への損傷で大きくなり、流体の漏れを引き起こす可能性があります。

密閉されたタンクから材料を吸い込む時は、空気か適切なガスをタンクに入れるよう注意して下さい。このような方法で、負圧を避けることができます。吸い込みは、タンクに圧力をかけて破裂及び破壊する恐れがあります。タンクから漏れが発生し、液体が流れ出でてしまう。

ポンプで発生する圧力は入力空気圧力の数倍となる可能性があります。

#### 4.2.5 洗浄とフラッシング

##### 洗浄・フラッシングによる危険性！

爆発や損傷の危険があります。



- ▶ 非発火性の洗浄剤および洗浄剤の使用をお勧めします。
- ▶ 可燃性の洗浄剤を使用して洗浄作業を行う場合は、すべての装置や資源（回収タンク、漏斗、運搬用カートなど）が導電性または静電気放散性であることを確認し、接地してください。
- ▶ 塗料メーカーの仕様書をご確認ください。
- ▶ 洗浄剤の引火点が周囲温度より少なくとも $15\text{ K}$ 高い必要があります。また洗浄は適切な換気が整った場所で行ってください。
- ▶ 塩化／ハロゲン化溶剤（トリクロロエタンや塩化メチレン）をアルミニウムや亜鉛メッキ加工、亜鉛張り部品を含む装置と使用しないでください。化学反応を起こし、爆発する危険性があります。
- ▶ 作業場安全のため必要な措置を取ってください。
- ▶ 装置が作動中または空になったとき、使用される塗料材料によっては、使用されるリンス剤（溶剤）によっては、パイプおよび装置内に短時間、発火する可能性のある混合物が存在する場合があることに注意してください。
- ▶ 洗浄剤には伝導性のコンテナのみを使用してください。
- ▶ コンテナをアース接続してください。

爆発性ガス／混合物がコンテナ内に閉じ込められる恐れがあります。

- ▶ 溶剤での洗浄の際は、密封されたコンテナへのスプレーはお止めください。

##### 外側 - クリーニング

装置の外側、およびそのパーツを洗浄する場合は、以下の点にご注意下さい：



- ▶ ユニットの圧力をリリースしてください。
- ▶ ユニットを停止してください。
- ▶ ニューマチック供給ラインの接続を外してください。
- ▶ 洗浄には、湿らせた布やブラシを使用してください。研磨剤、固い物やスプレー ガンを使った洗浄は止めてください。洗浄の際は、いかなる方法でも装置を傷つけないようにして下さい。
- ▶ 電気部品が溶剤で洗浄されたり、溶剤に浸されないようにしてください。

#### 4.2.6 高温部への接触

##### 高温コーティング材料の高温部による危険性！

ケガの恐れ



- ▶ 高温部への接触は保護グローブ着用時に限ります。

- ▶ 43° C (109° F) 以上の塗装材料を使用する際は、「警告：高温面」の警告ラベルを装置に貼ってください。

情報ラベル：注文番号9998910

保護ラベル：注文番号9998911

## 情報

2つのラベルを同時に注文してください。



### 4.2.7 保守と修理

#### 不適切なメンテナンスと修理による危険性！

生命への危険、機械の損傷の恐れ。

- ▶ WAGNERサービスまたは訓練を受けた要員のみが修理、パーツ交換を行ってください。
- ▶ 装置や装置のパーツの修理や交換は、有資格者が危険エリア外で実施しなければなりません。
- ▶ WAGNERの部品、付属品のみを使用してください。
- ▶ 機器の交換または改造は行わないでください。必要な場合は、WAGNERまでお問い合わせください。
- ▶ 付属品 [▶ 62]の章とスペアパーツ [▶ 80]の章のリストに記載されていて、そのデバイスに割り当てられている部品のみを、修理または交換してください。
- ▶ 欠陥のある部品は使用しないでください。
- ▶ 作業開始前または作業中断の場合は：
  - ▶ スプレーガン、塗料ホース、およびすべての装置から圧力を抜きます。
  - ▶ スプレーガンの作動装置をロックしてください。
  - ▶ 圧縮空気の供給をストップしてください。
  - ▶ コントローラーをメインパーツから外してください。
- ▶ 全作業には、操作およびサービスマニュアルに従ってください。

### 4.2.8 保護装置

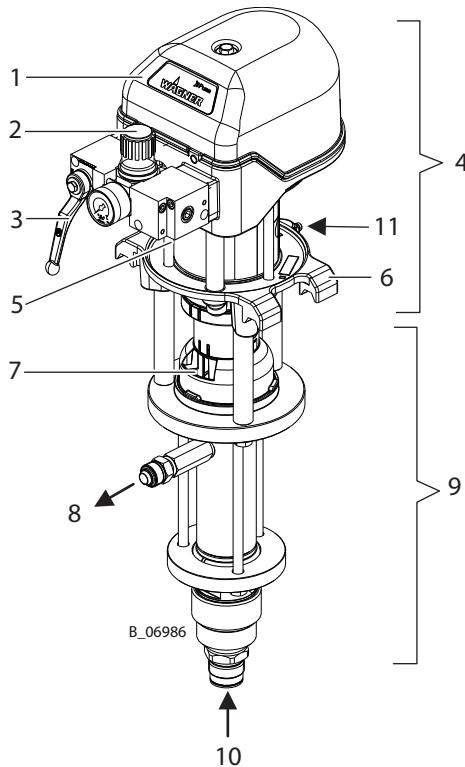
#### 保護装置の取り外しによる危険性！

生命への危険、機械の損傷の恐れ。

- ▶ 保護装置は分解したり改造したりしてはいけません。
- ▶ 十分に機能するよう、定期的に検査してください。
- ▶ 欠陥が保護装置およびモニター装置で検出された場合、これらの欠陥が修正されるまで、システムを操作してはなりません。

## 5 説明

### 5.1 成分



1	サイレンサー一体型コントロールハウジング	7	分離液カップ
2	エアレギュレータ	8	塗料出力
3	ボールバルブ	9	ポンプ部
4	エアモーター	10	塗料入力
5	圧縮エアー供給口	11	アース接続
6	取付けフランジ	--	

### 5.2 機能

ピストンポンプは、圧縮空気(2)で駆動されます。この圧縮空気は、エアモーター(4)内のエアピストンを上下させるとともに、フルイドセクション(9)の関連ポンプピストンも上下させます。

コントロールハウジング(1)で、エア圧力は、逆転弁により、各ストロークの終わりに方向を変えられます。使用する塗装は、上向きストローク中に吸い上げられ、両ストローク方向で塗料出力(8)に向けて連続して運ばれます。

#### 5.2.1 エアモーター

ニューマチックリバース(1)が付いたエアモーター(4)は、ニューマチックオイルが不要です。圧縮空気は、エアープレッシャーレギュレータ(2)とボールバルブ(3)を通してモーターに供給されます。

エアモーター(4)には、保護装置 [▶ 19] 章に準拠して工場でセットされた安全バルブが付いています。

#### 5.2.2 ポンプ部

フルイドセクション(9)は、交換可能なボールバルブが備わったピストンポンプとして設計されました。硬質クロムでメッキされたピストンポンプは、圧力バネによって自動調節している2つの固定されたパッキンで動作するため、使用期間が長くなります。

エアモーター(4)とフルイドセクション(9)の間には、分離剤を保持するための分離剤カップ(7)があります。

### 5.3 保護装置

#### ⚠ 警告

圧力過剰です！

飛び散った装置部品による生命の危険があります。

▶ 安全バルブの設定を絶対に変えないでください。



エアモーターには、工場でセットされた安全バルブが付いています。許容作動圧力を超える圧力では、バネで保持されたバルブが自動的に開き、過剰圧力をリリースします。圧力オーバー、許容操作圧力超過の場合は、スプリングが取り付けられているバルブが自動的にオーブンし、過剰圧力をリリースします。

このコントロールハウジングには、防音装置が付いています。決して防音装置なしで装置を操作しないでください。

接続セットにはカップリングカバーが付いています。決してカップリングカバーなしで装置を操作しないでください。

### 5.4 供給範囲

ピストンポンプは以下で構成されています：

- ポンプ部
- エアモーター
- エアモーター用接続セット - フルイドセクション
- エアモーター用圧力レギュレーター

標準セット内容：

Stk	注文番号	名称
1	9992504	分離剤 250 ml ; 250 cc
1	2333537	操作説明書 (ドイツ語)
1	適合証明 [▶ 121]の章を参照	適合証明
1	言語 [▶ 6]章参照	各言語の操作説明書

納品書に支給範囲の詳細を記載しています。付属品については、付属品 [▶ 62]の章を参照してください。

### 5.5 データ

#### 5.5.1 塗料を輸送する部品の材料

塗料接面パーツ	素材
ハウジング	ステンレススチール
ピストン	ステンレススチールと硬質クロム
バルブボール	ステンレススチール
バルブシート	カーバイド
0リング	PTFE
パッキン	標準PE / TG

PE = ポリエチレンUHMW

TG = グラファイト入りPTFE

個々の部品の位置：スペアパーツ [▶ 80]の章を参照してください。

### 5.5.1.1 酸硬化剤用塗料接面の素材

#### 酸硬化剤を取り扱うための特別バージョン

ポンプ	素材
Wildcat 10-70 TC 1.4404 と Leopard 35-70 TC 1.4404	1.4301、1.4404、1.4408、1.4571、 フルオロエラストマ、炭化物、ポリエチレン、PTFE

### 5.5.2 推奨パッキン

この装置用のWAGNERパッキン：

コード	素材	色
L	革	ダークブラウン
TG	グラファイト入りPTFE	黒
PE	超高分子量ポリエチレン	透明
T	PTFE	白

各塗料は、パッキンに影響を与える以下の性質を備えています：

名称	L	TG	PE	T
機械的安定性	悪い	良い	良い	悪い
摩擦係数	悪い	非常に良い	良い	非常に良い
密封力	良い*	良い	良い	良い
耐化学性	悪い	良い	非常に良い	非常に良い
耐温度性	良い	悪い - 良い	非常に良い	悪い

\* 研磨材用

基本配合	
スタンダードポンプ	PE / TG
重作業 (高圧) ポンプ	PE/L
2K システム用ハードナポンプ	PE/T

### 5.5.3 技術データ

#### 5.5.3.1 Wildcatの技術データ

説明	ユニット	Wildcat 10-70	Wildcat 10-70 TC 1.4404	Wildcat 10-70 TC 1.4404	Wildcat 18-40
圧縮比			10:1		18:1
ダブルストローク (DH)あたりの流量	cm <sup>3</sup> / cc		70		40
最大吐出圧力	MPa bar psi	8 80 1160	4 40 580		14.4 144 2089
最大ストローク数	DH/分		60		
連続操作した場合の、毎分の最大推奨ストローク	DH/分		40		
最小-最大使用エア-圧	MPa bar psi	0.25 ~ 0.8 2.5 ~ 8 36 ~ 116	0.25 ~ 0.4 2.5 ~ 4 36 ~ 58	0.25 ~ 0.8 2.5 ~ 8 36 ~ 116	
圧縮エア-品質	品質基準7.5.4 (ISO 8573.1 : 2010)				
	7 : 粒子濃度 5 ~ 10 mg/m <sup>3</sup>				
	5 : 湿気 : 圧力露点 ≤ 7°C				
	4 : オイル量 : ≤ 5 mg/m <sup>3</sup>				

説明	ユニット	Wildcat 10-70	Wildcat 10-70 TC	Wildcat 10-70 TC 1.4404	Wildcat 18-40
エアインレット直径 (雌)	インチ		G1/2"		
圧縮エア供給ラインの最小直径	mm, inch		9; 0.35		
エアー消費 (0.6 MPa、6 bar、 87 psi / DH)	nl, scf		5.3; 0.19		
エアモーターのピストン直径	mm, inch		80; 3.2		
エアモーターのピストンストローク	mm, inch		75; 3		
音圧レベル (最大許容気圧 *)	dB(A)		77		
エアー消費 (0.6 MPa、6 bar、 87 psi 空気圧力 *)	dB(A)		74		
エアー消費 (0.4 MPa、4 bar、 58 psi 空気圧力 *)	dB(A)		69		
塗料入力 (雄)	mm		M36×2		
塗料出力 (雄)	インチ		M24×1.5		
重量	kg, lb	17; 38		15; 33	
マテリアルの pH 範囲	pH	3.5 ~ 9	**	3.5 ~ 9	
ポンプインレットにおける最大マテ リアル圧力	MPa bar psi		2 20 290		
塗料の温度	° C ° F		5 ~ 80 41 ~ 176		
周囲温度 - 組立および運転	° C ° F		5 ~ 50 41 ~ 122		
周囲温度 - 保管	° C ° F		-20 ~ 60 -4 ~ 140		
相対湿度	%	10 ~ 95 (結露なきこと)			
作業場の許容傾斜	°		±10		

\*\* 酸硬化剤付きポンプTC 1.4404の場合：塗料の互換性を確認します（酸硬化剤用塗料接面の素材 [► 20] 章）。

\* DIN EN 14462:2015に準拠し、1 m、LpA 1 mの距離で測定されたA特性放出音圧レベ  
ル。測定はSUVA（スイス国民保険基金）による。

### ⚠ 警告

排出空気にはオイルが含まれています！

吸引による中毒の危険性。

▶ 水やオイルを含まない圧縮エアーを供給してください。



### 5.5.3.2 Puma技術データ

説明	ユニット	Puma 28-40	Puma 21-110	Puma 10-200	Puma 3-600
圧縮比		28:1	21:1	10:1	3:1
ダブルストローク (DH) あたりの流 量	cm <sup>3</sup> / cc	40	110	200	600
最大吐出圧力	MPa bar psi	22.4 224 3249	16.8 168 2436	8 80 1160	2.4 24 348
最大ストローク数	DH/分		60		50

説明	ユニット	Puma 28-40	Puma 21-110	Puma 10-200	Puma 3-600			
連続操作した場合の、毎分の最大推奨ストローク	DH/分	40			30			
最小-最大使用エアー圧	MPa bar psi	0.25 ~ -0.8 2.5 ~ -8 36 ~ 116						
圧縮エアー品質		品質基準7.5.4 (ISO 8573.1 : 2010) 7 : 粒子濃度5 ~ 10 mg/m <sup>3</sup> 5 : 湿気 : 圧力露点 ≤ 7°C 4 : オイル量 : ≤5 mg/m <sup>3</sup>						
エアインレット直径 (雌)	インチ	G1/2"						
圧縮エア供給ラインの最小直径	mm, inch	9; 0.35						
エアー消費 (0.6 MPa, 6 bar, 87 psi / DH)	nl, scf	8.3; 0.29	16.5; 0.58					
エアモーターのピストン直径	mm, inch	100; 4						
エアモーターのピストンストローク	mm, inch	75; 3	150; 6					
音圧レベル (最大許容気圧 *)	dB(A)	78	78					
エアー消費 (0.6 MPa, 6 bar, 87 psi 空気圧力 *)	dB(A)	74						
エアー消費 (0.4 MPa, 4 bar, 58 psi 空気圧力 *)	dB(A)	69						
塗料入力 (雄)	mm	M36×2			G1 1/2"			
塗料出力 (雄)	インチ	M24×1.5						
重量	kg, lb	16; 35	28; 62	36; 79	35; 77			
マテリアルの pH 範囲	pH	3.5 ~ 9						
ポンプインレットにおける最大マテリアル圧力	MPa bar psi	2 20 290						
塗料の温度	° C ° F	5 ~ 80 41 ~ 176						
周囲温度 - 組立および運転	° C ° F	5 ~ 50 41 ~ 122						
周囲温度 - 保管	° C ° F	-20 ~ 60 -4 ~ 140						
相対湿度	%	10 ~ 95 (結露なきこと)						
作業場の許容傾斜	°	±10						

\* DIN EN 14462:2015に準拠し、1 m、LpA 1 mの距離で測定されたA特性放出音圧レベル。測定はSUVA (スイス国民保険基金) による。

## ⚠ 警告

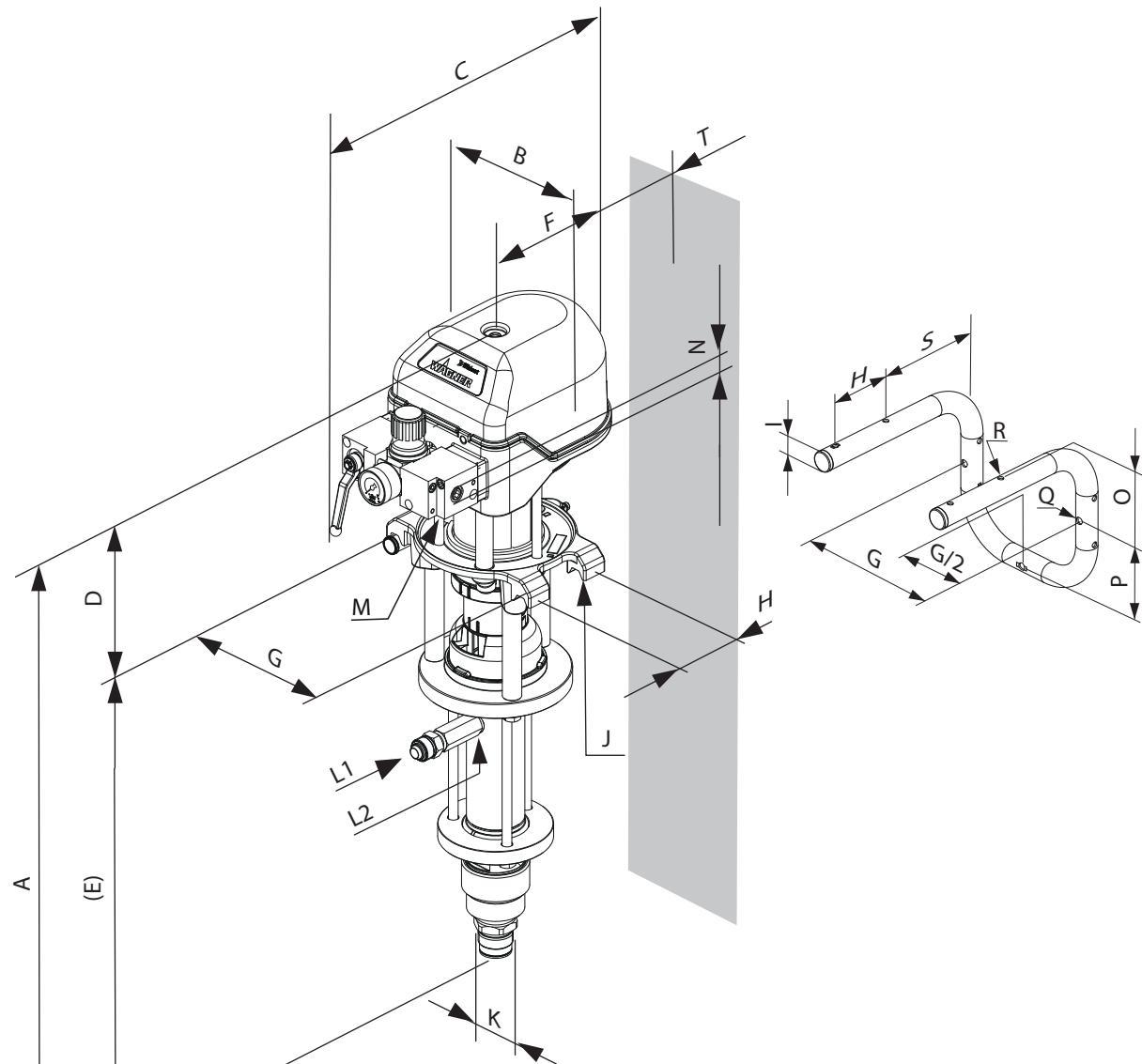
排出空気にはオイルが含まれています！

吸引による中毒の危険性。

▶ 水やオイルを含まない圧縮エアーを供給してください。



5.5.3.3 ワイルドキャットとピューマの寸法および接続



Pos	Wildcat 10-70 mm, inch	Wildcat 18-40 mm, inch	Puma 28-40 mm, inch	Puma 21-110 mm, inch	Puma 10-200 mm, inch	Puma 3-600 mm, inch
A	736; 29	722; 28.4		1034; 40.7	1097; 43.2	992; 39.1
B			169; 6.7			
C			≈ 321; 12.6			
D	261.5; 10.3			336; 13.2		
E	474.5; 18.7	460.5; 18.1		698; 27.5	761; 30.0	657; 25.9
F			134; 5.3			
G			182; 7.2			
H			80; 3.2			
I			Ø 25; Ø 1			

Pos	Wildcat 10-70 mm, inch	Wildcat 18-40 mm, inch	Puma 28-40 mm, inch	Puma 21-110 mm, inch	Puma 10-200 mm, inch	Puma 3-600 mm, inch
J				M6		
K			M36×2		G1 1/2"	
L1			M24×1.5			
L2			G3/8"		G3/4"	
M				G1/2"		
N				G1/4"		
O				106; 4.2		
P				96.5; 3.8		
Q				ø 9; ø 0.35		
R				ø 7; ø 0.28		
S				149; 5.9		
T				55; 2.2		

#### 5.5.3.4 Leopard技術データ

説明	ユニット	Leopard 35-70	Leopard 48-110	Leopard 35-150
圧縮比		35:1	48:1	35:1
ダブルストローク (DH)あたりの流量	cm <sup>3</sup> / cc	70	110	150
最大吐出圧力	MPa bar psi	25 250 3626	37 370 5366	27 270 3916
最大ストローク数	DH/分		60	
連続操作した場合の、毎分の最大推奨ストローク	DH/分		40	
最小-最大使用エア一圧	MPa bar psi	0.25 ~ 0.7 1 2.5 ~ 7.1 36 ~ 103	0.25 ~ 0.77 2.5 ~ 7.7 36 ~ 112	
圧縮エア一品質		品質基準7.5.4 (ISO 8573.1 : 2010)		
		7 : 粒子濃度5 ~ 10 mg/m <sup>3</sup>		
		5 : 湿気 : 圧力露点 ≤ 7°C		
		4 : オイル量 : ≤5 mg/m <sup>3</sup>		
エアインレット直径 (雌)	インチ		G1/2"	
圧縮エア供給ラインの最小直径	mm, inch		13; 0.51	
エアー消費 (0.6 MPa、6 bar、87 psi / DH)	nl, scf	18.6; 0.66	37.3; 1.32	
エアモーターのピストン直径	mm, inch		150; 6	
エアモーターのピストンストローク	mm, inch	75; 3	150; 6	
音圧レベル (最大許容気圧 *)	dB(A)	77	78	80
エアー消費 (0.6 MPa、6 bar、87 psi 空気圧力 *)	dB(A)		74	78
エアー消費 (0.4 MPa、4 bar、58 psi 空気圧力 *)	dB(A)	71	69	74
塗料入力 (雄)	mm		M36×2	
塗料出力 (雄)	インチ		M24×1.5	
重量	kg, lb	26; 57	36; 79	
マテリアルの pH 範囲	pH		3.5 ~ 9	
酸硬化剤を使用したTC 1.4404ポンプの塗料pH値	pH	**	/	

説明	ユニット	Leopard 35-70	Leopard 48-110	Leopard 35-150
ポンプインレットにおける最大マテリアル圧力	MPa bar psi	2 20 290		
塗料の温度	° C ° F	5 ~ 80 41 ~ 176		
周囲温度 - 組立および運転	° C ° F	5 ~ 50 41 ~ 122		
周囲温度 - 保管	° C ° F	-20 ~ 60 -4 ~ 140		
相対湿度	%	10 ~ 95 (結露なきこと)		
作業場の許容傾斜	∠°		±10	
説明	ユニット	Leopard 26-200	Leopard 8-600	
圧縮比		26:1	8:1	
ダブルストローク (DH)あたりの流量	cm <sup>3</sup> / cc	200	600	
最大吐出圧力	MPa bar psi	20 200 2900	6.2 62 899	
最大ストローク数	DH/分	60	50	
連続操作した場合の、毎分の最大推奨ストローク	DH/分	40	30	
最小-最大使用エア-圧	MPa bar psi		0.25 ~ 0.77 2.5 ~ 7.7 36 ~ 112	
圧縮エア-品質		品質基準7.5.4 (ISO 8573.1 : 2010)		
		7 : 粒子濃度5 ~ 10 mg/m <sup>3</sup>		
		5 : 湿気 : 圧力露点 ≤ 7° C		
		4 : オイル量 : ≤5 mg/m <sup>3</sup>		
エAINレット直径 (雌)	インチ	G1/2"		
圧縮エア供給ラインの最小直径	mm, inch	13; 0.51		
エア-消費 (0.6 MPa, 6 bar, 87 psi / DH)	nl, scf	37.3; 1.32		
エアモーターのピストン直径	mm, inch	150; 6		
エアモーターのピストンストローク	mm, inch	150; 6		
音圧レベル (最大許容気圧 *)	dB(A)	80	81	
エア-消費 (0.6 MPa, 6 bar, 87 psi 空気圧力 *)	dB(A)	78		
エア-消費 (0.4 MPa, 4 bar, 58 psi 空気圧力 *)	dB(A)	74		
塗料入力 (雄)	mm	M36×2		G1 1/2"
塗料出力 (雄)	インチ	M24×1.5		
重量	kg, lb	43; 95		
マテリアルの pH 範囲	pH	3.5 ~ 9		
ポンプインレットにおける最大マテリアル圧力	MPa bar psi	2 20 290		
塗料の温度	° C ° F	5 ~ 80 41 ~ 176		

説明	ユニット	Leopard 26-200	Leopard 8-600
周囲温度 - 組立および運転	° C	5 ~ 50	
	° F	41 ~ 122	
周囲温度 - 保管	° C	-20 ~ 60	
	° F	-4 ~ 140	
相対湿度	%	10 ~ 95 (結露なきこと)	
作業場の許容傾斜	°		±10

\*\* 塗料の互換性を確認 (酸硬化剤用塗料接面の素材 [▶ 20]の章)。

\* DIN EN 14462:2015に準拠し、1 m, LpA 1 mの距離で測定されたA特性放出音圧レベル。測定はSUVA (スイス国民保険基金) による。

注意: 80 dB(A)の時、8時間の騒音暴露水準LEXは、作業者の騒音対策 (イヤーマフ等) が必要となる水準です。

**⚠ 警告**

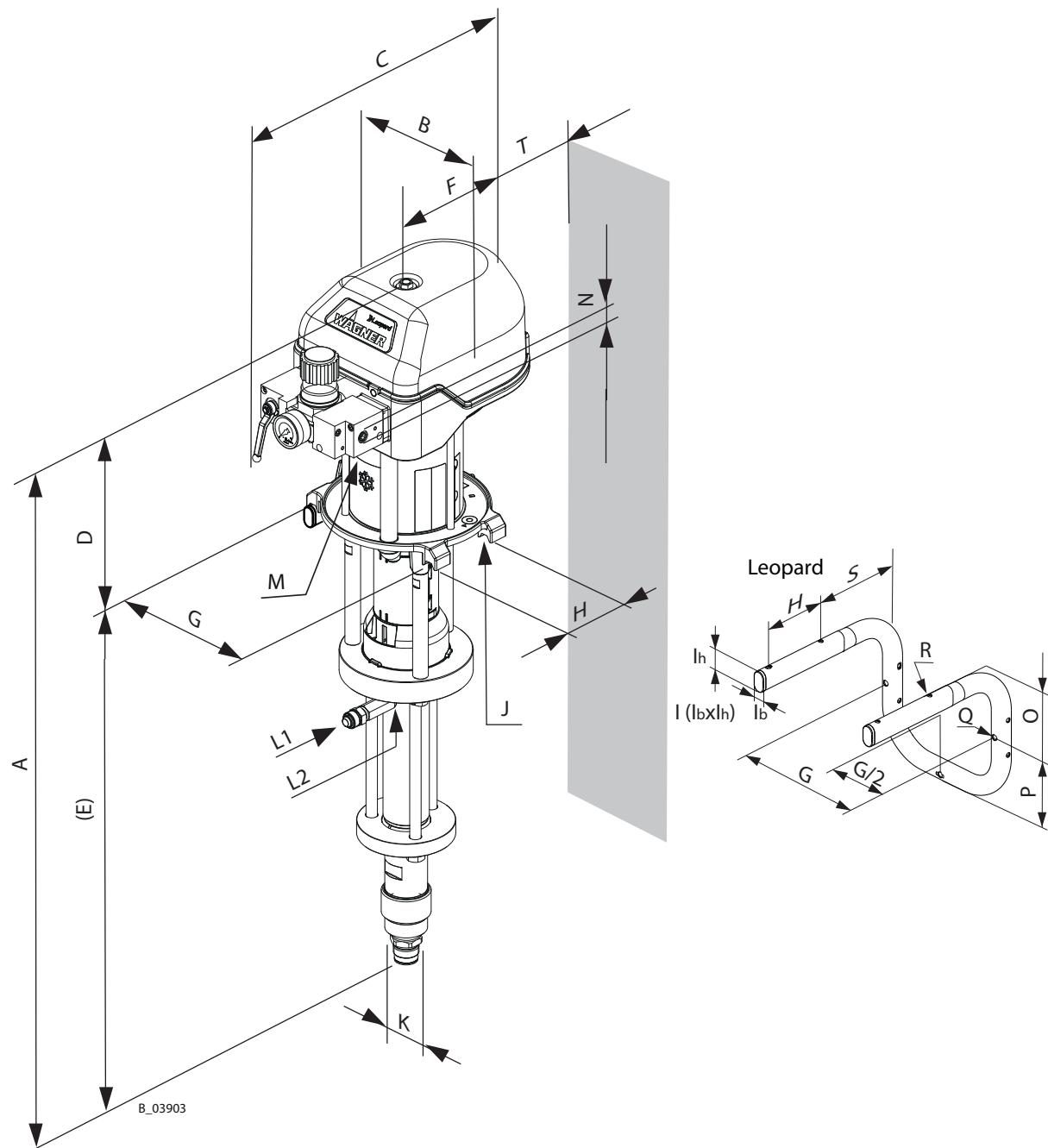
排出空気にはオイルが含まれています!

吸引による中毒の危険性。

▶ 水やオイルを含まない圧縮エアーを供給してください。



5.5.3.5 レオパードの測定と接続



Pos	Leopard 35-70 mm, inch	Leopard 48-110 mm, inch	Leopard 35-150 mm, inch	Leopard 26-200 mm, inch	Leopard 8-600 mm, inch
A	799; 31.5		1080; 42.5		1055; 41.5
B			240; 9.4		
C			≈ 434; 17.1		
D	305; 12		380; 15		
E	490; 19.3		705; 27.6		675; 26.6
F			192; 7.6		
G			230; 9.1		
H			110; 4.3		

Pos	Leopard 35-70 mm, inch	Leopard 48-110 mm, inch	Leopard 35-150 mm, inch	Leopard 26-200 mm, inch	Leopard 8-600 mm, inch
I	20×35; 0.8×1.4				
J	M6				
K	M36×2				
L1	M24×1.5				
L2	G3/8"				G3/4"
M	G1/2"				
N	G1/4"				
O	129; 5.1				
P	111.5; 4.4				
Q	ø 9; ø 0.35				
R	ø 7; ø 0.28				
S	167; 6.6				
T	30; 1.2				

### 5.5.3.6 吐出量

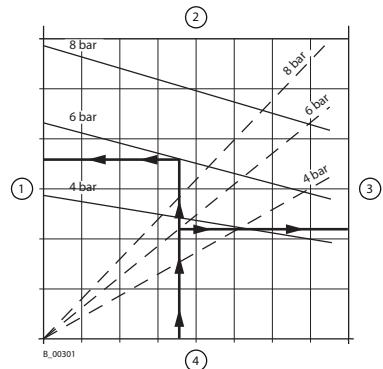
WAGNER エアレスノズル			ノズル吐出量* ( 1/min. )				
** インチ	** mm	スプレー角度	7 MPa 70 bar 1015 psi	10 MPa 100 bar 1450 psi	15 MPa 150 bar 2175 psi	20 MPa 200 bar 2900 psi	40ダブルストローク/分 における継続作業の最大幅
0.007	0.18	40°	0.17	0.20	0.21	0.22	Wildcat 18-40 Puma 28-40
0.009	0.23	20-30-40-50-60°	0.21	0.25	0.31	0.36	
0.011	0.28	10-20-30-40-50-60°	0.30	0.35	0.43	0.50	
0.013	0.33	10-20-30-40-50-60-80°	0.45	0.53	0.62	0.68	
0.015	0.38	10-20-30-40-50-60-80°	0.58	0.67	0.81	0.91	
0.017	0.43	20-30-40-50-60-70°	0.73	0.79	1.06	1.23	
0.019	0.48	20-30-40-50-60-70-80°	0.93	1.09	1.37	1.47	
0.021	0.53	20-40-50-60-80°	1.14	1.36	1.69	1.78	Wildcat 10-70 Leopard 35-70
0.023	0.58	20-40-50-60-70-80°	1.37	1.59	2.01	2.24	
0.025	0.64	20-40-50-60-80°	1.62	1.91	2.40	2.60	
0.027	0.69	20-40-50-60-80°	1.83	2.13	2.68	3.12	
0.029	0.75	60°	2.19	2.51	3.17	3.63	Puma 21-110 Leopard 48-110
0.031	0.79	20-40-50-60°	2.40	2.77	3.49	4.00	
0.035	0.90	20-40-50-60°	3.22	3.74	4.69	5.14	
0.043	1.10	20-50°	5.07	6.04	7.46	7.84	
0.052	1.30	50°	5.12	6.10	7.52	8.06	

\* 吐出量は水です。

\*\* 直径

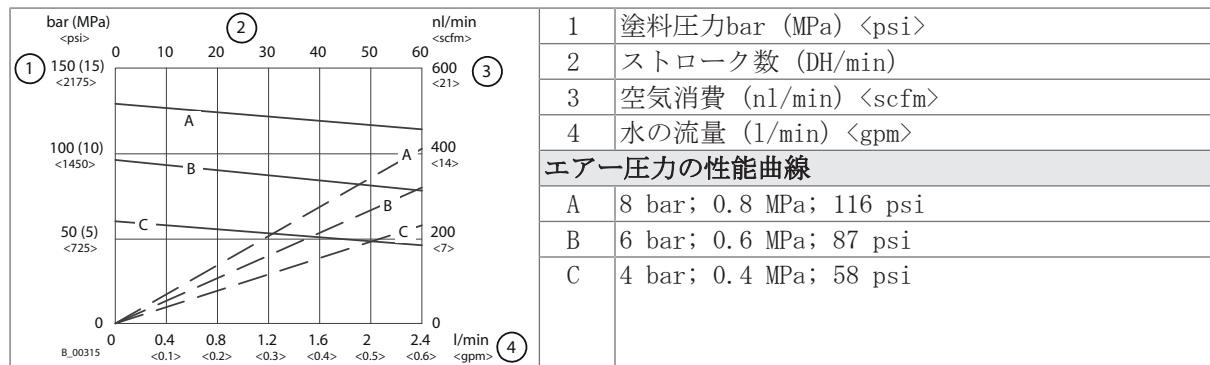
### 5.5.3.7 性能曲線

例

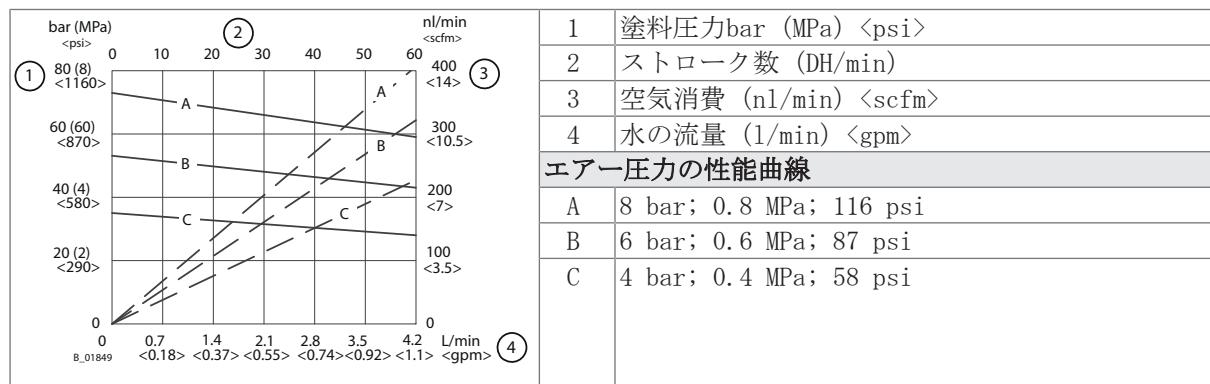


1	塗料圧力bar (MPa) <psi>	3	空気消費 (nl/min) <scfm>
2	ストローク数 (DH/min)	4	水の流量 (l/min) <gpm>

Wildcat 18-40



Wildcat 10-70



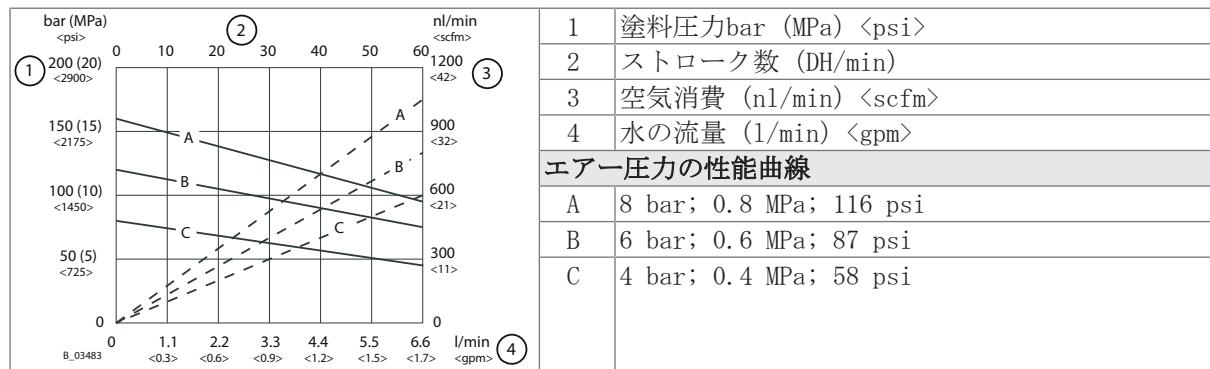
Wildcat 10-70 TC



Puma 28-40



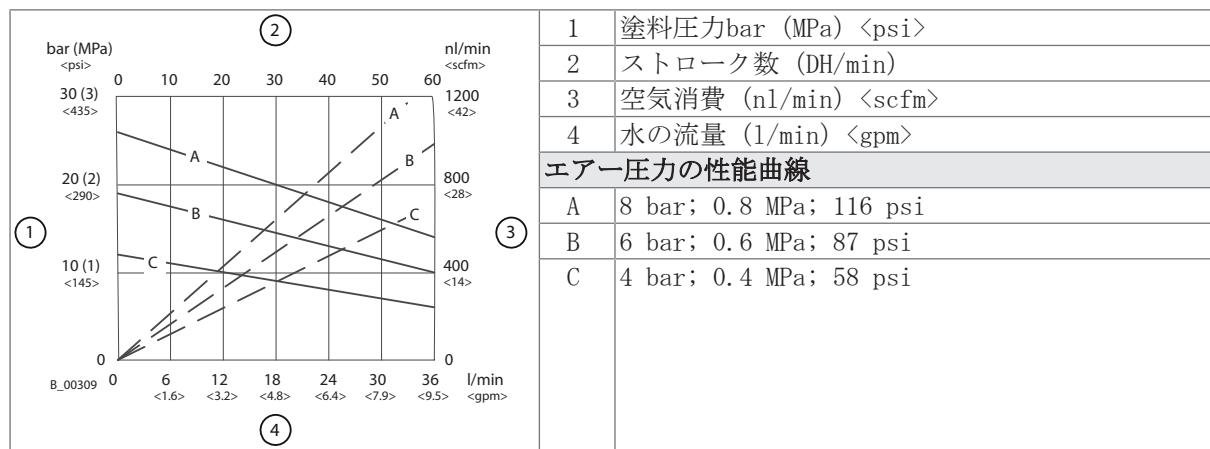
Puma 21-110



Puma 10-200



Puma 3-600



Leopard 35-70



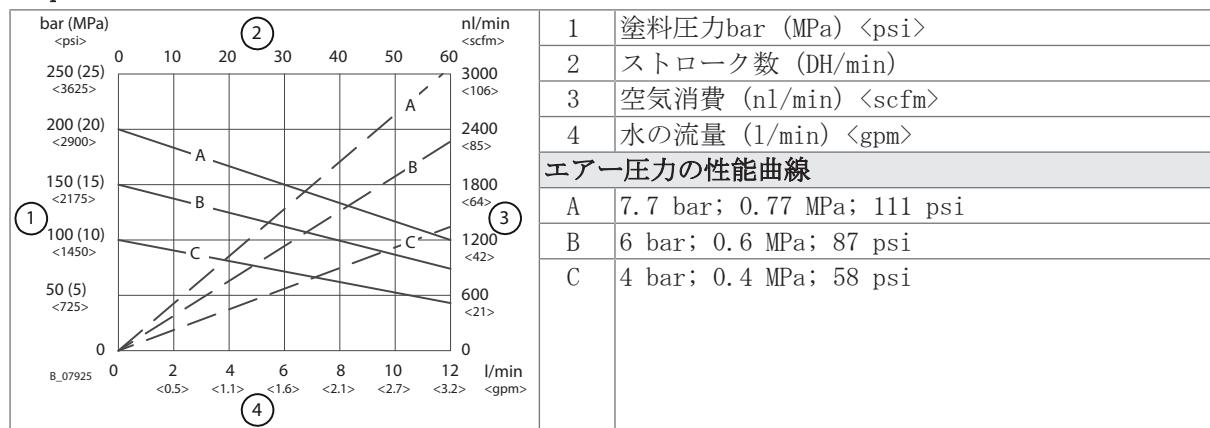
Leopard 48-110



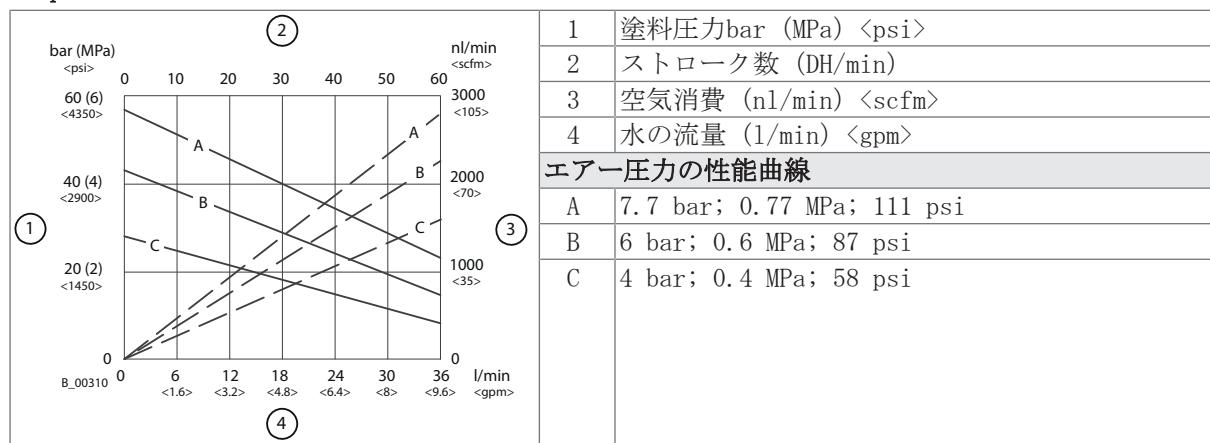
Leopard 35-150



## Leopard 26-200



## Leopard 8-600

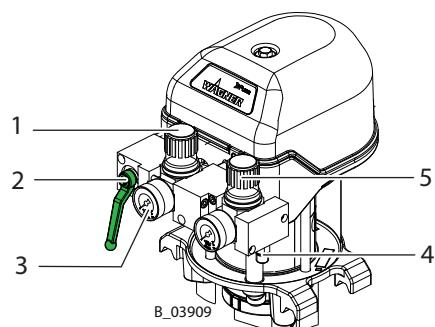


## 5.6 操作要素

### 5.6.1 圧力レギュレータユニット

#### 名称

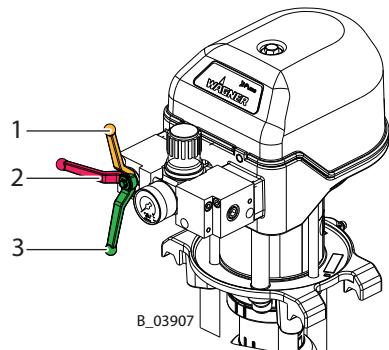
AirCoatの例：



1	圧力レギュレータ	4	圧縮エアー供給口
2	ボールバルブ	5	AirCoatレギュレーター (オプション品)
3	圧力計	--	

#### ボールバルブの位置

Airlessの例：



1	閉：エアモーター内の作業圧力がリリースされます（調整圧力はまだ存在しています）。	3	閉：作動位置
2	閉：エアモーターに圧力がまだかかるつているかもしれません。	--	

## 5.7 塗料フィルターおよびリターンライン

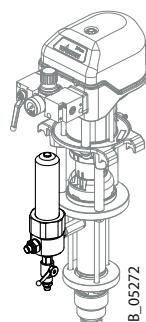
ポンプの圧力を完全にリリースするために（圧力の除去／作業の中止 [▶ 45]章参照）、リターンラインまたはリリーフコンビネーションの高圧フィルターは必須です。

### 5.7.1 高圧フィルタ（オプション品）

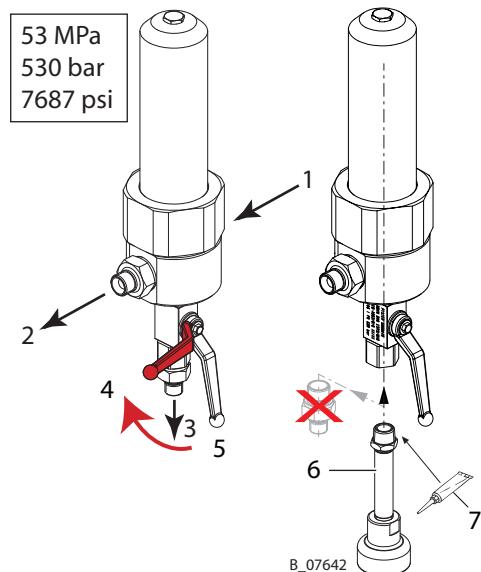
問題のない操作を行うために、WAGNER高圧フィルターのご使用をお勧めします。これらの製品は、特にWAGNER空圧ポンプ向けに開発されました。

フィルターインサートは、使用する塗料により交換できます。

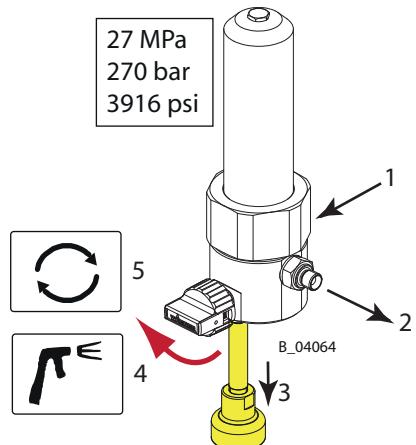
装置に対応する高圧フィルターについては、付属品 [▶ 62]章を参照してください。  
適合するフィルターインサートについては、スペアパーツ [▶ 80]章を参照してください。



推奨されるフィルター取付位置



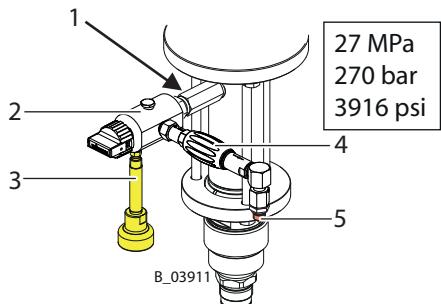
1	フルイドセクション接続	5	開
2	塗料出力	6	圧力除去 (Relex)
3	リターンライン	7	Loctite® 542
4	閉	--	



1	フルイドセクション接続	4	閉 (スプレー)
2	塗料出力	5	開 (圧力除去)
3	圧力除去 (Relex)	--	

### 5.7.2 リリーフコンビネーションとインラインフィルター[最大270 bar] (オプション品)

少量の塗料をスプレーする場合のみ、通常の高圧フィルタの代わりに、より安価なフィルターリリーフコンビネーションとインラインフィルターの利用が可能です。  
ポンプの最大塗料圧力 270 bar ; 3916 psi リリーフコンビネーションとインラインフィルター (付属品 [▶ 62] 章を参照)。

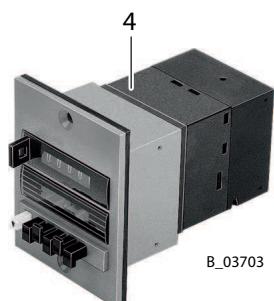
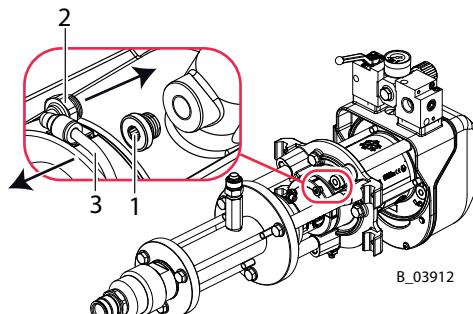


1	フルイドセクション接続	4	インラインフィルター
2	リリーフコンビネーション	5	塗料出力
3	圧力除去 (Relax)	--	

## 5.8 ストロークカウント (オプション)

各エアモーターは、下部エアモーター室のエアー圧力が計測できる1/8"エアー接続があります。この信号を使って、例えば、外部コントローラーのストロークをカウントできます。

圧力信号は作動エアー圧と一致し、ポンプの上方方向ストロークの間に利用できます。信号エッジの両方とも評価されるならば、上下の反転ポイントは決定することができます。エアホース (4/2 mm, 0.16/0.08インチ) が、空気信号ラインとして使われます。

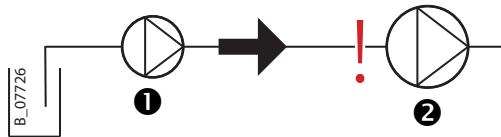


Pos	注文番号	名称
1	9998675	プラグ
2	9999066	埋め込みボルト (雄)
3	9982072	エアホース (メーターごと)
4	9943049	ニューマチック プレセクション・カウンター

## 5.9 供給ポンプ (オプション)

供給ポンプは高粘度材料や長い供給ホースとともに使用できます。

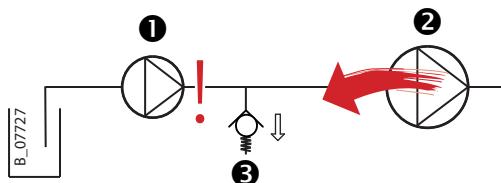
## 供給ポンプの寸法



1	供給ポンプ	2	主ポンプ
---	-------	---	------

1. IceBreakerピストンポンプは、上下ストロークにより使用塗料を塗料出力に吸い上げますが、新しい塗料は上ストロークでのみ引き上げます。このため、供給ポンプは容積流量の2倍を送り込みます。
2. IceBreakerポンプのポンプインレットの最大塗料圧力を超えないようにしてください。

## 供給ポンプの保護



1	供給ポンプ	2	主ポンプ
3	圧力リリーフバルブ		

1. 供給ポンプの最大圧力が主ポンプの最大圧力より低い場合、主ポンプに不具合があると最大圧力を超えることがあります。したがって、供給ポンプと接続ラインは過大な過圧力から保護しなければなりません。そのため、過圧弁を供給ポンプと主ポンプの間に設置しなければなりません。  
設置中は、フロー方向が供給ポンプから主ポンプに向かっていることに注意してください。
2. 圧力逃し弁は、定期的に、また起動ごとに洗浄しなければなりません。溶剤で洗浄してください。

## 設置セットおよび互換性供給ポンプ

- ▶ 組立説明書「供給ポンプ設置セット」、注文番号2357584を参照してください。

## 6 運転準備と操作

### 6.1 運転準備と操作の要員へのトレーニング

- 運転準備と操作を行う要員は、安全に装置を作動できる技術的能力を備えておく必要があります。
- 運転準備、操作、始動などのすべての作業の際は、更に部材が必要になる事がありますので、操作説明書及び安全規定を読み従って下さい。

装置が組み立てられて試運転された後、安全な状態であるか技術者が再確認してください。

### 6.2 保管場所の周辺温度

運転準備をするまで、装置は、湿気や振動のない場所に保管し、できる限りほこりが被らないようにしてください。装置を保管する部屋には鍵をかけておいて下さい。

保管場所の許容空気温度は、-20° Cから+60°C (-4° Fから+140° F) の間です。

保管場所の許容湿度は、10から95%の間です（凝縮なし）。

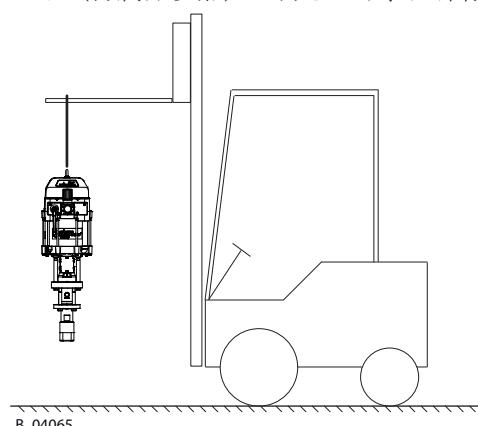
### 6.3 組立場所の周辺温度

設置場所の許容空気温度は、5° Cから50° C、41° Fから122° F) の間です。

設置場所の許容湿度は、10から95%の間です（凝縮なし）。

### 6.4 移動

移動式ベースのないポンプのみ、リフティングアイナットまたはリフティングアイボルト（付属品参照）で持ち上げ、短距離輸送が可能です。



Wildcat, Puma と Leopard. ポンプはリフトやクレーンを使用せずとも、トロリーで手動で移動できます。

## 6.5 運転準備と設置

### ⚠ 警告

#### 傾斜面に注意！

ユニットの転がり、落下による事故の恐れ。

- ▶ 装置を平らな地面に置き、固定します。
- ▶ 傾斜のある地面では、移動式ベースの足を勾配に揃えます。
- ▶ 移動式ベースを固定します。



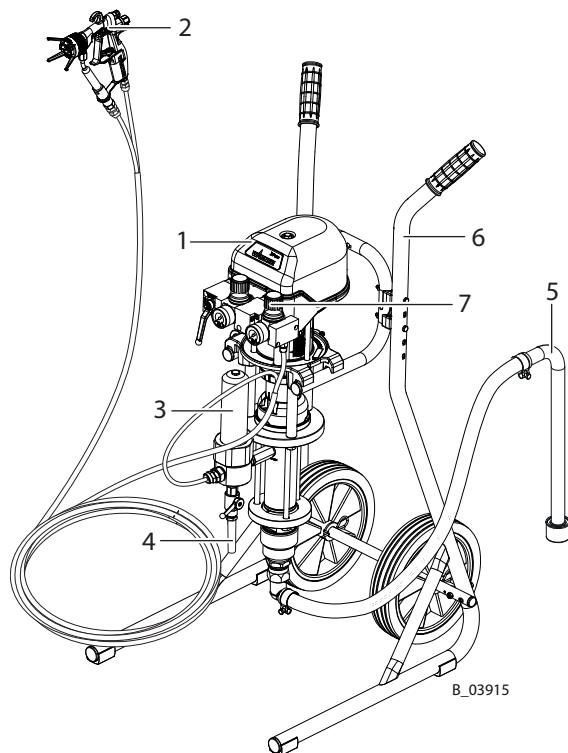
### 情報



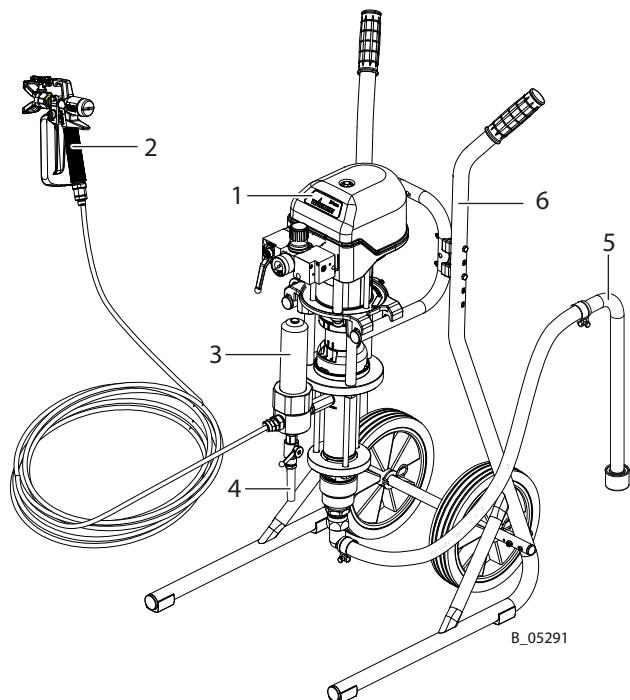
装置を設定する時は国・地方自治体の法律規定を順守してください。

このポンプはエアレスまたはエアコート塗装システムの一部として使用できます。各部品は付属品リストに記載しています。ノズルはスプレーガンの操作マニュアルに従って選んでください。スプレーパックのご注文の場合、ポンプ (1) は工場であらかじめ移動式ベース (6) またはフレームに取り付けられています。

1. ポンプ (1) をフレーム、移動式ベース (6)、またはウォールマウントに取り付けます。
2. エアコートレギュレータ (7) をエアコートシステムに装着します。
3. 高圧フィルタ (3) またはフィルターリリーフコンビネーションをインラインフィルターに取り付けます。
4. サクションシステム (5) を取り付けます。
5. リターンチューブ (4) またはリターンホースを取り付けます。
6. 高圧ホースおよびスプレーガン (2) をスプレーガンの操作説明書に従い接続します。



エアコートシステム



エアレスシステム

#### 6.5.1 スプレーブースの換気

- 使用する各材料に適したスプレーブース内で作業を行う。  
あるいは、
- 排気システムが付いたスプレーウォールに向けて適切な作業を行います。
- 排気速度については、国や自治体の法律規定に従います。

#### 6.5.2 エアー供給ライン

##### ⚠ 警告

###### ホース接続！

人災、機器損傷の恐れがあります。

▶ マテリアルホースとエアーホースの接続を混同しないで下さい。



▶ スプレーガンに使われる霧化エアーは、乾燥した、汚れのないもののみご使用下さい！アトマイジングエアー中のほこりや湿気は塗装品質と塗装パターンを低下させます。

### 6.5.3 塗料供給ライン

#### ⚠ 危険

ホース、取付部品の破裂！

塗料・溶剤の注入による生命の危険。

- ▶ ホースの素材が作業材料に対して化学的耐久性があることを確認してください。
- ▶ スプレーガン、フィッティング、マテリアルホースが装置で発生する圧力に耐久性があることを確認してください。
- ▶ 以下の情報が高圧ホース上に記載されていることを確認してください：
  - ▶ 製造者
  - ▶ 許容作業圧力
  - ▶ 製造年月日



### 6.6 接地アース

#### ⚠ 警告

溶剤を含んだ大気中に静電荷を帯びた機器の放出！

スパークによる爆発の恐れ。

- ▶ ピストンポンプの清掃には濡れた布を使用してください。



#### ⚠ 警告

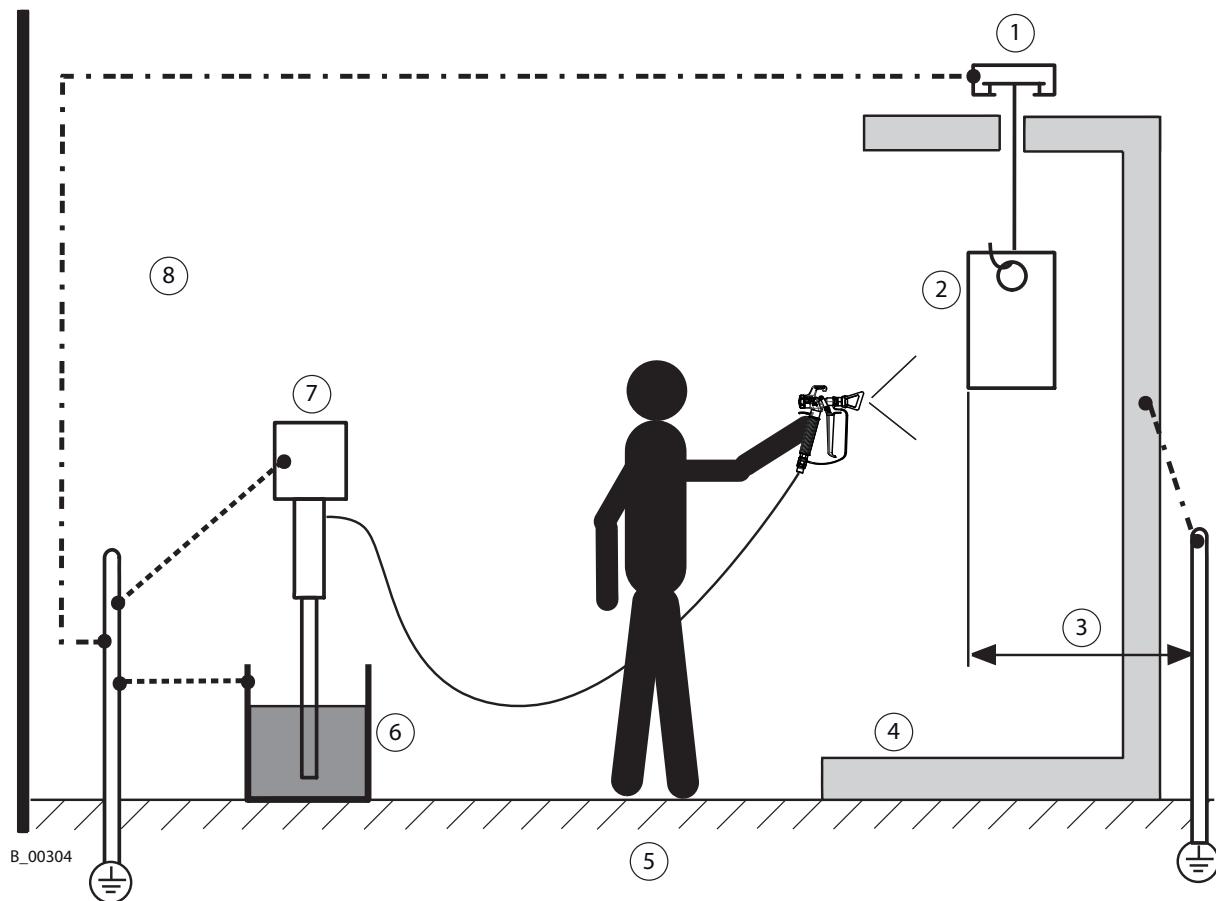
アース不良は塗料のミスト化を促進！

中毒の危険性。

塗装品質不良の原因。

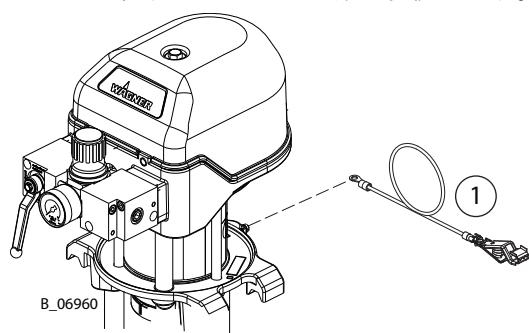
- ▶ すべてのユニットの部品を接地します。
- ▶ 塗装中のワークピースを接地します。





Pos	パーツ / ワークステーション	ケーブル断面
1	コンベヤー	16 mm <sup>2</sup> 、AWG6
2	被塗物	--
3	$R_{max} < 1 M\Omega$	--
4	スプレースタンド 代替案: スプレイブース	16 mm <sup>2</sup> 、AWG6
5	フロア導電部	--
6	塗料タンク	6 mm <sup>2</sup> 、AWG10
7	ポンプ	4 mm <sup>2</sup> 、AWG12
8	爆発ゾーン	--

ポンプの安全な運転は、アース接続によってのみ保証されます。短い直接のルートを使用して、すべてのアース線を接続します。



1 接地 (アース) ケーブル

1. アースケーブルを、小穴を使ってねじで留めます。
2. アースケーブル・クリップを現場のアース接続に固定します。
3. 塗料タンクを現場のアース接続に接地します。
4. その他ペーツを現場のアース接続に接地します(16 mm<sup>2</sup>、AWG 6)。

#### 爆発ゾーン

すべての装置が防爆仕様であることを確認してください。

- 塗料、洗浄剤、廃棄剤の容器はすべて伝導性である必要があります。
- 全てのコンテナをアース接続してください。

#### 6.7 起動

##### ⚠ 警告

ポンプが十分に充填されていない場合は、ガス爆発の恐れがあります！

飛び散るによる生命への危険。

- ▶ ポンプ、サクションシステムは常に洗浄剤や作動物質で完全に充填されていることを確認してください。
- ▶ クリーニング後の空の状態でのスプレーは止めてください。



##### ① 注記

###### スプレイシステム内の不純物

材料の固形によるスプレーガンの詰まり。

- ▶ 試運転の前に、スプレーガンとペイントサプライを適切な洗浄剤で洗浄します。

緊急停止については緊急停止 [▶ 44] 章を参照してください。

#### 6.7.1 準備

すべてのコミッショニングを行う前に、操作説明書で規定されている以下の点を順守してください：

1. 安全レバーによるスプレーガンの保護。
2. 許容圧力の確認。
3. すべての接続部から漏れがないかの確認。
4. 安全確認および保守間隔 [▶ 49] 章に従ってホースに損傷がないか確認してください。
5. 分離剤の充填 [▶ 50] 章に従って分離剤を充填します。

#### 6.7.2 ポンプを洗浄剤で充填

本装置は、製造中、乳化オイル、純オイルまたは溶剤を使ってテストされます。

残留物があるかもしれないため、使用前に溶剤（クリーニング剤）を使って回路から洗い流してください。

- ▶ 空のポンプの充填 [▶ 52] 章に従って、空の装置に洗浄剤を充填します。

#### 6.7.3 耐圧性テスト

##### ⚠ 警告

圧力過剰です！

飛び散った部品によるケガの恐れ。

- ▶ 作動圧は、名板に記載された値を絶対に超過してはなりません。



1. 圧力レギュレーターを操作して、ポンプの圧力を徐々に上げ、最高圧力にしてください。最高圧力を 3 分間維持し、B マテリアル回路のすべての接続部の漏れを確認してください。

2. 章に従って、圧力解放を実施します。圧力の除去／作業の中止 [▶ 45]

#### 6.7.4 安全な作業条件の確認

装置が組み立てられて試運転された後、安全な状態であるか技術者が再確認してください。これは以下のことを含みます：

- ▶ 安全確認および保守間隔 [▶ 49]の章に従って、安全確認を行います。



#### 6.7.5 作業塗料の充填

- ▶ 章に従って続行します。空のポンプの充填 [▶ 52]

## 7 操作

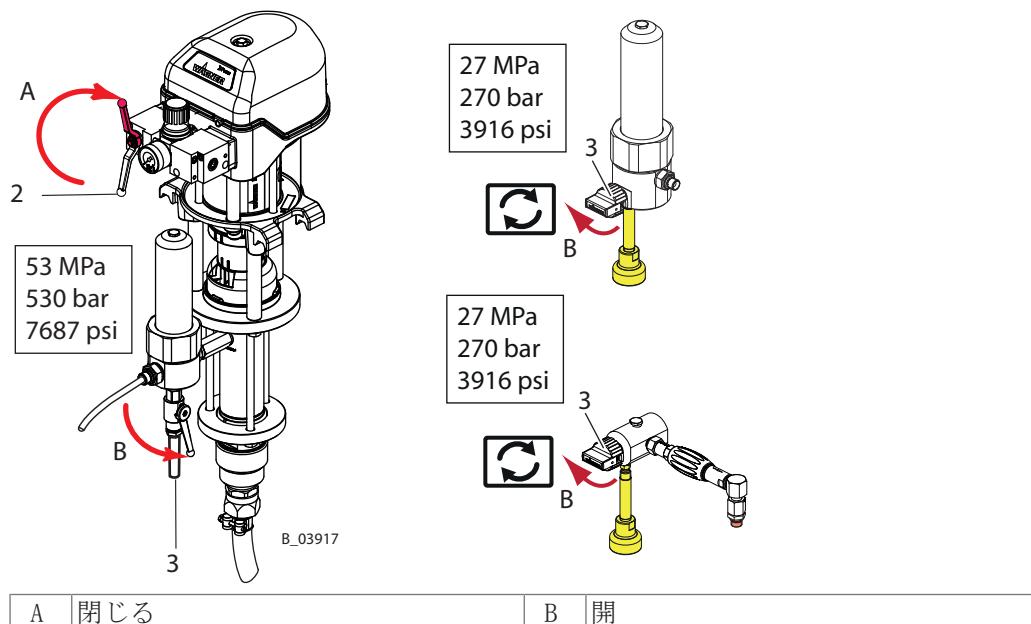
### 7.1 操作スタッフへのトレーニング

- 操作スタッフは訓練され、システム全体を操作するのに適する人物でなければなりません。
- 操作スタッフは不適切なを行いによって起こりうるリスクを理解し、それと同時に必要な防御策に詳しくなければなりません。
- 作業を始める前には、操作要員は適切なシステムトレーニングを受けねばなりません。

### 7.2 緊急停止

不測の事態が発生した場合 :

1. ボールバルブ (2) を閉じます。
2. リターンバルブ (3) を開きます。

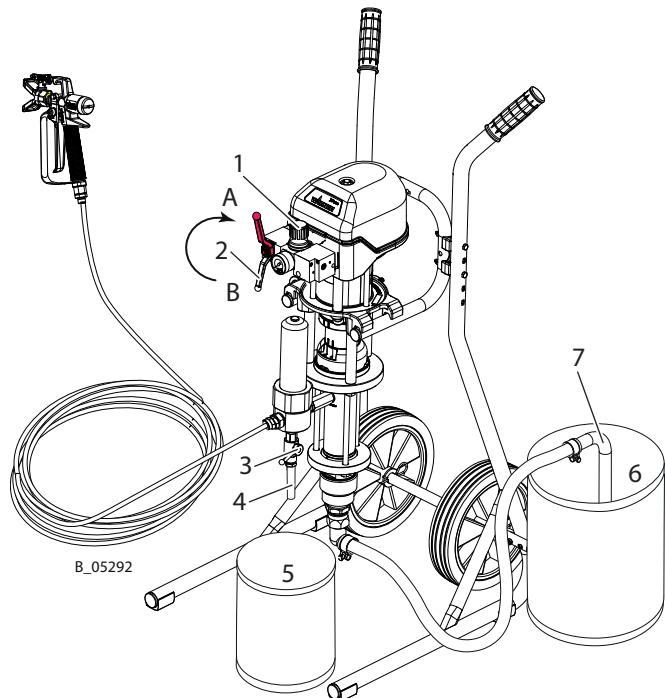


### 7.3 タスク

次のことを確認してください :

起動 [► 42] の章に従い、準備を行なう。

1. 目視点検の実施 : 個人用安全具、アース接続および使用準備のできたすべての装置。
2. スプレーガンを固定し、スプレーガンにノズルを挿入します。
3. リターンバルブ (3) を閉じます。
4. ボールバルブ (2) をゆっくり開きます。
5. 圧力レギュレータ (1) を必要な作動圧力に設定します。
6. スプレーガンの操作説明書に従って、スプレーパターンを最適化します。
7. 作業を開始します。



A 閉

B 開

#### 7.4 圧力の除去／作業の中断

以下の時、圧力は必ず除去してください：

- スプレー作業が終了した後、
- システムの保守点検や修理を行う前、
- システムをクリーニングする前、
- システムを別の場所に移動する前、
- システムの一部を点検する前、
- スプレーガンからノズルあるいはフィルターを取り外す前。

CEに適合したスプレーシステムの圧除去部品には、以下が含まれます：

- 圧縮エア供給元とニューマティックポンプの間に取り付けられた圧力除去バルブ付きエアコック。
- ポンプとスプレーガンの間に取り付けられた出口装置（リターンバルブ）。

#### 圧力をリリーフするためのプロセス

1. スプレーガンを閉じます。
2. ボールバルブ（2）を閉じます。
3. スプレーガンを開き、システムの圧力をリリースします。  
⇒ 注意：ブロックされたノズルがリリーフを妨げる場合、まず追加ステップ4および5を実施し、次にノズルを洗浄します。
4. ガンを閉じ、安全ロックをかけます。
5. リターンバルブ（3）をゆっくりと開いて閉じ、システムから圧力を完全に抜きます。

2液商品と一緒に使用している場合：

## ① 注記

二液性塗料を使用した場合、スプレーシステム内の塗料固化化！

2K材料を使用すると、ポンプとスプレーシステムが破壊される可能性があります。

- ▶ 特に可使時間に関して、製造者の作業説明書に従ってください。
- ▶ 可使時間終了前にしっかりと洗浄してください。
- ▶ 可使時間は温度を上げると短くなります。

## 7.5 基本的な洗浄

### 定期的な洗浄

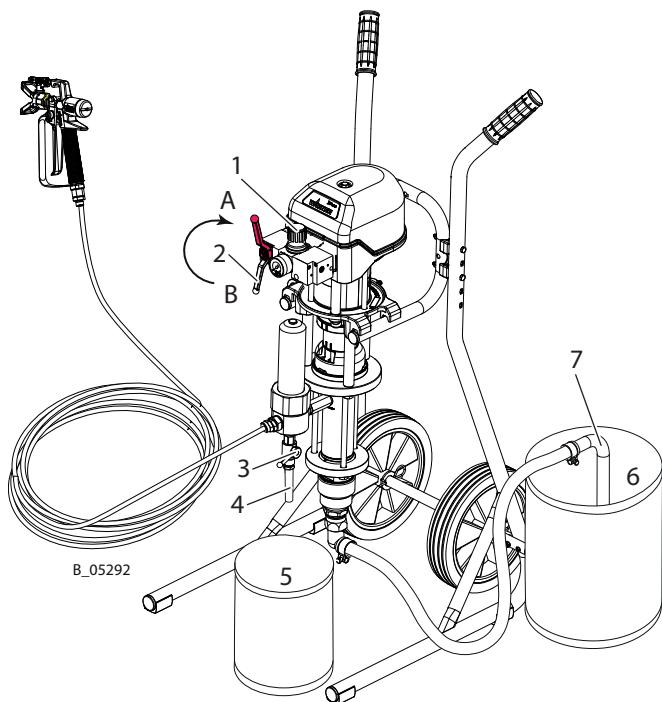
- 定期的に洗浄、クリーニング、メンテナンスすることで、ポンプの高い搬送能力・吸い込み容量が確保できます。
- 使用する洗浄用溶剤を、作業物質に適合させる必要があります。
- 硬化剤ポンプを水で洗浄しないでください。適切な洗浄剤（溶媒）のみを使用して洗浄してください。

### ⚠ 警告

洗浄剤と作業媒体の混合禁忌！

爆発、有毒ガスによる中毒の危険。

- ▶ 安全データシートを参照して、洗浄剤、作動媒体の適合性をチェックしてください。



A	閉
B	開

各基本洗浄の前に、スプレーガンからノズルを取り外す必要があります。ここでは、スプレーガンの操作説明書の仕様に従う必要があります。エアスプレーシステムで、エアを噴霧せずにシステムの基本洗浄を実行します。

### 準備

1. 目視確認：個人用安全具、アース接続および使用準備のできたすべての装置。
2. 圧力の除去／作業の中断 [▶ 45] 章に従って、ポンプの圧力を抜きます。
3. 空のアース接続された回収タンク (5) をリターンチューブ (4) の下に置きます。

- サクションホース(7)を洗浄剤(6)の入ったアース接続済みタンクに入れます。
- 圧力レギュレータ(1)を約0.05 MPa、0.5 bar、7.25 psiに調整します。

#### リターンバルブを介して洗浄

- リターンバルブ(3)を開きます。
- ボールバルブ(2)をゆっくり開きます。
- 圧力レギュレータ(1)の空気圧を調整し、ポンプを通常通り作動させます。
- タンク(5)に透明な洗浄剤が流れ込むまでシステムを洗浄します。
- ボールバルブ(2)を閉じます。
- システムから圧力がなくなったら、すぐにリターンバルブ(3)を閉じます。

#### スプレーガンを介して洗浄

- エアコートシステムの場合、基本的な洗浄を霧化エアなしで実行してください。
- ノズルなしのスプレーガン(3)をタンク(5)に向け、トリガーを引きます。
- ボールバルブ(2)をゆっくり開きます。
- スプレーガンから透明な溶剤が流れ出るまで洗浄します。
- ボールバルブ(2)を閉じます。
- システムから圧力がなくなったら、スプレーガンおよび/またはリターンバルブ(8)を閉じます。ガンの安全ロックをかけます。

#### 外側 - クリーニング

- システム外側のクリーニング。
- システムをすべて組み立てます。
- 圧力の除去／作業の中止 [► 45] 章に従って、ポンプの圧力を抜きます。
- 国、自治体の規定に従い、コンテナ(5)の中身を廃棄します。

### 7.6 作業塗料の充填

基本的な洗浄の後、ポンプに作業塗料を充填することができます。

- 空のポンプの充填 [► 52] 章に従って進めます。ただし、洗浄剤の代わりに作業塗料を使用します。

## 8 クリーニングとメンテナンス

### 8.1 クリーニング

#### 8.1.1 クリーニング要員

訓練をうけた要員により、定期的に注意深く洗浄を行って下さい。トレーニング中に特定の危険性の説明を受ける必要があります。

以下の警告は洗浄作業の間に起こりうるものです：

- 溶剤蒸気を吸入することによる健康のリスク
- 不適切な洗浄ツールの使用

#### 8.1.2 操作終了とクリーニング

塗料の変更やメンテナンス作業の時には、装置を清掃してください。残った塗料が機器の上で乾いて固まったり、機器にくつついしたりしないようにしてください。

1. 圧力の除去／作業の中断 [► 45]の章に従って、一連の作業手順を中断します。
2. 基本的な洗浄 [► 46]章に従って、基本的な洗浄を行います。
3. ポンプを空にする [► 51]の章に記述されている手順に正確に従って、システムを空にします。
4. 操作説明書に従ってスプレーガンのサービスを行います。
5. サクションシステムとサクションフィルターのクリーニングとチェック。
6. 塗料フィルターを取り外す（オプション）：フィルターの洗浄と交換 [► 53] 章に従って、フィルターインサートとフィルターハウジングをチェックし、清掃または交換します。
7. 塗料変更：必要に応じて、ポンプのインレットハウジングの除去、清掃、確認を行ってください。また、必要に応じてフルイドセクションの除去、清掃、確認も行ってください。
8. システム外側のクリーニング。
9. システムをすべて組み立てます。
10. 分離剤の充填 [► 50]の章に従って、分離剤の充てんレベルをチェックします。
11. 空のポンプの充填 [► 52]の章に従って、システムに洗浄剤を充てんします。

#### 8.1.3 長期保管

フレックスコントロールシステムを長期間保管する場合は、徹底したクリーニングと腐食対策が必要です。塗料ポンプ内の水あるいは溶剤を適切な保存剤と交換し、分離剤タンクを分離剤で充填してください。

1. 操作終了とクリーニング [► 48]章に従って、操作終了とクリーニングを行います（ステップ1から8）。
2. 空のポンプの充填 [► 52]の章に従って、システムに防腐剤を充てんします。
3. ポンプを空にする [► 51]の章に記述されている手順に正確に従って、システムを空にし、開口部をシールします。

### 8.2 メンテナンス

#### 8.2.1 メンテナンス要員

メンテナンス作業は、訓練された要員により定期的および注意深く行ってください。トレーニング中に特定の危険性の説明を受ける必要があります。

以下の警告は、メンテナンス作業の間に起こりうるものです：

- 溶剤蒸気を吸入することによる健康のリスク
- 不適切なツールの使用

メンテナンス作業が終了した後は、技術者が装置が安全な状態であるか確認してください。

### 8.2.2 メンテナンス説明

#### ⚠ 危険

##### 不正なメンテナンス／修理！

生命への危険、機械の損傷の恐れ。

- ▶ WAGNERサービスまたは訓練を受けた要員のみが修理、パーツ交換を行ってください。
- ▶ WAGNERの部品、付属品のみを使用してください。
- ▶ 「部品」の章のリストに記載されていて、デバイスに割り当てられているパートのみ修理または交換してください。
- ▶ 作業開始前または作業中断の場合は：
  - ▶ スプレーガン、塗料ホース、およびすべての装置から圧力を抜きます。
  - ▶ スプレーガンの作動装置をロックしてください。
  - ▶ 圧縮空気の供給をストップしてください。
  - ▶ コントローラーをメインパートから外してください。
- ▶ 全作業には、操作およびサービスマニュアルに従ってください。



#### メンテナンスの前に

ユニットが以下の状態になっていることを確認します：

- 操作終了とクリーニング [▶ 48]の章に従って、システムを洗浄してきれいにします。
- エア供給が中断されている。

#### メンテナンス後

- 安全確認および保守間隔 [▶ 49]の章に従って、安全確認を行います。
- システムを始動させ、起動 [▶ 42] 章にあるように漏れを確認して下さい。
- 技術的熟練者がシステムの安全状態を確認します。
- 修理後の機能テスト [▶ 60]の章に従って、機能チェックを実施します。

### 8.2.3 安全確認および保守間隔

#### 毎日

1. 接地を確認してください。接地アース [▶ 40]の章を参照してください。
2. ホース、チューブ、カップリングを確認してください。マテリアルホース、チューブとカップリング [▶ 50]の章を参照してください。
3. 分離剤タンクにある分離剤のレベルを確認し、必要に応じて、分離剤の充填 [▶ 50]章に従って補給してください。
4. 廃棄については、操作終了とクリーニング [▶ 48]章に記載の内容に従って行ってください。
5. ポンプを保守作業のために空にする必要がある場合、基本的な洗浄 [▶ 46]およびポンプを空にする [▶ 51]章に従って進めます。

#### 週次

1. システムの損傷を確認します。
2. 安全具の機能が適切か確認します（保護装置 [▶ 19] 章を参照）。

#### 年次または必要に応じて

1. DGUV規則100-500 (2.29章および2.36章) に準拠：
  - ▶ 液体噴射装置は、必要に応じて、ただし少なくとも12ヶ月に1回、装置が安全な状態であることを確認するために、専門家（例えば、WAGNERのサービス技術者）によって点検されなければならない。
  - ▶ シャットダウン装置については、次回作業時までに検査を終了してください。

#### 8.2.4 分離剤の充填

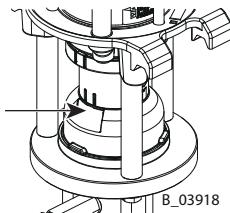
##### ① 注記

###### ピストンポンプ空運転

パッキングの著しい摩耗／損傷。

シールが乾燥していると塗料や溶剤が漏れる恐れがあります。

▶ 分離流体のタンクが十分に充填されていることを確認してください。



分離剤のタンクが充分な分離剤で充填されていることを確認してください。

分離剤：注文番号9992504

充てんレベル：カップの端から1 cm、0.4インチ下。

###### ポンプの傾斜角

分離剤で充填した後のポンプ移動、搬送などの最大許容傾斜は± 30° です。作業中はポンプを垂直に保ってください。

#### 8.2.5 AirCoatフィルターレギュレータからの凝縮液排出

- ニューマチックフィルターに蓄積する可能性がある凝縮液を、頻繁に排出してください。  
▶ フィルターカップの水位が、カップについている最大水位マークに達しないようにしてください。

#### 8.2.6 マテリアルホース、チューブとカップリング

ホースの寿命は、正しく使用していても作業環境により短縮します。

- ホース、パイプ、カップリングを毎日チェックし、必要であれば交換してください。
- 運転の前には、全て接続部から漏れがないかの確認。
- 加えて、操作者は中断時にホースの損傷と同時に摩耗や裂け目が無いか全体を定期的にチェックして下さい。チェックの際は、記録を付けて下さい。
- 次の2つの期間のいずれかを超えた場合は、ホース全体を交換してください：  
▶ ホースにひだが出来てから6年たつ（フィッティングエンボス加工参照）  
▶ ホースに傷が出来た日から10年たつ

フィッティングエンボス加工 (使用の場合)	内容
xxx bar	圧力
yymm	ひだが出来た日 (年/月)
XX	内部コード
ホースの刻印 *	内容
WAGNER	製品名/メーカー
yymm	製造日 (年/月)
xxx bar (xx MPa)、例: 270 bar (27 MPa)	圧力
XX	内部コード
DNxx (例. DN10)	呼び径

\* = 低圧に関する刻印がない場合があります。

### 8.2.7 ポンプを空にする

#### ⚠ 警告

ポンプが十分に充填されていない場合は、ガス爆発の恐れがあります！

飛散物による生命への危険。

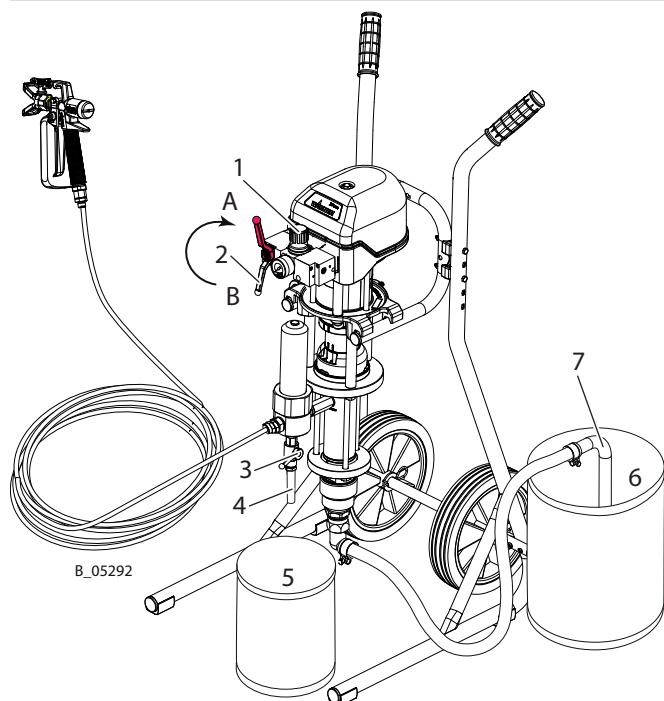
爆発性周囲雰囲気の引火。



- ▶ 装置をゆっくりと、コントロールされた方法で空にして充填します。
- ▶ 周囲の爆発性雰囲気を避けてください。

#### 情報

吸い上げ中の塗料が加熱した場合、すべてのヒーターのスイッチを切り、塗料を冷却させてください。



A 閉

B 開

1. 目視確認：個人用安全具、アース接続および使用準備のできたすべての装置。
2. 空のアース接続された回収タンク(5)をリターンチューブ(4)の下に置きます。
3. サクションホース(7)を空のアース接続したタンク(6)に入れます。
4. 圧力レギュレーター(1)を閉じます (0 MPa; 0 bar; 0 psi)。

#### リターンラインを使って空にする

1. リターンバルブ(3)を開きます。
2. ボールバルブ(2)をゆっくり開きます。
3. 圧力レギュレータ(1)で空気圧力をゆっくりと上げます。ただし、ポンプがスムーズに作動するまで (約0.05 MPa、0.5 bar、7.25 psi) です。
4. 作業塗料から空気までの切り替え準備をします。圧力レギュレータ(1)の圧力を大きく下げて、ポンプが正常に作動するようにします (約0 ~ 0.05 MPa、0 ~ 0.5 bar、0 ~ 7.25 psi)。
5. リターンチューブ(4)から作業塗料が流れなくなったら、すぐにボールバルブ(2)を閉じます。
6. リターンバルブ(3)を閉じます。

### スプレーガンで空にする

1. ノズルなしのスプレーガン (3) をタンク (5) に向け、トリガーを引きます。
2. ボールバルブ (2) をゆっくり開きます。作業塗料から空気までの切り替え準備をします。
3. 作業製品が流れなくなったらすぐに、ボールバルブ (2) を閉じます。
4. ガンを閉じ、安全ロックをかけます。
5. 圧力の除去／作業の中止 [► 45] の章に従って、圧力解放を実施します。
6. 国、自治体の規定に従い、コンテナ(5)の中身を廃棄します。

### 8.2.8 空のポンプの充填

#### ⚠ 警告

ポンプが十分に充填されていない場合は、ガス爆発の恐れがあります！

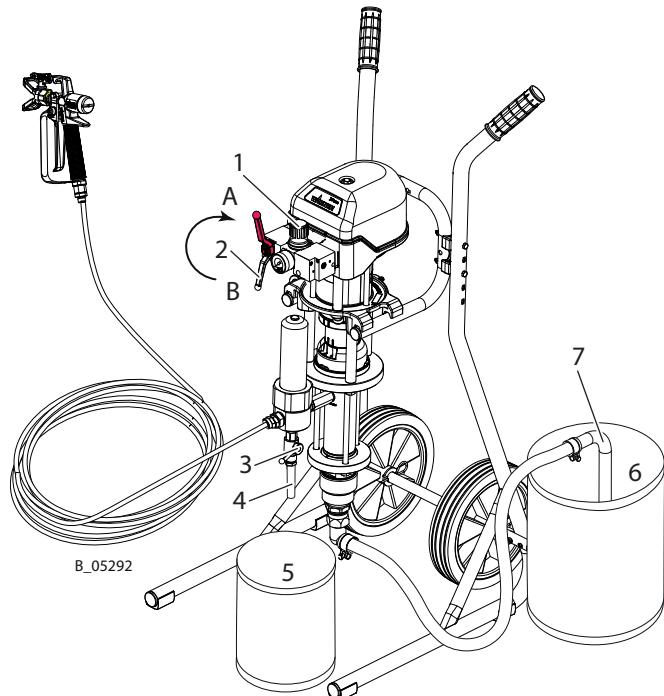
飛散物による生命への危険。

爆発性周囲雰囲気の引火。



▶ 装置をゆっくりと、コントロールされた方法で空にして充填します。

▶ 周囲の爆発性周囲雰囲気を避けてください。



A 閉

B 開

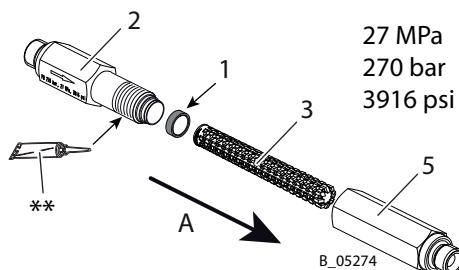
各充填の前に、スプレーガンからノズルを取り外す必要があります。ここでは、スプレーガンの操作説明書の仕様に従う必要があります。AirCoatシステムの場合、システムを霧化エア(8)なしで充填してください。

1. 目視点検の実施：個人用安全具、アース接続および使用準備のできたすべての装置。
2. 空のアース接続された回収タンク (5) をリターンチューブ (4) の下に置きます。
3. サクションホース (7) を作業塗料 (6) の入ったアース接続済みタンクに入れます。  
**注意：**  
ポンプに固定式のサクションシステムが取り付けられている場合、作業塗料はインレットハウジングの真ん中以下に保ってください。
4. 圧力レギュレーター (1) を閉じます (0 MPa、0 bar、0 psi)。

5. リターンバルブ(3)を開きます。
6. ボールバルブ(2)をゆっくり開きます。
7. 圧力レギュレーター(1)のエアー圧力を、ポンプが作動するまでゆっくり開けます(約 0 ~ 0.05 MPa、0 ~ 0.5 bar、0 ~ 7.25 psi)。空気から作業塗料への切り替えに備え、バックスプレーを避けてください。
8. リターンチューブ(4)から純粋な作業塗料が流れ出したら、すぐにボールバルブ(2)を閉じます。
9. リターンバルブ(3)を閉じます。
10. ノズルなしのスプレーガンをタンク(5)に向け、開きます。
11. ボールバルブ(2)をゆっくり開きます。空気から作業塗料への切り替えに備え、バックスプレーを避けてください。
12. 空気の泡のない作業塗料が流れると、すぐにボールバルブ(2)を閉じます。
13. ガンを閉じ、安全ロックをかけます。
14. 圧力の除去／作業の中止 [▶ 45] の章に従って、圧力解放を実施します。
15. 国、自治体の規定に従い、コンテナ(5)の中身を廃棄します。

## 8.2.9 フィルターの洗浄と交換

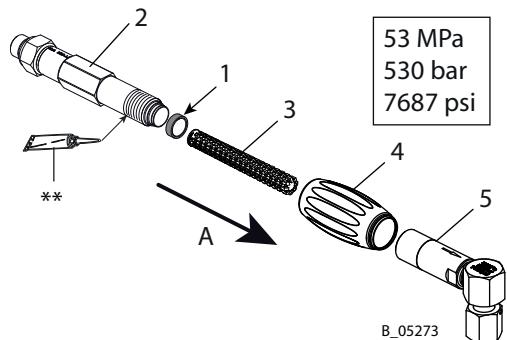
### 8.2.9.1 ストレートインラインフィルター



A フローの向き

1. 基本的な洗浄 [▶ 46] 章に従ってポンプとインラインフィルターを洗浄します。洗浄剤がインラインフィルターを通って流れるように、スプレーガンを使って洗浄します。フローを最大にします(ノズルを取り外し、必要に応じてドージングバルブを開きます)。
  2. ポンプを空にする [▶ 51] 章に従って、厳しく管理された方法でポンプを空にします。
  3. アース接続した回収タンクをインラインフィルターの下に置きます。
  4. スイベルジョイントが取り付けられていない場合は、ホースをはずします。
  5. 2つのサイズの19レンチで、インレットハウジング(2)およびアウトレットハウジング(5)を外します。
  6. フィルターインサート(3)を外します。
  7. インラインフィルターに漏れがある場合は、シール\*(1)を交換します。
  8. 新しいフィルターインサート\*(3)を挿入します。取り付け位置に注意してください: 閉じたエンドがフローの方向です。
  9. 必要に応じて、抗焼ペースト\*でネジをコーティングします。
  10. 2つのサイズの19レンチでインレットハウジング(2)とアウトレットハウジング(5)をあわせてネジ止めします。
  11. 必要に応じて、ホースをネジ止めします。
  12. 空のポンプの充填 [▶ 52] 章に従ってポンプを充填します。
- \* 注文番号については付属品 [▶ 62] 章を参照してください。
- \*\* 注文番号については装置の組立て [▶ 59] 章を参照してください。

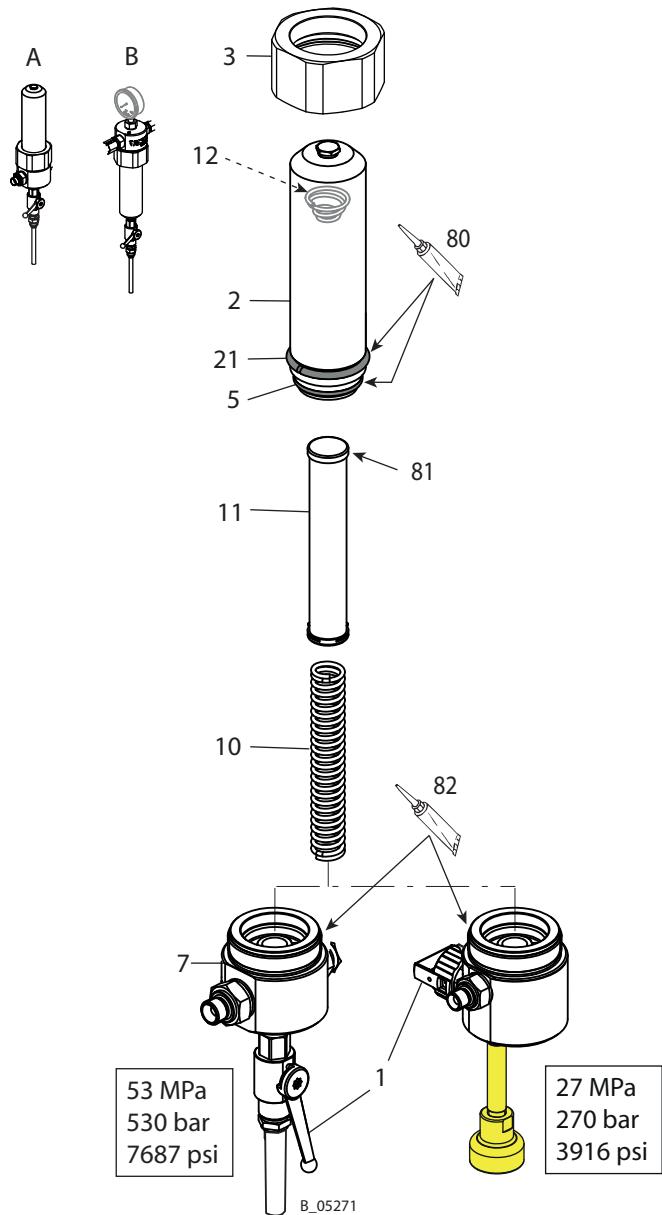
### 8.2.9.2 アングルインラインフィルター



#### A フローの向き

1. 基本的な洗浄 [► 46] 章に従ってポンプとインラインフィルターを洗浄します。洗浄剤がインラインフィルターを通って流れるように、スプレーガンを使って洗浄します。フローを最大にします（ノズルを取り外し、必要に応じてドージングバルブを開きます）。
  2. ポンプを空にする [► 51] 章に従って、厳しく管理された方法でポンプを空にします。
  3. アース接続した回収タンクをインラインフィルターの下に置きます。
  4. ハンドル(4)を回してフィルターを外します。
  5. フィルターインサート(3)を外します。
  6. インラインフィルターに漏れがある場合は、シール\*(1)を交換します。
  7. 新しいフィルターインサート\*(3)を挿入します。取り付け位置に注意してください：閉じたエンドがフローの方向です。
  8. 必要に応じて、抗焼ペースト\*でネジをコーティングします。
  9. 回転ハンドル(4)、インレットハウジング(2)およびアウトレットハウジング(5)を組み立て、ハンドルを回して締め付けます。
  10. 必要に応じて、ホースをネジ止めします。
  11. 空のポンプの充填 [► 52] 章に従ってポンプを充填します。
- \* 注文番号については付属品 [► 62] 章を参照してください。
- \*\* 注文番号については装置の組立て [► 59] 章を参照してください。

### 8.2.9.3 高圧フィルター



A	推奨されるフィルター取付位置	B	反転フィルター取付位置
80	Mobilux EP2**	82	抗焼ペースト**
81	フィルターの確認	--	

1. 基本的な洗浄 [► 46] 章に従って、ポンプとHPフィルターを洗浄します。この際、
  - ▶ 推奨されるフィルター取付位置で、リターンフローバルブ(1)を通して洗浄します。これにより、大きなフローができます。その結果、フィルターカートリッジ(11)の上部を通して洗浄剤も流れます。圧力レギュレータを約0.15 MPa ; 1.5 bar ; 22 psiにセットします。
  - ▶ 逆フィルター取付位置では、スプレーガンを使って洗浄します。これは、洗浄剤がフィルターカートリッジ(11)を通して流れるように逆取付位置の場合に必要です。フローを最大にします（ノズルを取り外し、必要に応じてドージングバルブを開きます）。
2. ポンプを空にする [► 51] 章に従って、厳しく管理された方法でポンプを空にします。

3. 接地した回収用コンテナを高圧フィルターの下に置きます。
4. ボールバルブ(1)を開きます。
5. ユニオンナット(3)をサイズ70のレンチで緩めます。
6. ユニオンナット(3)を緩め、次のステップで汚れないように少し持ち上げます。
7. ユニオンナット(3)でフィルターハウジング(2)を外します。コーンスプリング(12)がフィルターハウジング(2)内に残ります。0リング(5)に損傷がなければ、フィルターハウジング(2)上に残ります。
8. フィルターハウジング(2)からカートリッジ(11)とフィルタソケット(10)を外します。
9. すべての部品を洗浄します：
  - ▶ フィルター カートリッジ(11)とフィルター サポート(10)を溶剤内に入れます。ブラシを使って洗浄します。
  - ▶ フィルターハウジング(2)に溶剤を約1/3充てんします。手袋を使用して閉じ、よく振ります。
  - ▶ ブラシを使用して、分配ハウジング(7)を洗浄します。
10. 必要に応じて、0リング(5)および/フィルター カートリッジ(11)を交換します。  
注文番号については、高圧フィルター、530 bar [▶ 116]の章を参照してください。
11. すべての部品を逆の順番で組み立てます。  
この際：
  - ▶ 抗焼ペースト\*\*で分配ハウジング(7)のスレッドをコーティングします。
  - ▶ Mobilux® EP2\*\*で0リング(5)と圧力リング(21)をコーティングします。
  - ▶ フィルター カートリッジ(11)の取付位置を守ってください。フィルターラベルがある閉じた端部を最初にフィルターハウジング(2)内に押し込みます。
  - ▶ コーンスプリング(12)がフィルターハウジング内にあることを確認します(取付位置に注意してください)。フィルター カートリッジ(11)とフィルター サポート(10)の挿入後にコアスプリングを押します。スプリングの動作に注意する必要があります。
  - ▶ ユニオンナット(3)を手で締めます。
12. ボールバルブ(1)を閉じます。
13. 空のポンプの充填 [▶ 52]章に従ってポンプを充填します。

\*\* 注文番号については装置の組立て [▶ 59]章を参照

## 9 トラブルシューティングと修正

不具合	原因	修正
ポンプが作動しない。	ポンプが起動せず、停止もしない。 圧力表示なし（圧力レギュレーターの欠陥）。 スプレーノズルの詰まり。 圧縮エアの供給不足。 スプレーガン内のフィルターまたは高压フィルタの詰まり。 材料供給ポンプまたは高压ホースの詰まり（二液性材料の凝固など）。	圧力レギュレータユニットのボールバルブを開閉・一度、圧縮空気供給を断絶。 圧縮空気供給を一度断絶・圧力レギュレータの修理、交換。 ノズルのクリーニング。 圧縮空気供給のチェック。 パーツのクリーニングと適切な作業塗料の使用。 ポンプの分解と洗浄・高压ホースの交換。
スプレー効果が悪い 塗料ポンプのイレギュラー作動；スプレイジェット崩壊（脈動）。	ガンのマニュアルを参照してください。 粘度が高すぎる。 スプレー圧が低すぎる。 バルブの詰まり。 サクションバルブ内の異物。 圧縮エアラインの直径が小さすぎる。 バルブ、パッキン、ピストンの摩耗。 コントロールエア・フィルタ、作業エアフィルタの詰まり	作業材料の希釈。 入力エアーアー圧を上げる。小さいノズルを使う。 ポンプをクリーニングします。必要に応じて、洗浄剤にしばらく浸したままにします。 サクションバルブハウジングの分解、バルブシートの洗浄とチェック。 大型供給ラインの組み立て -> データ[▶ 19]章 パーツの交換。 確認し、必要に応じてクリーニングします。
ポンプは均等に作動するが、塗料を吸い込まない。	サクションシステムのキャップナットの外れ、ポンプの空気吸い込み。 サクションフィルタの詰まり。 サクション内またはピストンバルブのボールが詰まっています。	ユニオンナットを締める。 フィルターを洗浄します。 ボールとバルブシートをクリーニングします。
スプレーガンが閉じた状態でポンプが作動しています。	パッキン、バルブまたはピストンが摩耗しています。	パーツの交換。
エアモーターが凍結しています。	エアーサプライに沢山の水分が凝縮している。	水分離器を使用。

問題が上記リストで表示されていない場合は、WAGNERサービスセンターにお問い合わせください。

## 10 修理

### 10.1 修理スタッフ

修理は、技術を有し、訓練を受けたスタッフにより、注意深く行われる必要があります。トレーニング中に特定の危険性の説明を受ける必要があります。

修理作業の間、以下のような警告が現れるかもしれません：

- 溶剤蒸気を吸入することによる健康のリスク
- 不適切なツールの使用

修理後は、安全な状態であるか技術者が再確認してください。機能テストを実施します。

### 10.2 修理ノート

#### ⚠ 危険

##### 不正なメンテナンス／修理！

生命への危険、機械の損傷の恐れ。

- ▶ WAGNERサービスまたは訓練を受けた要員のみが修理、パーツ交換を行ってください。
- ▶ WAGNERの部品、付属品のみを使用してください。
- ▶ 「部品」の章のリストに記載されていて、デバイスに割り当てられているパーツのみ修理または交換してください。
- ▶ 作業開始前または作業中断の場合は：
  - ▶ スプレーガン、塗料ホース、およびすべての装置から圧力を抜きます。
  - ▶ スプレーガンの作動装置をロックしてください。
  - ▶ 圧縮空気の供給をストップしてください。
  - ▶ コントローラーをメインパーツから外してください。
- ▶ 全作業には、操作およびサービスマニュアルに従ってください。



#### 修理の前に

ユニットが以下の状態になっていることを確認します：

1. 操作終了とクリーニング [▶ 48]の章に従って、システムを洗浄してきれいにします。
2. エア供給が中断されている。

#### 修理の後に

1. 安全確認および保守間隔 [▶ 49]の章に従って、安全確認を行います。
2. 起動 [▶ 42]の章に従ってシステムを作動させて、修理後の機能テスト [▶ 60]の章に従って漏れがないか確認します。
3. 技術的熟練者がシステムの安全状態を確認します。
4. 修理後の機能テスト [▶ 60]の章に従って、機能チェックを実施します。

### 10.3 ツール

装置の組み立ておよび分解には、以下のツールが必要です（可能な場合は、常にツールセット全体を手元に置いてください）：

- トルクレンチ2 ~ 3 Nm ; 2 lbft
- トルクレンチ10 ~ 15 Nm ; 7 ~ 11 lbftおよび20 ~ 25 Nm ; 15 ~ 19 lbft
- トルクレンチ40 Nm ; 30 lbftおよび50 ~ 55 Nm ; 37 ~ 40 lbft
- トルクレンチ65 Nm ; 48 lbftおよび70 Nm ; 52 lbft
- トルクレンチ90 Nm ; 66 lbftおよび100 Nm ; 74 lbft
- トルクレンチ140 Nm ; 103 lbftおよび160 Nm ; 118 lbft
- トルクレンチ200 Nm ; 148 lbft
- 六角レンチ、レンチサイズ (SW) 4、5、6、8、10、14、17。
- 六角レンチ、レンチサイズ (SW) 6、12、13、17、19、22、32。

- Torx®レンチサイズ (SW) 4.5、5.5

#### 10.4 分解後のパーツの洗浄

##### ⚠ 警告

クリーニング剤、作動媒体の不適合！

爆発、有毒ガスによる中毒の危険。

- ▶ 安全データシートを参照して、クリーニング剤、作動媒体の適合性をチェックしてください。



注意：

1. 再利用できる部品は全て、適切な洗浄剤を使って全体を洗浄して下さい。
2. 分解部品はすべて、洗浄してその後に乾燥する必要があります。これらの部品に溶剤、グリース、汗（塩分を含んだ水）が残らないように手入れをしてください。手袋を着用してクリーニングおよび取り付け作業を行ってください。

#### 10.5 装置の組立て

スペアパーツ [▶ 80]の章では、装置の予備部品やシールなどの摩耗部品の注文番号を確認できます。

1. 故障した部品、Oリング、シールセットは、必ず交換する必要があります。
2. スペアパーツ [▶ 80]の章に従って、グリースや接着剤を使用してください。
3. スペアパーツ [▶ 80]の章のトルクの仕様を遵守してください。

#### 組み立て用補助部品

注文番号	容量	名称	小さめのタンク
9992590	1 pc ≈ 50 ml	Loctite® 222	
9992511	1 pc ≈ 50 ml	Loctite® 243	
9992831	1 pc ≈ 50 ml	Loctite® 542	
9998808	1 pc ≈ 18 kg!	Mobilux® EP 2グリース	400 gチューブ ≈ 注文番号2355418
9992616	1 pc ≈ 1 kg缶	Molykote® DXグリース	50 gチューブ ≈ 注文番号2355419
9992609	1 pc ≈ 100 g	抗焼ペースト	
9992816	1 pc ≈ 70 g	Miranitコンタクト接着剤	

#### ブランド注記

本文書で指定するブランドは、それぞれの所有者の財産です。例えばLoctite®は、Henkelの登録商標です。

## 11 修理後の機能テスト

すべての修理後は、再運転前に装置が安全な状態であるか確認する必要があります。修理に応じて必要な検査やテストを行い、修理担当者はそれを記録する必要があります。

アクション	救急ツール
<b>1.1 分離剤の充填</b> ▶ 分離剤の充填 [► 50] 章を参照。	
<b>1.2 EX関連検査</b> 1. ポンプの対応するアース接続部とフレーム/モバイルベースの間、およびフレーム/モバイルベースの個々の部品の間の接地接続を確認してください： $<100\text{ k}\Omega$ 2. ピストンとアース接続間の伝導性を確認してください： $<100\text{ k}\Omega$ これらのテストは、  と関連しています！	オーム計 (測定電圧500–1000 VDC)
<b>1.3 漏れテスト</b> 1. エアモーターをエア供給部 (7 bar) に接続します。 2. 装置の気密性チェックを行うため、洗浄剤を使用したマテリアル圧がタイププレートに記載されている最大圧力に達するまで徐々にゆっくりと上げていきます。 3. ポンプアウトレットを閉める。 4. 各位置 (上ストロークおよび下ストロークによる) で、0.5–1分間動かないままにし、吹き出しに聞き耳を立てます。 5. エア供給がオフになる場合は、圧力の低下を監視する必要があります。 6. 次のモジュールのシールを確認します： - フルイドセクション - 取り付けられたバルブとレギュレータ	エアモーター： テスト媒体：圧縮空気 漏れスプレイ フルイドセクション テスト媒体：適切な洗浄剤
<b>1.4 全体的な検査</b> 1. 各種ねじの締め付けトルクを確認します。スペアパーツ [► 80] の章を参照してください。 2. すべてのフィッティングを確認します。 3. コントロールされた方法で装置を空にし (ポンプを空にする [► 51] 章)、減圧します (圧力の除去／作業の中止 [► 45] 章)。 4. フレームまたは輸送モバイルベースの機能を確認します。	トルクレンチ 目視

## 12 廃棄

### 12.1 デバイス

装置を廃棄する時は、作業材料の廃棄と別に行ってください。

以下の素材が使われています：

- ステンレススチール
- アルミニウム
- ゴム (エラストマ)
- プラスチック
- カーバイド

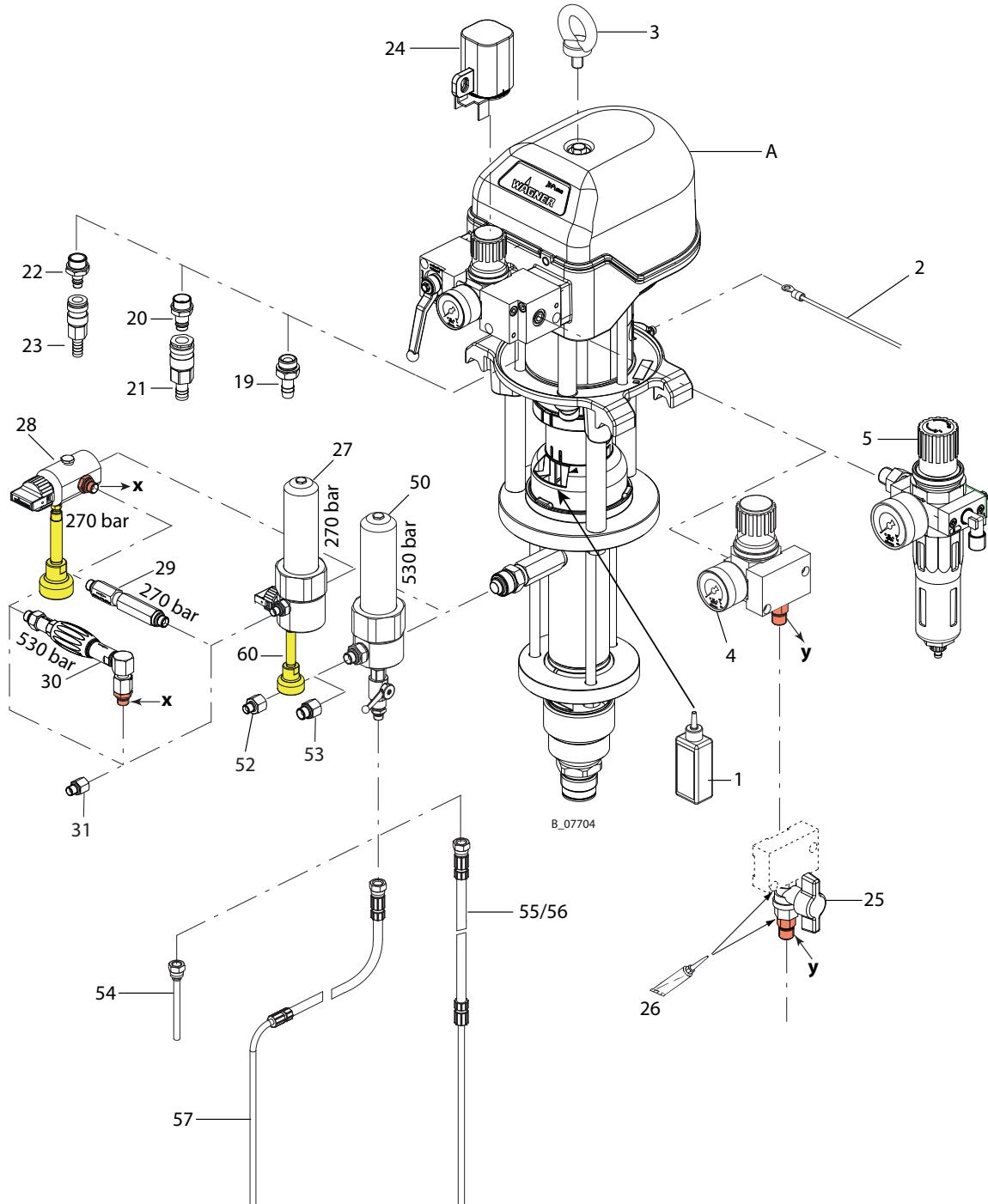
### 12.2 消費材料

消費材料 (ラッカー、接着剤、洗浄剤) は現地の法規定に従って廃棄する必要があります。

## 13 付属品

### 13.1 WILDCATとPUMAポンプ

#### 13.1.1 塗料出力、その他



システムの特性に応じてフィッティングxとyを、適切な場所に取り付けます。

Pos	K	注文番号					名称
		Wildcat 10-70 **	Wildcat 18-40	Puma 28-40	Puma 21-110	Puma 10-200	
A		<u>2329460</u> <u>2337529</u>	<u>2329456</u>	<u>2329467</u>	<u>2329517</u>	<u>2462415</u>	ピストンポンプ [PE/TG]
A		<u>2329462</u> <u>2337530</u>	<u>2329458</u>	<u>2329469</u>	<u>2330614</u>	/	ピストンポンプ [PE/T]
A		<u>2366704</u>	/	/	/	/	ピストンポンプPE/T TC 1.4404
1		<u>9992504</u>					分離剤 250 ml ; 250 cc
2		<u>236219</u>					アース線 3 m ; 9.8 ft
3		<u>9907133</u>					吊り上げ用輪付きボルト
4		<u>2328611</u>					AirCoatレギュレーターセット (AirCoatレギュレータおよびAirCoat フィルターレギュレータ [▶ 117]の 章)
5		<u>2382997</u>					AirCoatフィルターレギュレーターセッ ト (AirCoatレギュレータおよび AirCoatフィルターレギュレータ [▶ 117]の章)
19		<u>9985619</u>					ホースフィッティングDN13付きプラグ インフィッティング
20		<u>9998813</u>					クイッククリリースカップリングDN13付 きプラグインフィッティング
21		<u>9998812</u>					ホースフィッティングDN13付きクイック クリリースカップリング
22		<u>9998810</u>					クイッククリリースカップリングDN-10付 きプラグインフィッティング
23		<u>9998811</u>					ホースフィッティングDN10付きクイック クリリースカップリング
24		<u>2334956</u>					レギュレータロック
25		<u>2335815</u>					ボールバルブ [DN7-PN10-G1/4-R1/4-CB]
26		<u>9992831</u>					Loctite® 542、50 ml ; 50 cc
塗料出力最大27 MPa ; 270 bar ; 3916 psi (**)							
27		<u>2329024</u>					HPフィルターDN10-PN270-SSt、一式 詳細およびフィルターカートリッジに ついては、高圧フィルター、270 bar [▶ 114]章を参照
28		<u>2329023</u>					リリーフコンビネーション、一式 詳細については、リリーフコンビネー ション、270 bar [▶ 112]の章を参照
29		<u>2324558</u>					インラインフィルター、DN6-PN270- G1/4"-SSt 詳細およびフィルタインサートについ ては、ストレートインラインフィルタ ー、270 bar [▶ 112]章を参照
30		<u>2329026</u>					インラインフィルター、HL DN6-PN530- G1/4"-SSt 詳細およびフィルタインサートについ ては、アングルインラインフィルタ ー、530 bar [▶ 113]章を参照
31		<u>2332619</u>					アダプター G1/4"-NPS1/4"
塗料出力最大53 MPa ; 530 bar ; 7687 psi (**)							

Pos	K	注文番号					名称
		Wildcat 10-70 **	Wildcat 18-40	Puma 28-40	Puma 21-110	Puma 10-200	
50		<u>2329025</u>					HP フィルターDN12-PN530-SSt、一式 詳細およびフィルターカートリッジについて は、高圧フィルター、530 bar [▶ 116]章を参照
52		<u>2332621</u>					アダプター G3/8"-NPS1/4"
53		<u>2332620</u>					アダプター G3/8"-NPS 3/8"
54	◆	<u>2331752</u>					リターンチューブ、DN6-G1/4"-100mm-PA
55	◆	<u>2331017</u>					循環ホースDN6-G1/4"-1.8m-PA ***
56	◆	<u>2331014</u>					循環ホースDN6-G1/4"-2.8m-PA ***
57	◆	<u>2329046</u>					リターンホースDN6-G1/4"-PA ***
圧力除去 (Relex)							
60		--					圧力除去Relex (補足、注文番号 2409685を参照してください)

◆ = 摩耗品

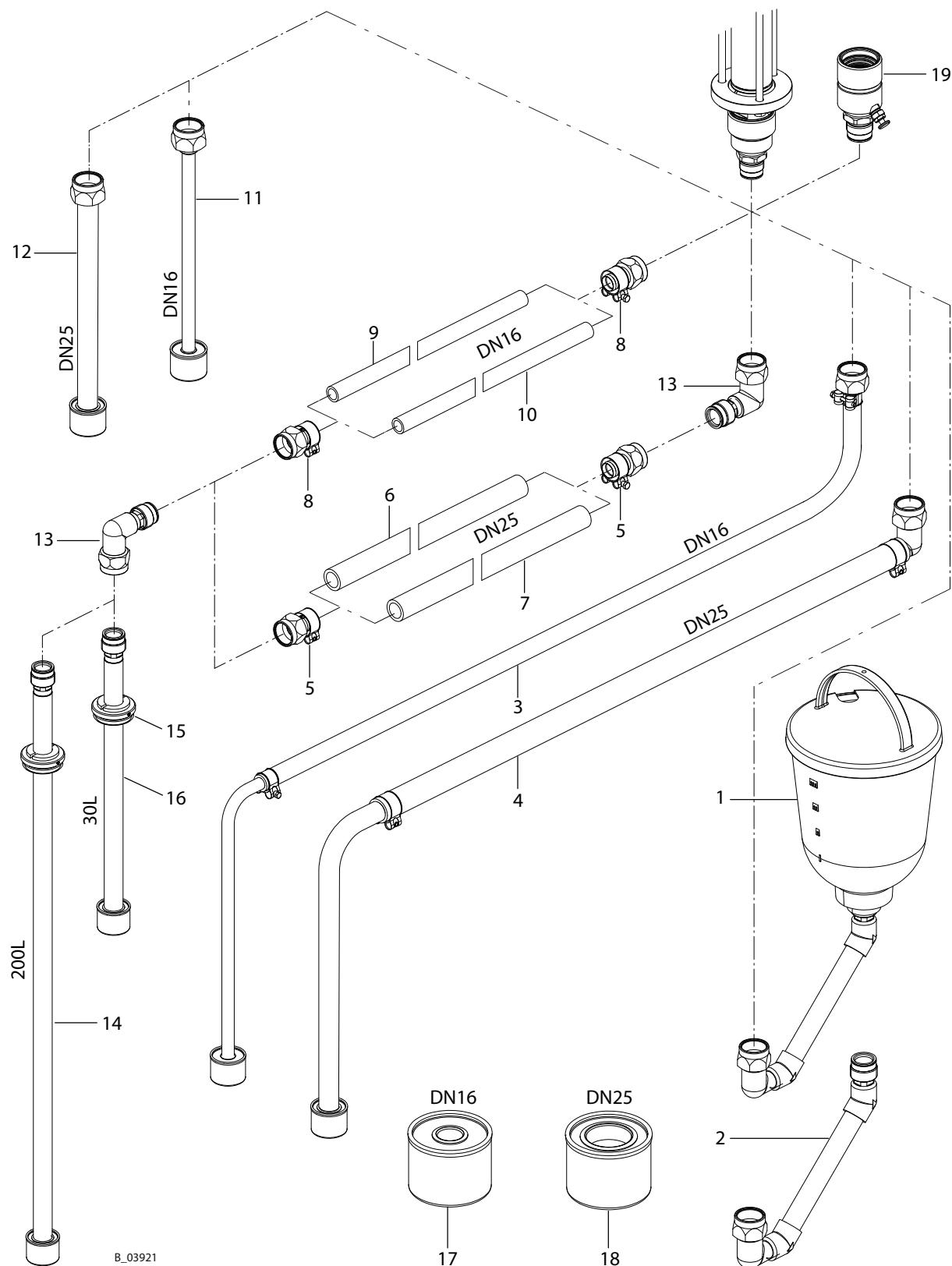
/ = アイテムが存在しません

\*\* 塗料出力用にリスト表示されている付属品は、Wildcat 10-70 TC 1.4404". には適していません。ワイルドキャット10-70 TC 1.4404の塗料出力の付属品については、TC 1.4404ポンプの塗料出力 [▶ 74]章を参照してください。

\*\*\* ポンプの圧力を解放するために、循環ホースに短時間だけ圧力を加えてください。

低圧範囲 (最大8 bar) での循環に使用することができます。循環ホースが常に開いていることを確認してください。

13.1.2 塗料入力



スムーズなサクションのために、なるだけ短いホースを使用してください。ホースの最長は、塗料の粘度、サクションの高さ、ホースの公称径によって異なります。

Pos	K	注文番号					名称
		Wildcat 10-70 **	Wildcat 18-40	Puma 28-40	Puma 21-110	Puma 10-200	
A		<u>2329460</u> <u>2337529</u>	<u>2329456</u>	<u>2329467</u>	<u>2329517</u>	<u>2462415</u>	ピストンポンプ [PE/TG]
A		<u>2329462</u> <u>2337530</u>	<u>2329458</u>	<u>2329469</u>	<u>2330614</u>	/	ピストンポンプ [PE/T]
1				<u>2332169</u>	/	/	ホッパー セット (5 1、ピストンポンプ用)
2				<u>2323225</u>	/	/	サクションエルボ (ホッパーSSt用)
3	◆			<u>2324110</u>			サクションホースDN16-SSt、一式
4	◆			<u>2324116</u>			サクションホースDN25-SSt、一式
5				<u>2325408</u>			LPホースフィッティング [DN25-M36-SSt]
6*	◆			<u>2323474</u>			LPホース、DN25-PN10-EPDM (1メートルあたり)
7*	◆			<u>2323595</u>			LPホース [DN25-PN10-PE]/m
8				<u>2325390</u>			LPホースフィッティング [DN16-M36-SSt]
9*	◆			<u>2323329</u>			LPホース、DN16-PN10-EPDM (1メートルあたり)
10*	◆			<u>2323597</u>			LPホース [DN16-PN10-PE]/m
11			<u>2324158</u>	/	<u>2324158</u>		サクションチューブ [DN16-SSt] セット
12			<u>2323239</u>				サクションチューブ [DN25-SSt] セット
13			<u>2324247</u>				サクションエルボ [DN25-SSt]
14			<u>2324238</u>				サクションチューブ [DN25-200L-SSt] 一式
15			<u>2315163</u>				アダプター [DN25-G2"]
16			<u>2324241</u>				サクションチューブ [DN25-30L-SSt] 一式
17	◆		<u>2323396</u>				サクションフィルター、DN16-18mesh-SSt
18	◆		<u>2323325</u>				サクションフィルター、DN25-18mesh-SSt
19		<u>2329688</u>	<u>2329689</u>		/		バルブデプレッサー付インレットバルブ 詳細については、吸入バルブ (デプレッサ付) [▶ 111] 章を参照

◆ = 摩耗品

-- = スペアパーツとしてアイテムがありません

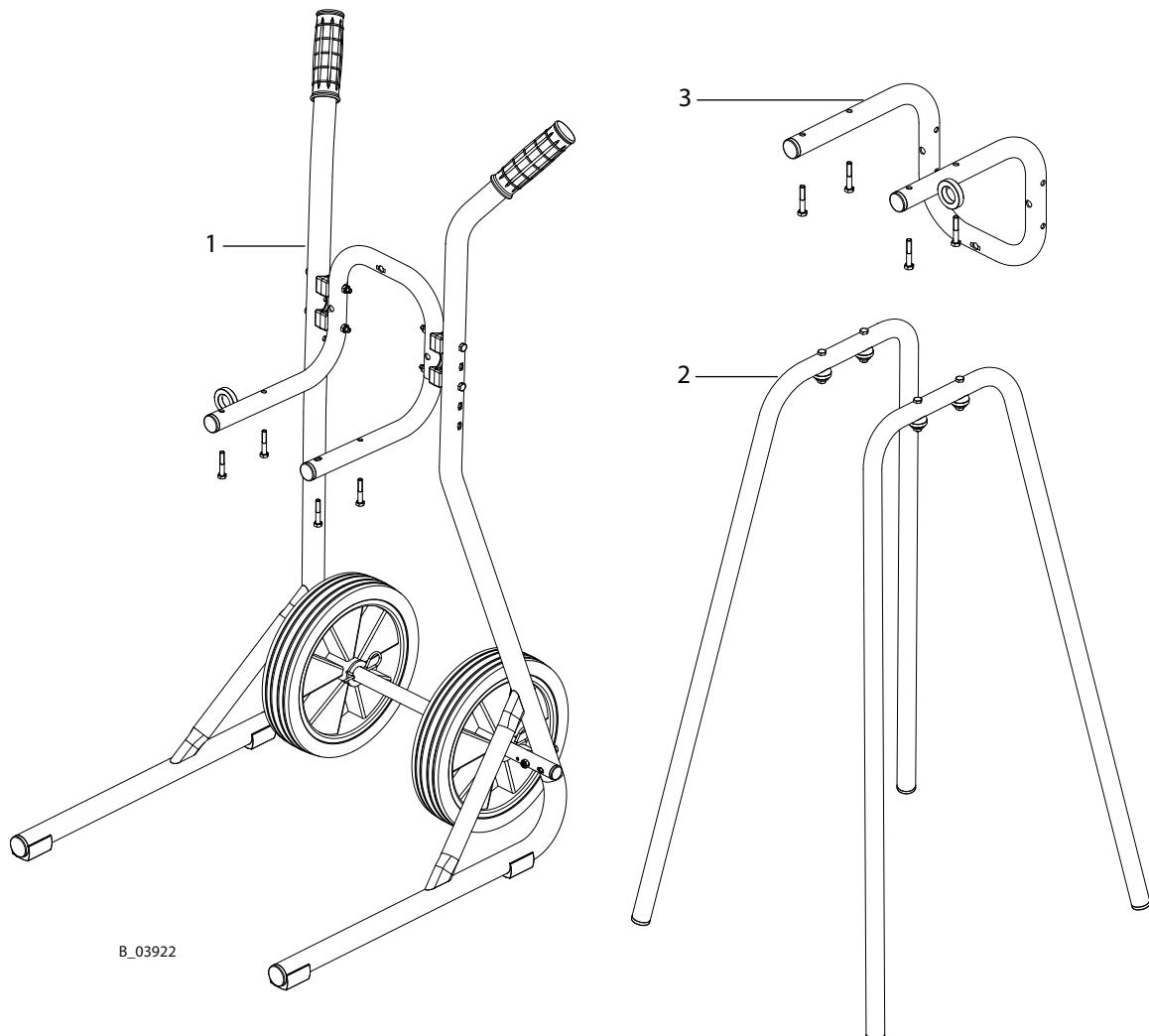
/ = アイテムが存在しません

\* 項目6、7、9、10 : 最大10 bar :

供給ポンプ (>10 bar) を使用する場合、供給ポンプの下流側を使用しないでください。

\*\* 塗料入力用にリスト表示されている付属品は、Wildcat 10-70 TC 1.4404には適していません。

13.1.3 移動式ベース、フレームおよびウォールマウントの付属品



B\_03922

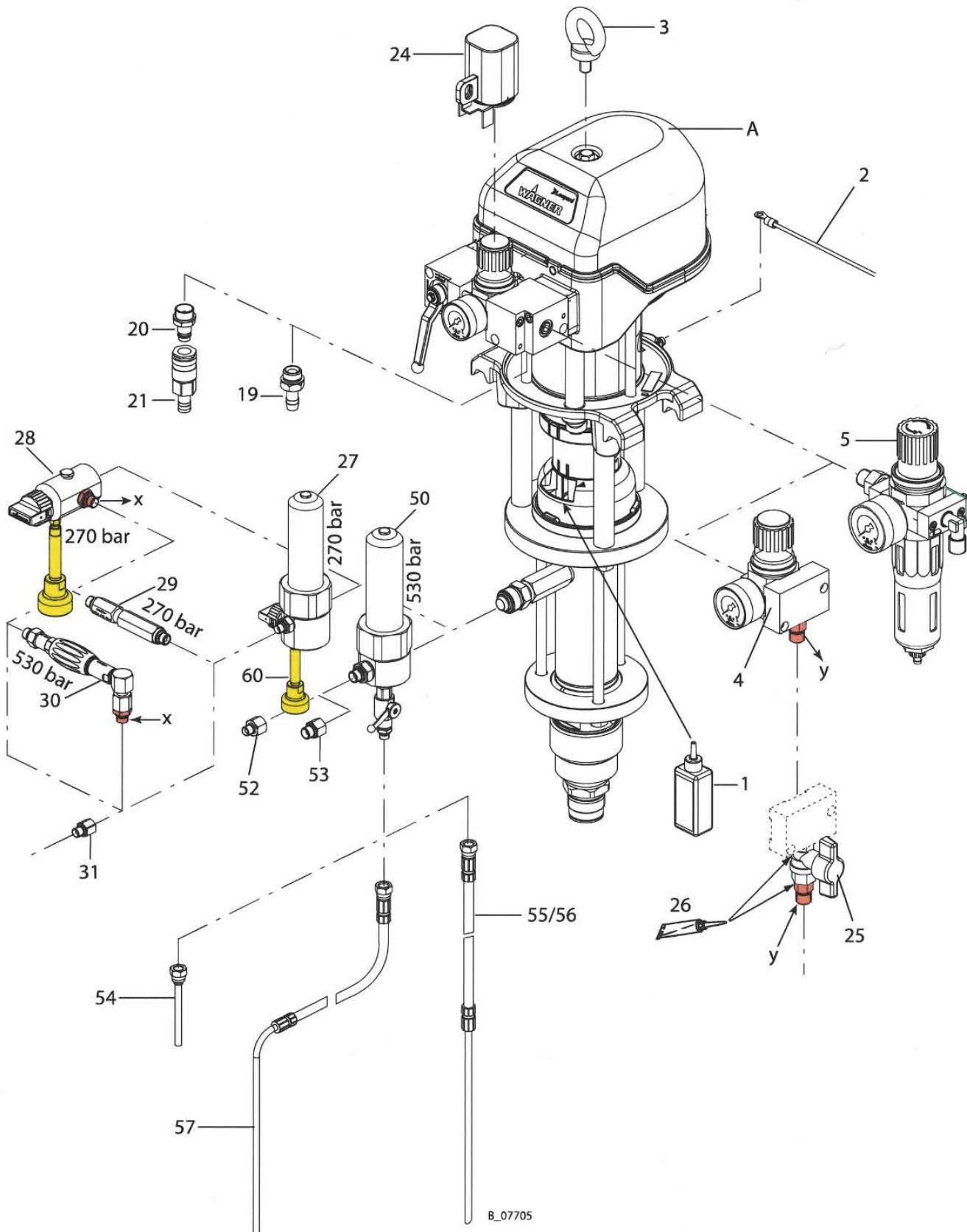
Pos	K	注文番号					名称
		Wildcat 10-70	Wildcat 18-40	Puma 28-40	Puma 21-110	Puma 10-200	
A		2329460 2337529	2329456	2329467	2329517	2462415	ピストンポンプ [PE/TG]
A		2329462 2337530	2329458	2329469	2330614	/	ピストンポンプ [PE/T]
A		2366704	/	/	/	/	ピストンポンプPE/T TC 1.4404
1		2325901					モバイルベース、4"、一式 詳細については、モバイルベース、セット [► 119]の章を参照
2		2332374					フレーム 4"、一式
3	◆	2332143					ウォールマウント4"セット

◆ = 摩耗品

/ = アイテムが存在しません

## 13.2 レオパードポンプ

### 13.2.1 塗料出力、その他



システムの特性に応じてフィッティングxとyを、適切な場所に取り付けます。

Pos	K	注文番号				名称
		Leopard 35-70 **	Leopard 35-150	Leopard 48-110	Leopard 26-200	
A		<u>2329479</u>	<u>2329484</u>	<u>2329490</u>	<u>2417044</u>	ピストンポンプ [PE/TG]
A		<u>2329481</u>	<u>2329486</u>	<u>2329493</u>	<u>2417043</u>	ピストンポンプ [PE/T]
A		--	--	<u>2329495</u>	/	ピストンポンプ [PE/L]
A		<u>2366702</u>	/	/	/	ピストンポンプPE/T TC 1.4404
1		<u>9992504</u>				分離剤 250 ml ; 250 cc
2		<u>236219</u>				アース線 3 m ; 9.8 ft
3		<u>9907133</u>				吊り上げ用輪付きボルト
4		<u>2328611</u>		/	AirCoatレギュレータセットAirCoatレギュレータ およびAirCoatフィルターレギュレータ [▶ 117] (の章を参照)	
5		<u>2382997</u>		/	エアコートフィルターレギュレータセット (AirCoatレギュレータおよびAirCoatフィルターレギュレータ [▶ 117]章参照)	
19		<u>9985619</u>				ホースフィッティングDN13付きプラグインフィッティング
20		<u>9998813</u>				クイッククリリースカップリングDN13付きプラグインフィッティング
21		<u>9998812</u>				ホースフィッティングDN13付きクイッククリリースカップリング
24		<u>2334957</u>				レギュレータロック
25		<u>2335815</u>		/	ボールバルブ [DN7-PN10-G1/4-R1/4-CB]	
26		<u>9992831</u>		/	Loctite® 542、50 ml ; 50 cc	
塗料出力最大27 MPa ; 270 bar ; 3916 psi (**)						
27		<u>2329024</u>		/	<u>2329024</u>	HPフィルタDN10-PN270-SSt、一式 詳細とフィルタカートリッジ：高圧フィルター、 270 bar [▶ 114]の章を参照
28		<u>2329023</u>		/	<u>2329023</u>	リリーフコンビネーション、一式 詳細は、リリーフコンビネーション、270 bar [▶ 112]の章を参照
29		<u>2324558</u>		/	<u>2324558</u>	インラインフィルタ、DN6-PN270-G1/4"-SSt 詳細およびフィルタインサート：ストレートイン ラインフィルター、270 bar [▶ 112]の章を参照
30		<u>2329026</u>		/	<u>2329026</u>	インラインフィルタHL DN6-PN530-G1/4"-SSt 詳細およびフィルタインサート：アングルインラ インフィルター、530 bar [▶ 113]の章を参照
31		<u>2332619</u>		/	<u>2332619</u>	アダプター G1/4"-NPS1/4"
塗料出力最大53 MPa ; 530 bar ; 7687 psi (**)						
50		<u>2329025</u>				ステンレス鋼ボールバルブ付きHPフィルタDN12- PN530-SSt 詳細とフィルタカートリッジ：高圧フィルタ ー、530 bar [▶ 116]の章を参照
52		<u>2332621</u>				アダプター G3/8"-NPS1/4"
53		<u>2332620</u>				アダプター G3/8"-NPS3/8"
54	◆	<u>2331752</u>				リターンチューブ DN6-G1/4"-100mm-PE
55	◆	<u>2331017</u>				循環ホースDN6-G1/4"-1.8m-PA ***

Pos	K	注文番号				名称
		Leopard 35-70 **	Leopard 35-150	Leopard 48-110	Leopard 26-200	
56	◆	<u>2331014</u>				循環ホースDN6-G1/4"-2.8m-PA ***
57	◆	<u>2329046</u>				リターンホースDN6-G1/4"-PA ***
圧力除去 (Relex)						
60		--				圧力除去Relex (補足、注文番号2409685を参照してください)

◆ = 摩耗品

-- = スペアパーツとしてアイテムがありません

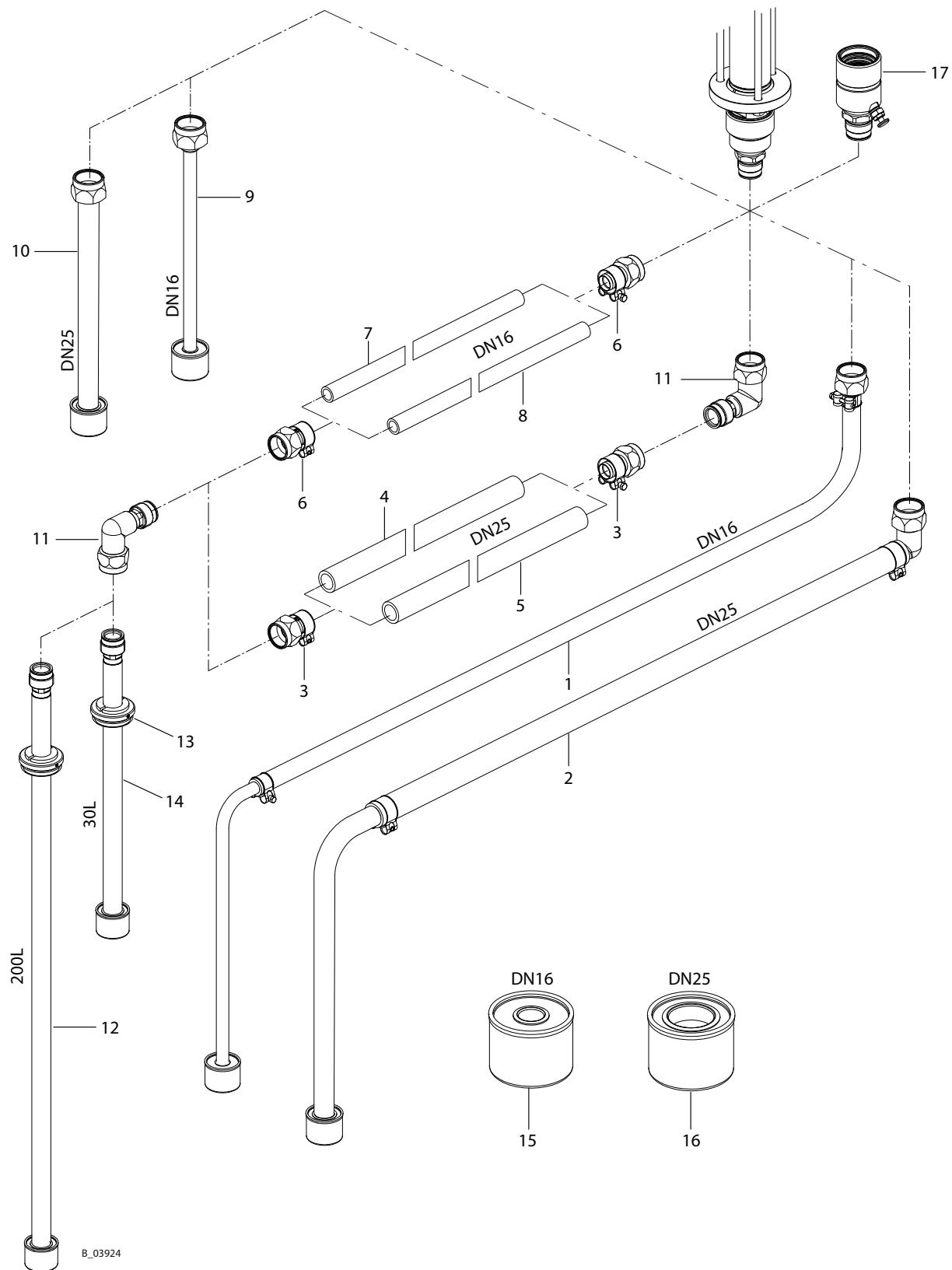
/ = アイテムが存在しません

\*\* 塗料出力仕様用にリスト表示されている付属品は、Leopard 35-70 TC 1.4404 には適していません。Leopard 35-70 TC 1.4404の塗料出力の付属品については、TC 1.4404ポンプの塗料出力 [▶ 74]の章を参照してください。

\*\*\* ポンプの圧力を解放するために、循環ホースに短時間だけ圧力を加えてください。

低圧範囲 (最大8 bar) での循環に使用することができます。循環ホースが常に開いていることを確認してください。

### 13.2.2 塗料入力



スムーズなサクションのために、なるだけ短いホースを使用してください。ホースの最長は、塗料の粘度、サクションの高さ、ホースの公称径によって異なります。

Pos	K	注文番号				名称
		Leopard 35-70 **	Leopard 35-150	Leopard 48-110	Leopard 26-200	
A		<u>2329479</u>	<u>2329484</u>	<u>2329490</u>	<u>2417044</u>	ピストンポンプ [PE/TG]
A		<u>2329481</u>	<u>2329486</u>	<u>2329493</u>	<u>2417043</u>	ピストンポンプ [PE/T]
A		--	--	<u>2329495</u>	/	ピストンポンプ [PE/L]
1	◆	<u>2324110</u>	/		<u>2324110</u>	サクションホースDN16-SSt、一式
2	◆		<u>2324116</u>			サクションホースDN25-SSt、一式
3			<u>2325408</u>			LPホースフィッティング [DN25-M36-SSt]
4*	◆		<u>2323474</u>			LPホース、DN25-PN10-EPDM (1メートルあたり)
5*	◆		<u>2323595</u>			LPホース [DN25-PN10-PE]/m
6		<u>2325390</u>	/		<u>2325390</u>	LPホースフィッティング [DN16-M36-SSt]
7*	◆	<u>2323329</u>	/		<u>2323329</u>	LPホース、DN16-PN10-EPDM (1メートルあたり)
8*	◆	<u>2323597</u>	/		<u>2323597</u>	LPホース [DN16-PN10-PE]/m
9		<u>2324158</u>	/		<u>2324158</u>	サクションチューブ [DN16-SSt] セット
10			<u>2323239</u>			サクションチューブ [DN25-SSt] セット
11			<u>2324247</u>			サクションエルボー [DN25-SSt]
12			<u>2324238</u>			サクションチューブ [DN25-200L-SSt] 一式
13			<u>2315163</u>			アダプター [DN25-G2"]
14			<u>2324241</u>			サクションチューブ [DN25-30L-SSt] 一式
15	◆	<u>2323396</u>	/		<u>2323396</u>	サクションフィルター、DN16-18mesh-SSt
16	◆		<u>2323325</u>			サクションフィルター、DN25-18mesh-SSt
17		<u>2329688</u>		--		バルブディプレッサ付きインレットバルブ 詳細は、吸入バルブ (デプレッサ付) [▶ 111] 章参照

◆ = 摩耗品

-- = スペアパーツとしてアイテムがありません

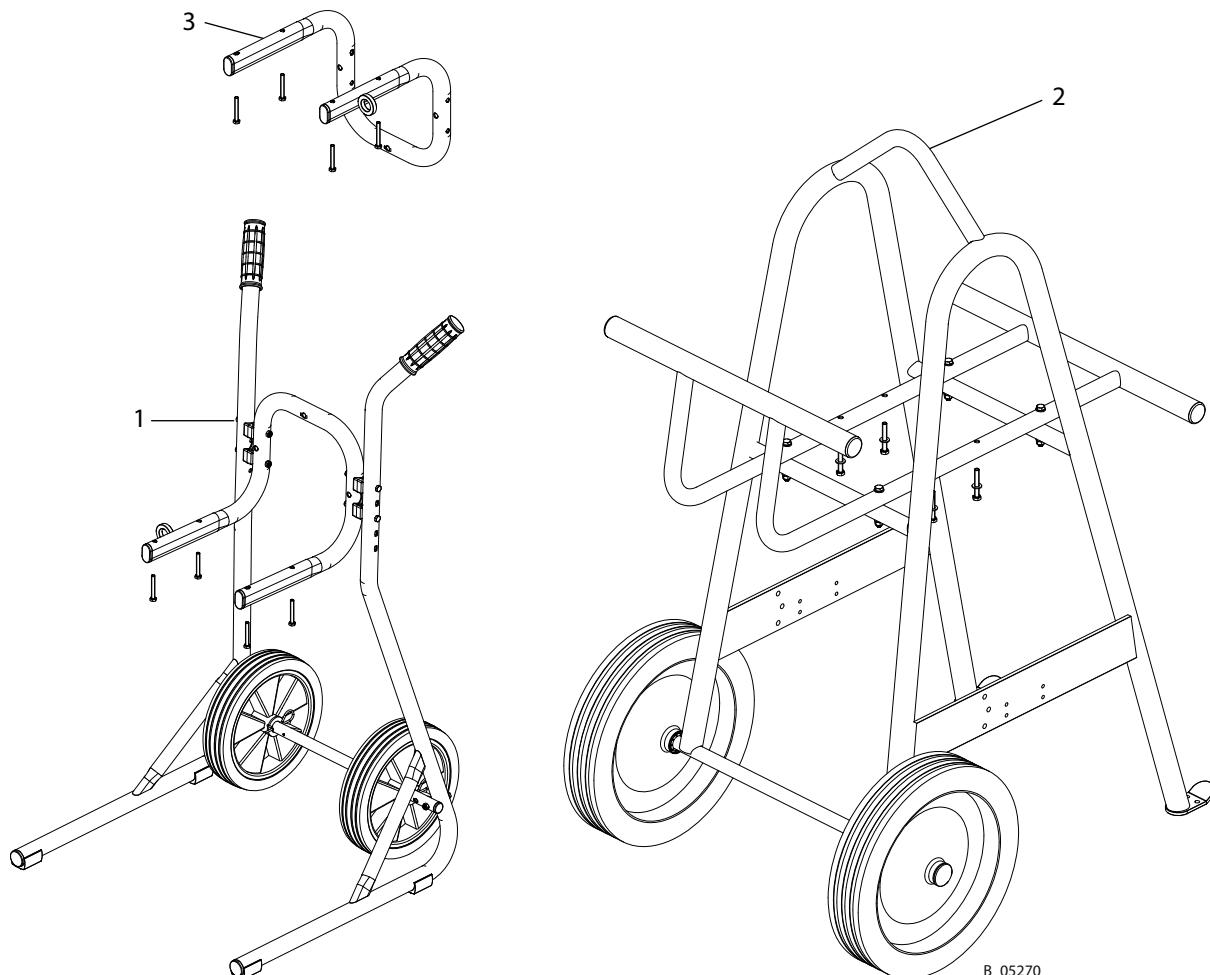
/ = アイテムが存在しません

\* 項目 4、5、7、8 : 最大 10 bar

供給ポンプ (>10 bar) を使用する場合、供給ポンプの下流側を使用しないでください。

\*\* 塗料入力仕様用にリスト表示されている付属品は、Leopard 35-70 TC 1.4404には適していません。

13.2.3 移動式ベースおよびウォールマウント

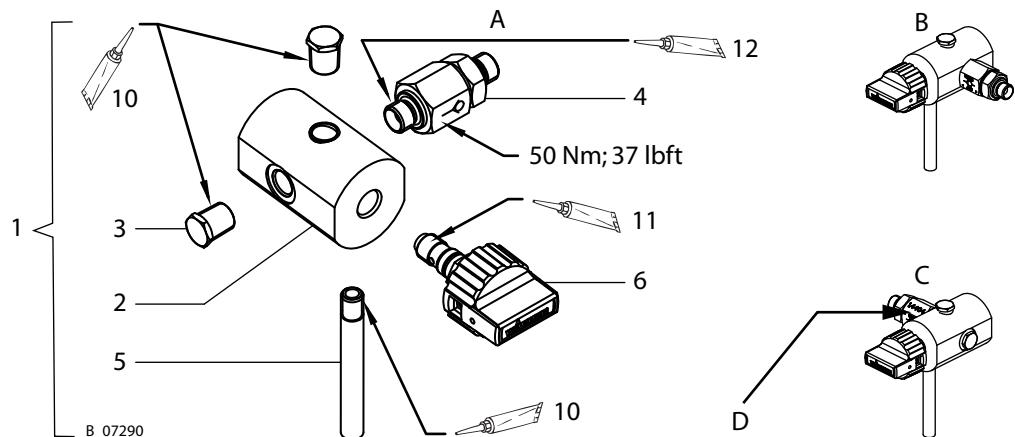


Pos	K	注文番号				名称
		Leopard 35-70	Leopard 35-150	Leopard 48-110	Leopard 26-200	
A		2329479	2329484	2329490	2417044	ピストンポンプ [PE/TG]
A		2329481	2329486	2329493	2417043	ピストンポンプ [PE/T]
A		--	--	2329495	/	ピストンポンプ [PE/L]
A		2366702	/	/	/	ピストンポンプPE/T TC 1.4404
1		<u>2325916</u>				モバイルベース6"、セット 詳細については、モバイルベース、セット [▶ 119]の章を参照
2		--		<u>2339705</u>		ヘビーデューティーPC移動式ベース、一式 詳細については、PCヘビーデューティー移動式ベ ース [▶ 120]の章を参照
3		<u>2332145</u>				ウォールマウント6"セット

-- = スペアパーツとしてアイテムがありません

/ = アイテムが存在しません

### 13.3 TC 1.4404ポンプの塗料出力



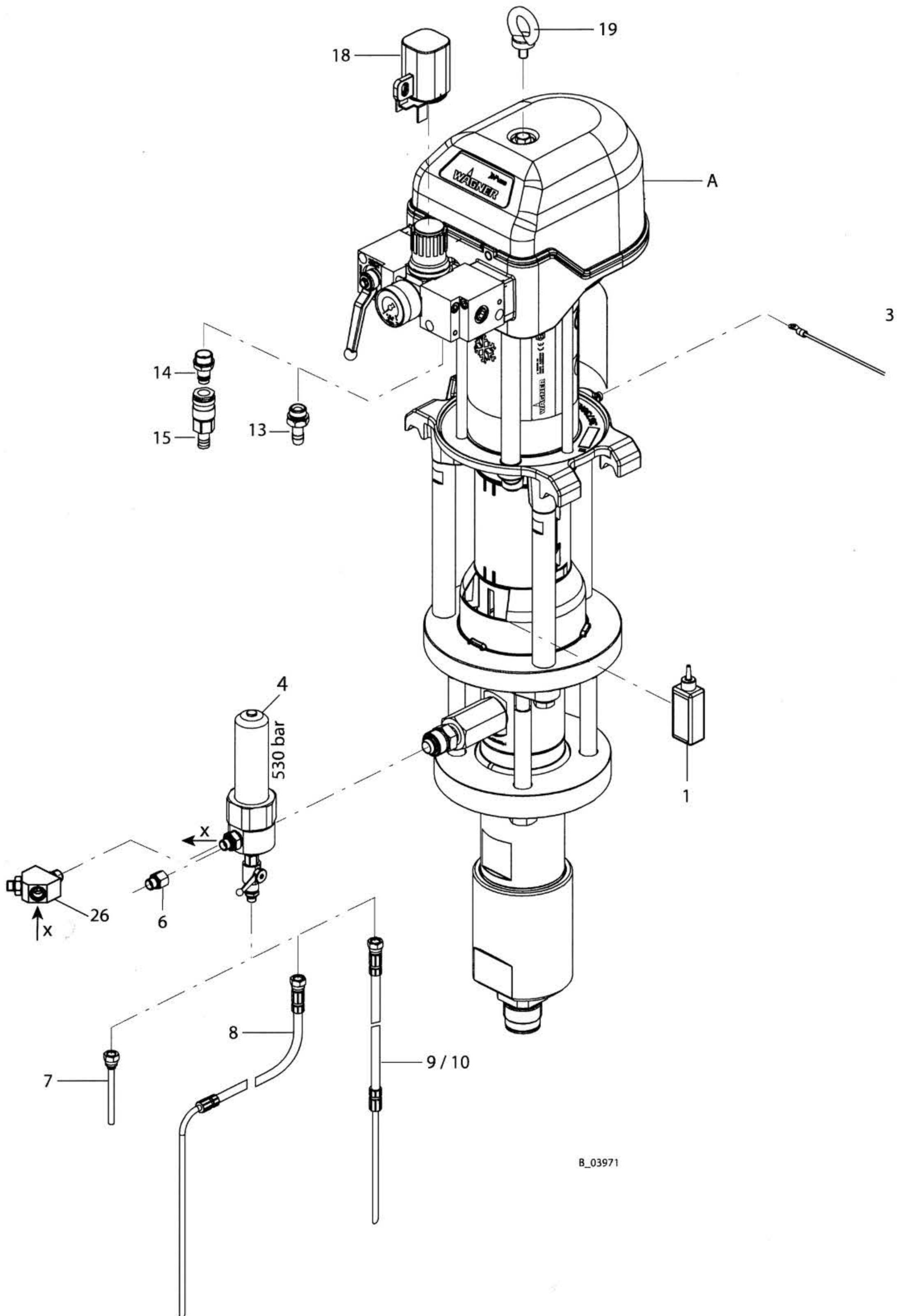
A	(ネジおよびシール面)	B	左
C	右	D	リリーフコンビネーションTC 1.4404の名称「1.4404」

Pos	K	Stk	注文番号	名称
			TC 1.4404	
1		1	<u>2370693</u>	リリーフコンビネーション、左
2		1	<u>2370190</u>	リリーフハウジング
3		2	<u>2323718</u>	フィッティングPF-M-R1/4-530 bar - SSt
4	◆	1	<u>2370695</u>	ノンリターンバルブ、G1/4-G1/4-530 bar
5		1	<u>2324552</u>	アウトレットパイプ
6	◆	1	<u>2370609</u>	リリーフバルブセット
10		1	<u>9992831</u>	Loctite® 542
11		1	<u>9992616</u>	Molykote® DXグリース
12		1	<u>9992609</u>	抗焼ペースチューブ OKS 240

◆ = 摩耗品

## 13.4 ピューマ3-600およびレオパード8-600

### 13.4.1 塗料出力、その他



システムの特性に合わせて、適切な位置にフィッティングxを取り付けます。

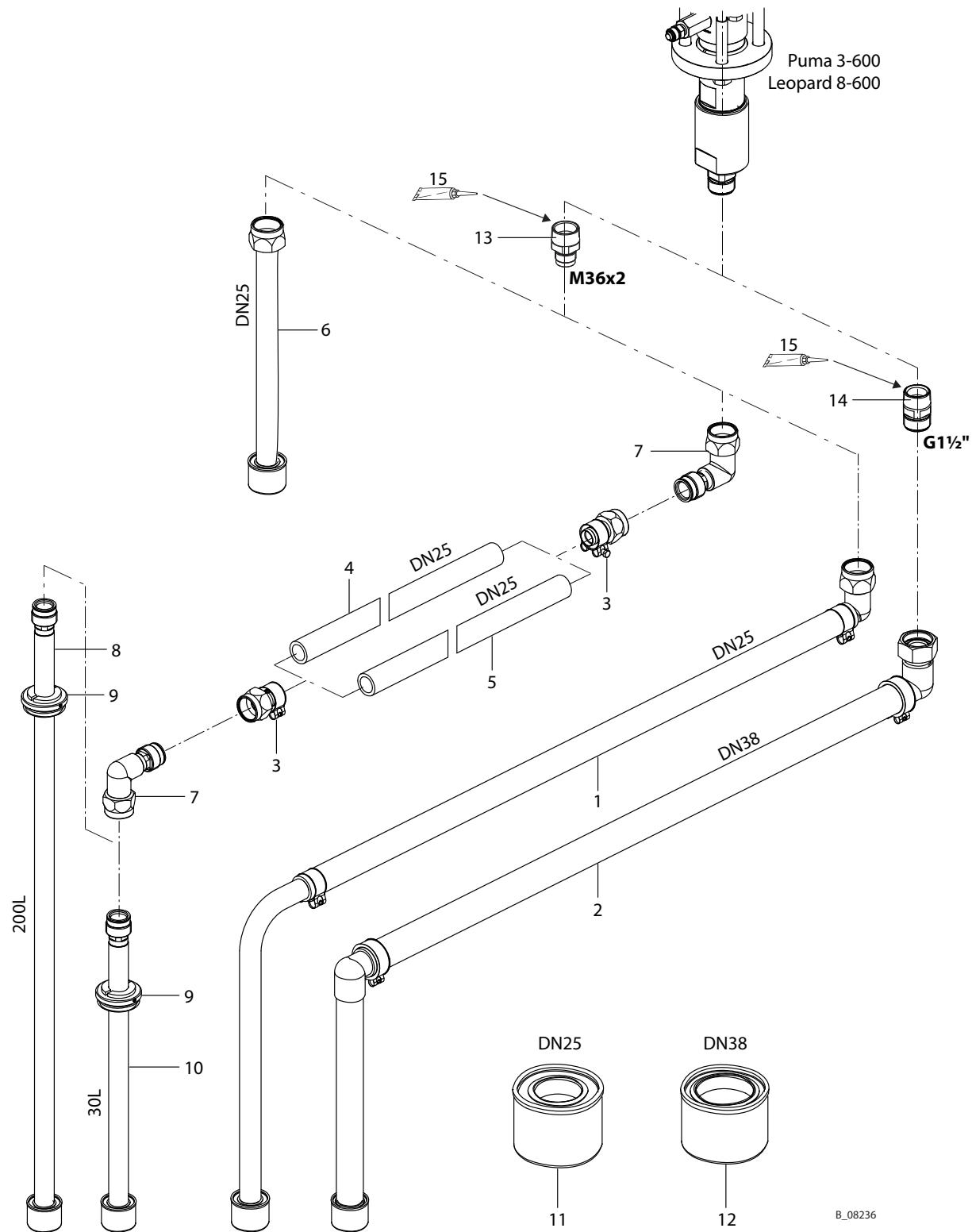
Pos	K	注文番号		名称
		Puma 3-600	Leopard 8-600	
A		<u>2329531</u>	<u>2329533</u>	ピストンポンプ [PE/TG]
1		<u>9992504</u>		分離液250 ml; cc
3		<u>236219</u>		アース線 3 m; 9.8 ft
4		<u>2329025</u>		HPフィルタDN12-PN530-SSt(ステンレススチールボールバルブ)
6		<u>2332620</u>		アダプター G3/8"-NPS 3/8"
7	◆	<u>2331752</u>		リターンチューブ DN6-G1/4"-100mm-PE
8	◆	<u>2329046</u>		リターンホースDN6-G1/4"-PA ***
9	◆	<u>2331017</u>		循環ホースDN6-PN310-G1/4"- 1.8m-PA ***
10	◆	<u>2331014</u>		循環ホースDN6-PN310-G1/4"- 2.8m-PA ***
13		<u>9985619</u>		ホーススリーブDN13
14		<u>9998813</u>		プラグインフィッティング
15		<u>9998812</u>		ホースフィッティングDN13付きクイックリリースカッピング
18		<u>2334956</u>	<u>2334957</u>	レギュレータロック
19		<u>9907133</u>		吊り上げ用輪付きボルト
26		<u>2339850</u>		Yディストリビューター、一式

\*\*\* ポンプの圧力を解放するために、循環ホースに短時間だけ圧力を加えてください。

低圧範囲（最大8 bar）での循環に使用することができます。循環ホースが常に開いていることを確認してください。

◆ = 摩耗品

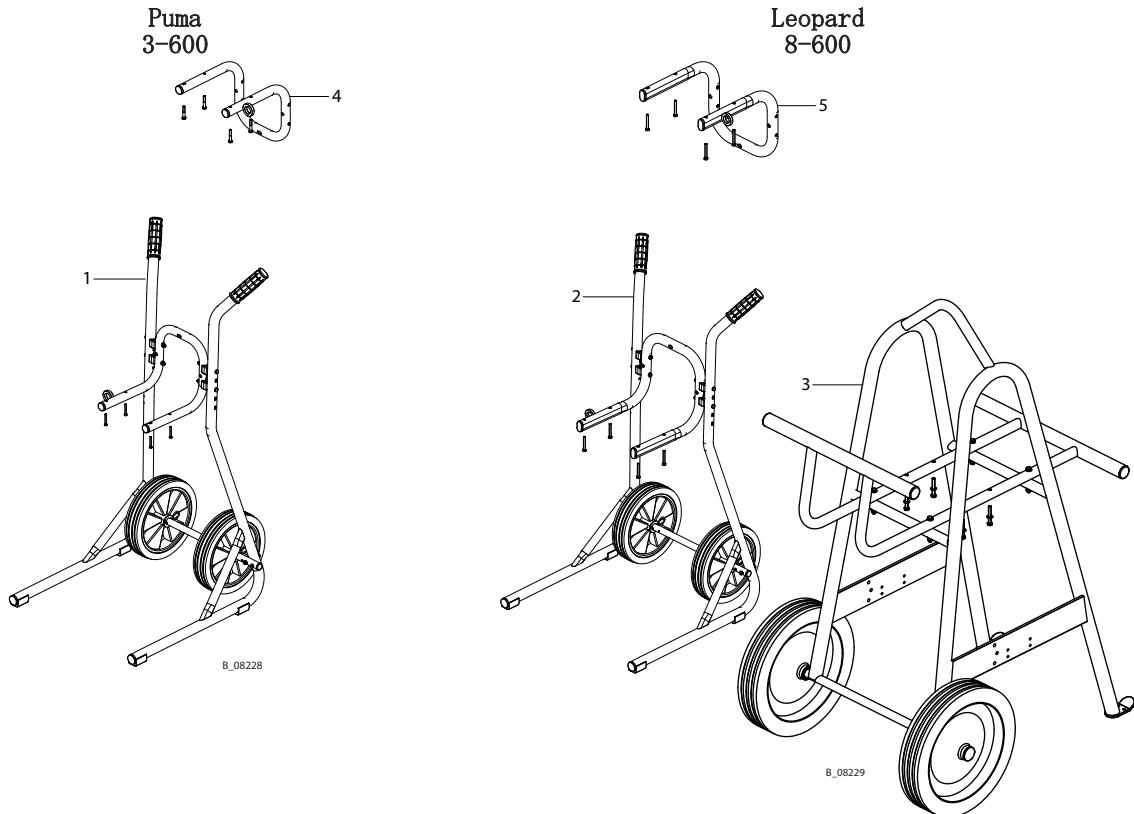
### 13.4.2 塗料入力



Pos	K	注文番号		名称
		Puma 3-600	Leopard 8-600	
A		<u>2329531</u>	<u>2329533</u>	ピストンポンプ [PE/TG]
1	◆	<u>2324116</u>		サクションホースDN25-SSt、一式
2	◆	<u>2329592</u>		サクションホースDN38-G1/2"-CS、一式
3		<u>2325408</u>		LPホースフィッティング [DN25-M36-SSt]
4	◆	<u>2323474</u>		LPホース、DN25-PN10-EPDM (1メートルあたり)
5	◆	<u>2323595</u>		LPホースDN25-PN10-PA (1 mあたり)
6		<u>2323239</u>		サクションチューブ [DN25-SSt] セット
7		<u>2324247</u>		サクションエルボー [DN25-SSt]
8		<u>2324238</u>		サクションチューブ [DN25-200L-SSt] 一式
9		<u>2315163</u>		アダプター [DN25-G2"]
10		<u>2324241</u>		サクションチューブ [DN25-30L-SSt] 一式
11	◆	<u>2323325</u>		サクションフィルター、DN25-18mesh-SSt
12	◆	<u>2329596</u>		サクションフィルター、DN38-12.8mesh-SSt
13		<u>2329563</u>		フィッティングDF-MM-R1 1/2"-M36-PN15-SSt
14		<u>2329073</u>		フィッティングDF-MM-R1 1/2"-G1 1/2"-PN15SSt (納品範囲に含まれます)
15		<u>9992609</u>		抗焼ペースト

◆ = 摩耗品

#### 13.4.3 移動式ベースおよびウォールマウント



Pos	K	注文番号		名称
		Puma 3-600	Leopard 8-600	
A		<u>2329531</u>	<u>2329533</u>	ピストンポンプ [PE/TG]
1		<u>2325901</u>	/	モバイルベース4"、セット
2		/	<u>2325916</u>	モバイルベース6"、セット
3		/	<u>2339705</u>	移動式ベースPC、一式
4		<u>2332143</u>	/	ウォールマウント4"セット
5		/	<u>2332145</u>	ウォールマウント6"セット

◆ = 摩耗品

## 14 スペアパーツ

### 14.1 部品の注文方法

部品発送を確実にするため、次の情報を明記下さい：

#### 部品番号・部品名称・必要数量

部品リストの数量項目 „Stk“ に記載された数値は各機器に使用されている部品点数であり、注文数量には該当いたしません。この数字は、各機器に使用されている部品点数を示しているだけです。

注文時には、下記内容もお知らせ下さい：

- 請求書の宛先
- 納入の宛先
- ご担当者名
- 納入方法 (航空貨物／郵便、船便、または陸路等)

#### 部品リスト記載マーク

次の部品リストの列 „K“ (マーク) の説明：

◆摩耗品。摩耗品は保証条件に含まれていません。

★ = サービスセットに含む

●標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

注文番号列の説明：

-- 予備部品としてアイテムがありません。

/ 項目がありません。

### 14.2 部品の使用に関する注意事項

#### ⚠ 危険

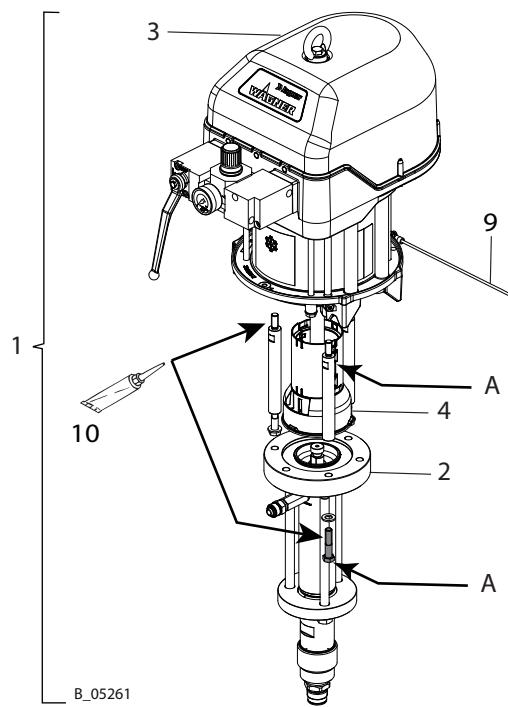
##### 不正なメンテナンス／修理！

生命への危険、機械の損傷の恐れ。

- ▶ WAGNERサービスまたは訓練を受けた要員のみが修理、パーツ交換を行ってください。
- ▶ WAGNERの部品、付属品のみを使用してください。
- ▶ 「部品」の章のリストに記載されていて、デバイスに割り当てられているパートのみ修理または交換してください。
- ▶ 作業開始前または作業中断の場合は：
  - ▶ スプレーガン、塗料ホース、およびすべての装置から圧力を抜きます。
  - ▶ スプレーガンの作動装置をロックしてください。
  - ▶ 圧縮空気の供給をストップしてください。
  - ▶ コントローラーをメインパートから外してください。
- ▶ 全作業には、操作およびサービスマニュアルに従ってください。



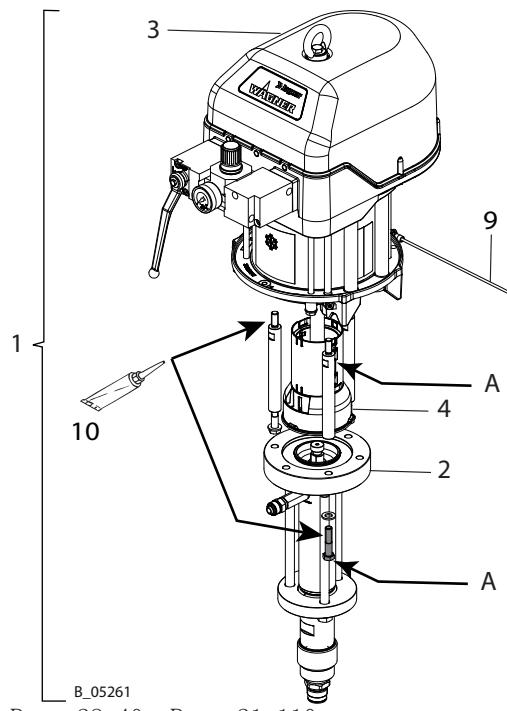
### 14.3 部品の概要



Wildcat 10-70, Wildcat 18-40

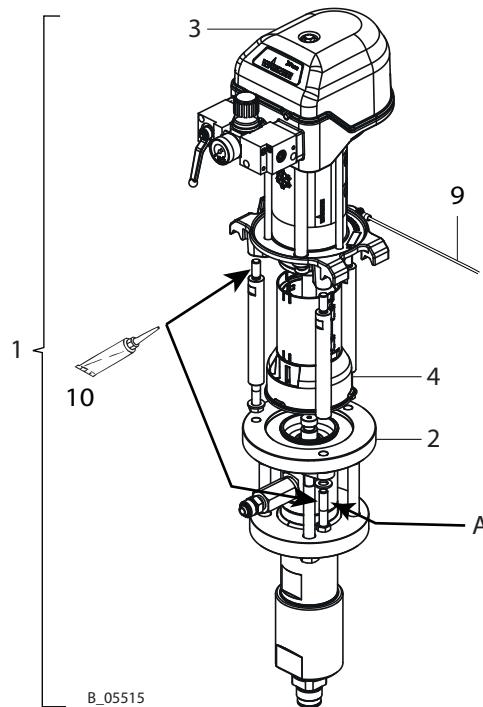
Pos	Wildcat 10-70		Wildcat 18-40		名称
	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	
1	<u>2329460</u>	<u>2329462</u>	<u>2329456</u>	<u>2329458</u>	ピストンポンプ
2	<u>2329645</u>	<u>2329647</u>	<u>2329641</u>	<u>2329643</u>	ポンプ部
3	<u>2329613</u>			エアーモーター3/75	
4	<u>2350030</u>		<u>2350028</u>		エアモーター用接続セット - フルイドセクション
9	<u>236219</u>			アース線セット	
10	<u>9992616</u>			Molykote® DXグリース	
A	25 Nm; 18 lbft			締めトルク (エアモーター/フルイドセクション)	

Pos	Wildcat 10-70 TC		Wildcat 10-70 TC 1.4404	名称
	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	PE/TG 注文番号	
1	<u>2337529</u>	<u>2337530</u>	<u>2366704</u>	ピストンポンプ
2	<u>2329645</u>	<u>2329647</u>	<u>2366710</u>	ポンプ部
3	<u>2334375</u>		エアーモーター3 Wildcat-M	
4	<u>2350030</u>			エアモーター用接続セット - フルイドセクション
9	<u>236219</u>			アース線セット
10	<u>9992616</u>			Molykote® DXグリース
A	25 Nm; 18 lbft			締めトルク (エアモーター/フルイドセクション)



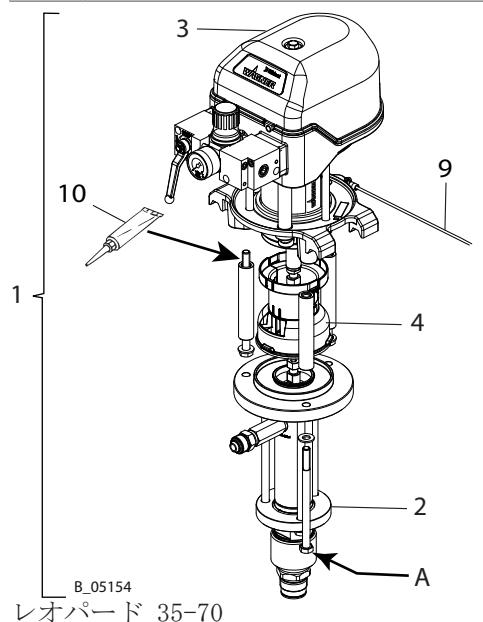
B 05261  
Puma 28-40 ; Puma 21-110

Pos	Puma 28-40		Puma 21-110		Puma 10-200	名称
	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	PE/TG 注文番号	
1	2329467	2329469	2329517	2330614	2462415	ピストンポンプ
2	2329641	2329643	2329654	2329656	2417041	ポンプ部
3	2329617		/		/	エアーモーター4/75
	/		2329619			エアーモーター4/150
4	2350028		2350031		2462419	エアモーター用接続セット - フルイドセクション
9	236219					アース線セット
10	9992616					Molykote® DXグリース
A	25 Nm; 18 lbft		50 Nm; 37 lbft			締めトルク (エアモーター/フルイドセクション)



ピューマ3-600およびレオパード8-600

Pos	Puma 3-600 PE/TG 注文番号	Leopard 8-600 PE/TG 注文番号	名称
1	<u>2329531</u>	<u>2329533</u>	ピストンポンプ
2	<u>2329679</u>		ポンプ部
3	<u>2329619</u>	/	エアーモーター4/150
	/	<u>2329623</u>	エアーモーター6/150
4	<u>2350031</u>	<u>2350033</u>	エアモーター用接続セット - フルイドセクション
9	<u>236219</u>		アース線セット
10	<u>9992616</u>		Molykote® DX グリース
A	50 Nm; 37 lbf ft		締めトルク (エアモーター/フルイドセクション)

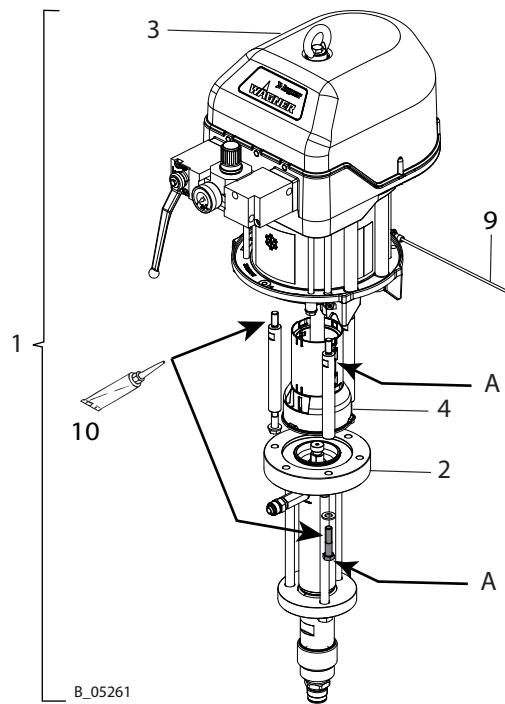


レオパード 35-70

Pos	Leopard 35-70		Leopard 35-150		名称
	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	
1	<u>2329479</u>	<u>2329481</u>	<u>2329484</u>	<u>2329486</u>	ピストンポンプ
2	<u>2329645</u>	<u>2329647</u>	<u>2329650</u>	<u>2329652</u>	ポンプ部
3	<u>2329621</u>	/	/		エアーモーター6/75
	/		<u>2329623</u>		エアーモーター6/150
4	<u>2350032</u>		<u>2350033</u>		エアモーター用接続セット - フルイドセクション
9		<u>236219</u>			アース線セット
10		<u>9992616</u>			Molykote® DXグリース
A	25 Nm; 18 lbft		50 Nm; 37 lbft		締めトルク (エアモーター/フルイドセクション)

Pos	Leopard 35-70 PE/TG TC 1.4404 注文番号	名称
1	<u>2366702</u>	ピストンポンプ
2	<u>2366710</u>	ポンプ部
3	<u>2329621</u>	エアーモーター6/75
4	<u>2350032</u>	エアモーター用接続セット - フルイドセクション
9	<u>236219</u>	アース線セット
10	<u>9992616</u>	Molykote® DXグリース
A	25 Nm; 18 lbft	締めトルク (エアモーター/フルイドセクション)

Pos	Leopard 48-110			名称
	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	PE/L 注文番号	
1	<u>2329490</u>	<u>2329493</u>	<u>2329495</u>	ピストンポンプ
2	<u>2329654</u>	<u>2329656</u>	<u>2329658</u>	ポンプ部
3		<u>2329623</u>		エアーモーター6/150
4		<u>2350033</u>		エアモーター用接続セット - フルイドセクション
9		<u>236219</u>		アース線セット
10		<u>9992616</u>		Molykote® DXグリース
A	50 Nm; 37 lbft			締めトルク (エアモーター/フルイドセクション)

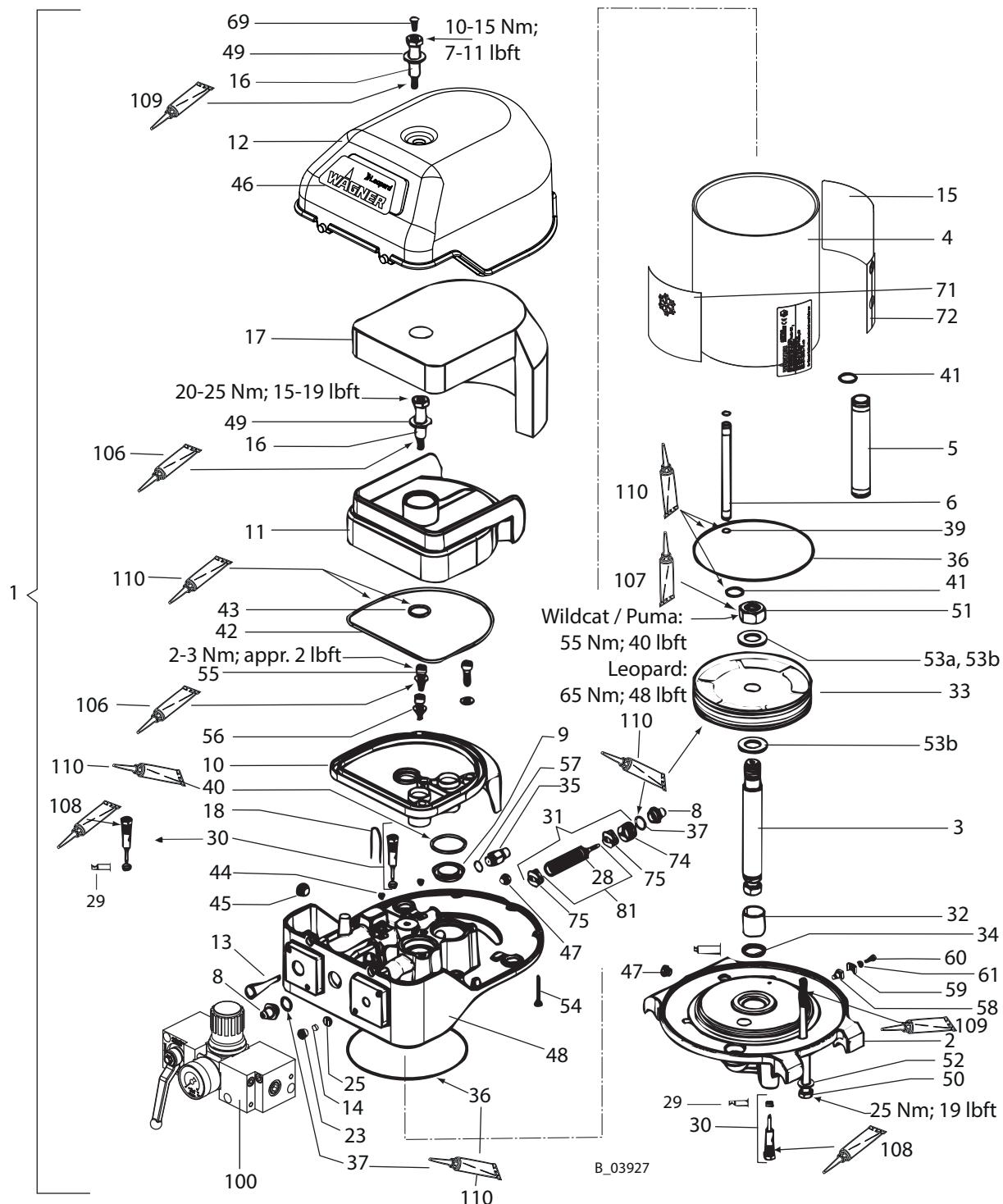


Leopard35-150 ; 48-110 ; 26-200

Pos	Leopard 26-200		名称
	PE/TG 注文番号	PE/T 注文番号	
1	<u>2417044</u>	<u>2417043</u>	ピストンポンプ、26-200
2	<u>2417041</u>	<u>2417042</u>	フルイドセクション、200 ccm
3	<u>2329623</u>		エアーモーター6/150
4	<u>2350036</u>		エアモーター用接続セット - フルイドセクション8
9	<u>236219</u>		アース線セット
10	<u>9992616</u>		Molykote® DXグリース
A	50 Nm; 37 lbft		締めトルク (エアモーター/フルイドセクション)

## 14.4 エアモーター

### 14.4.1 Wildcat エアモーター



圧力レギュレータ (項目 100) : 詳細は、エアモーターレギュレータ : Wildcat と Puma [▶ 92] 章を参照

ピストンを取り外さないでください (項目 81).

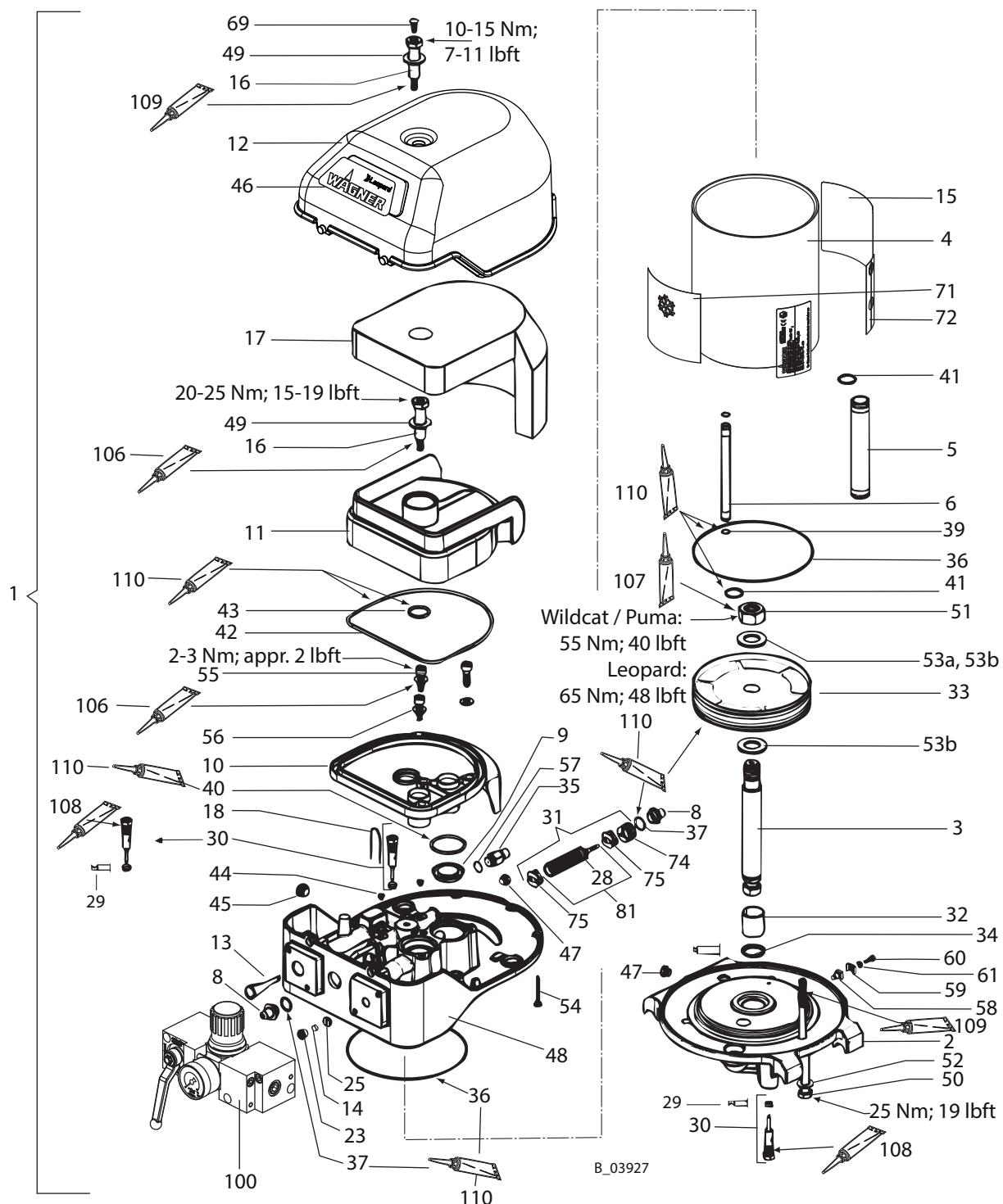
Pos	K	Stk	注文番号			名称
			Wildcat 10-70 TC	Wildcat 10-70 Wildcat 18-40		
1		1	<u>2334375</u>	<u>2329613</u>		エアモーター
2		1	<u>2349900</u>	<u>2344071</u>		法兰ジ
3		1	<u>367302</u>			ピストンロッド
4		1	<u>366303</u>			シリンドラー
5		1	<u>367304</u>			エアーパイプ
6		1	<u>367305</u>			コントロールエアーパイプ
8		2	<u>367307</u>			プラグ
9	◆★	2	<u>L414.06C</u>			排気シール
10		1	<u>367309</u>			接続部品
11		1	<u>367310</u>			サイレンサー
12		1	<u>367311</u>			カバー
13	◆★	1	<u>367313</u>			エアーフィルター
14	◆★	1	<u>367314</u>			コントロールエアーフィルター
15		1	<u>2332082</u>			注意ラベル
16		2	<u>367318</u>			ディスタンスボルト
17	◆	1	<u>367319</u>			消音マット
18		2	<u>367320</u>			ストッパー
23		1	<u>367324</u>			フィルター押え
25		1	/			スロットル
28	◆	6	<u>9971123</u>			0リング
29	◆	2	<u>9974217</u>			ロッドシール (パイロットバルブ用)
30	◆	2	<u>369290</u>			パイロットバルブ
31	◆	1	<u>9943080</u>			スプール、スリーブ完全組立
32	◆	1	<u>9962018</u>			ブッシング
33	◆	1	<u>9998663</u>			ピストンヘッド
34	◆★	1	<u>9974090</u>			シーリングパッキン
35		1	/	<u>368288</u>		安全バルブ、8.4 bar
		1	<u>2336178</u>	/		安全バルブ、4.4 bar
36	◆★	2	<u>9974115</u>			0リング
37	◆★	2	<u>9974085</u>			0リング
39	◆★	2	<u>9974089</u>			0リング
40	◆★	2	<u>9974095</u>			0リング
41	◆★	2	<u>9971448</u>			0リング
42	◆★	1	<u>9974097</u>			0リング
43	◆★	1	<u>9974098</u>			0リング
44		2	<u>9998674</u>			プラグ
45		1	<u>9998274</u>			プラグ
46		1	<u>2330369</u>			ラベル、WAGNER
47		2	<u>9998675</u>			プラグ
48		1	<u>2359170</u>	<u>2359165</u>		コントロールハウジング
49		2	<u>9925033</u>			平ワッシャー
50		3	<u>9900225</u>			六角ボルト
51		1	<u>9910101</u>			六角ナット、Loctite® 243で固定

Pos	K	Stk	注文番号			名称
			Wildcat 10-70 TC	Wildcat 10-70	Wildcat 18-40	
52		3		<u>9920106</u>		平ワッシャー
53a		1		<u>9920107</u>		平ワッシャー
54		2		<u>9907126</u>		SFSねじ
55		3		<u>9900325</u>		ソケットキャップねじ、M6x16
56		3		<u>9920103</u>		平ワッシャー
57	◆★	1		<u>9970149</u>		シーリングリング
58		1		<u>9952668</u>		ベース
59		1		<u>9952667</u>		クランプ
60		1		<u>9900701</u>		ソケットキャップねじ
61		1		<u>9921505</u>		スプリングワッシャー
69		1		<u>9998718</u>		コントロールピストン受け
71		1		<u>2330382</u>		IceBreakerラベル
72		1		<u>2332077</u>		注意ラベル
74	◆	1		<u>368038</u>		回り止めエレメント、一式ISO 1/2
75	◆	2		<u>368313</u>		ダンパーISO 1/2
81	◆	1		<u>9943097</u>		スプールおよびスリーブ組立体ISO1またはISO2
100		1		<u>2384849</u>		圧力レギュレーターユニット、4"、一式 詳細については、エアモーターレギュレタ : Wildcat と Puma [► 92]章を参照
106		1		<u>9992590</u>		Loctite® 222、50 ml ; 50 cc
107		1		<u>9992511</u>		Loctite® 243、50 ml ; 50 cc
108		1		<u>9992831</u>		Loctite® 542、50 ml ; 50 cc
109		1		<u>9992616</u>		Molykote® DXグリース
110		1		<u>9998808</u>		Mobilux® EP 2グリース
		1		<u>366995</u>		サービスセット

◆ = 摩耗品

★ = サービスセットに含む

14.4.2 Puma と Leopard エアモーター



圧力レギュレータ (項目 100) : 詳細は、エアモーターレギュレータ : Wildcat と Puma [▶ 92] およびエアモーターレギュレータ : Leopard [▶ 93] 章を参照  
ピストンを取り外さないでください (項目 81).

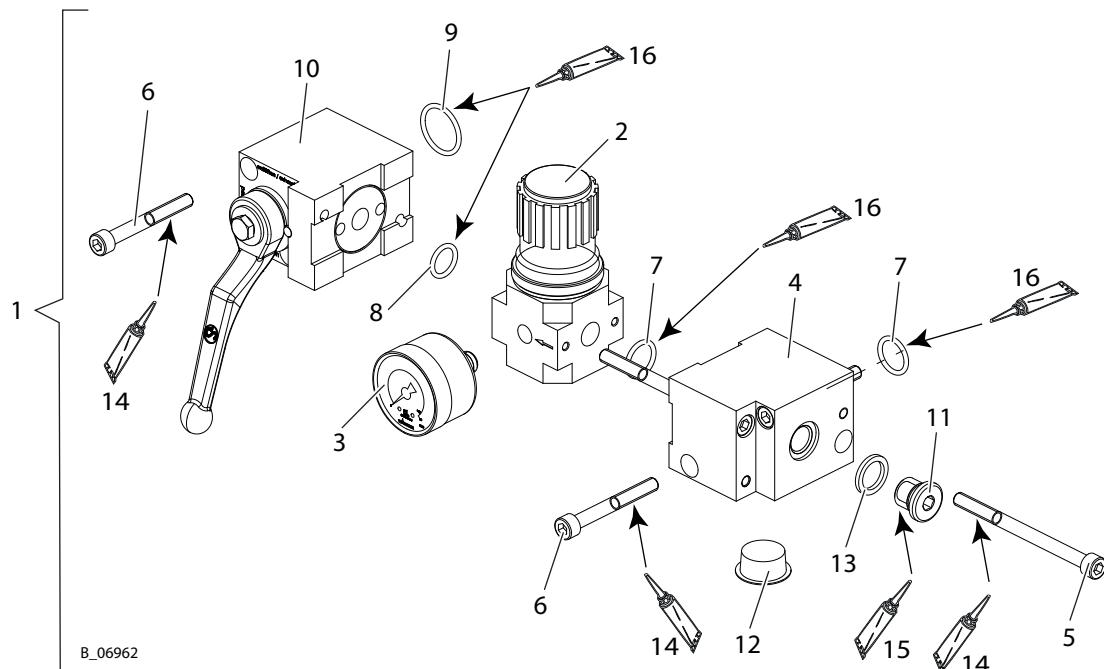
Pos	K	Stk	注文番号				名称		
			Puma 28-40	Puma 21-110 10-200 3-600	Leopard 35-70	Leopard 48-110 35-150 26-200 8-600			
1		1	<u>2329617</u>	<u>2329619</u>	<u>2329621</u>	<u>2329623</u>	エアモーター		
2		1	<u>2344071</u>		<u>2344075</u>		フランジ		
3		1	<u>367302</u>	<u>367402</u>	<u>368302</u>	<u>368402</u>	ピストンロッド		
4		1	<u>367303</u>	<u>367403</u>	<u>368303</u>	<u>368403</u>	シリンダー		
5		1	<u>367304</u>	<u>367404</u>	<u>368304</u>	<u>368404</u>	エアーパイプ		
6		1	<u>367305</u>	<u>367405</u>	<u>367305</u>	<u>367405</u>	コントロールエアーパイプ		
8		2	<u>367307</u>				プラグ		
9	◆★	2	<u>L414. 06C</u>		<u>L423. 06</u>		排気シール		
10		1	<u>367309</u>		<u>368309</u>		接続部品		
11		1	<u>367310</u>		<u>368310</u>		サイレンサー		
12		1	<u>367311</u>		<u>368311</u>		カバー		
13	◆★	1	<u>367313</u>				エアーフィルター		
14	◆★	1	<u>367314</u>				コントロールエアーフィルター		
15		1	<u>2332082</u>				注意ラベル		
16		2	<u>367318</u>		<u>368324</u>		ディスタンスボルト		
17	◆	1	<u>367319</u>		<u>368319</u>		消音マット		
18		2	<u>367320</u>		<u>368320</u>		ストッパー		
23		1	<u>367324</u>				フィルター押え		
25		1	<u>/</u>		<u>367325</u>		スロットル		
28	◆	6	<u>9971123</u>		<u>9974142</u>		0リング		
29	◆	2	<u>9974217</u>				ロッドシール (パイロットバルブ用)		
30	◆	2	<u>369290</u>				パイロットバルブ		
31	◆	1	<u>9943080</u>		<u>9943081</u>		スプール、スリーブ完全組立		
32	◆	1	<u>9962018</u>		<u>9962019</u>		ブッシング		
33	◆	1	<u>9998661</u>		<u>9998662</u>		ピストンヘッド		
34	◆	1	<u>9974090</u>		<u>9974091</u>		シーリングパッキン		
35		1	<u>368288</u>		<u>/</u>		安全バルブ、8.4 bar		
		1	<u>/</u>	<u>368286</u>	<u>/</u>		安全バルブ、7.5 bar		
		1	<u>/</u>		<u>368287</u>		安全バルブ、8.1 bar		
36	◆★	2	<u>9974084</u>		<u>9974087</u>		0リング		
37	◆★	2	<u>9974085</u>				0リング		
39	◆★	2	<u>9974089</u>				0リング		
40	◆★	2	<u>9974095</u>		<u>9974096</u>		0リング		
41	◆★	2	<u>9971448</u>		<u>9971137</u>		0リング		
42	◆★	1	<u>9974097</u>		<u>9974100</u>		0リング		
43	◆★	1	<u>9974098</u>		<u>9974101</u>		0リング		
44		2	<u>9998674</u>				プラグ		
45		1	<u>9998274</u>				プラグ		
46		1	<u>2330370</u>		<u>2330371</u>		ラベル、WAGNER		
47		2	<u>9998675</u>				プラグ		
48		1	<u>2359165</u>		<u>2359171</u>		コントロールハウジング		

Pos	K	Stk	注文番号				名称
			Puma 28-40	Puma 21-110 10-200 3-600	Leopard 35-70	Leopard 48-110 35-150 26-200 8-600	
49		2	<u>9925033</u>	<u>9920106</u>		<u>9925026</u>	平ワッシャー
50		3	<u>9900225</u>	<u>9907121</u>		<u>9900225</u>	六角ボルト
51		1		<u>9910101</u>		<u>9910605</u>	六角ナット、Loctite® 243で固定
52		3			<u>9920106</u>		平ワッシャー
53a		1		<u>9920107</u>		/	平ワッシャー
53b		2		/		<u>9920110</u>	平ワッシャー
54		2		<u>9907126</u>		/	SFSねじ
		3		/		<u>9907125</u>	SFSねじ
55		3		<u>9900325</u>		<u>9900313</u>	ソケットキャップねじ、M6x16
56		3		<u>9920103</u>		<u>9920102</u>	平ワッシャー
57	◆★	1			<u>9970149</u>		シーリングリング
58		1			<u>9952668</u>		ベース
59		1			<u>9952667</u>		クランプ
60		1			<u>9900701</u>		ソケットキャップねじ
61		1			<u>9921505</u>		スプリングワッシャー
69		1			<u>9998718</u>		コントロールピストン受け
71		1			<u>2330382</u>		IceBreakerラベル
72		1			<u>2332077</u>		注意ラベル
74	◆★	1			<u>368038</u>		回り止めエレメント、一式ISO 1/2
75	◆★	2			<u>368313</u>		ダンパーISO 1/2
81	◆★	1		<u>9943097</u>		<u>9943098</u>	スプールおよびスリーブ組立体ISO1またはISO2
100		1		<u>2384849</u>		/	圧力レギュレーターユニット、4"、一式 詳細については、エアモーターレギュレタ : Wildcat と Puma [► 92]章を参照
		1		/		<u>2328607</u>	圧力レギュレーターユニット、6"、一式 詳細については、エアモーターレギュレタ : Leopard [► 93]章を参照
106		1			<u>9992590</u>		Loctite® 222、50 ml ; 50 cc
107		1			<u>9992511</u>		Loctite® 243、50 ml ; 50 cc
108		1			<u>9992831</u>		Loctite® 542、50 ml ; 50 cc
109		1			<u>9992616</u>		Molykote® DXグリース
110		1			<u>9998808</u>		Mobilux® EP 2グリース
--		1		<u>367995</u>		<u>368995</u>	サービスセット

◆ = 摩耗品

★ = サービスセットに含む

14.4.3 エアモーターレギュレータ : Wildcat と Puma

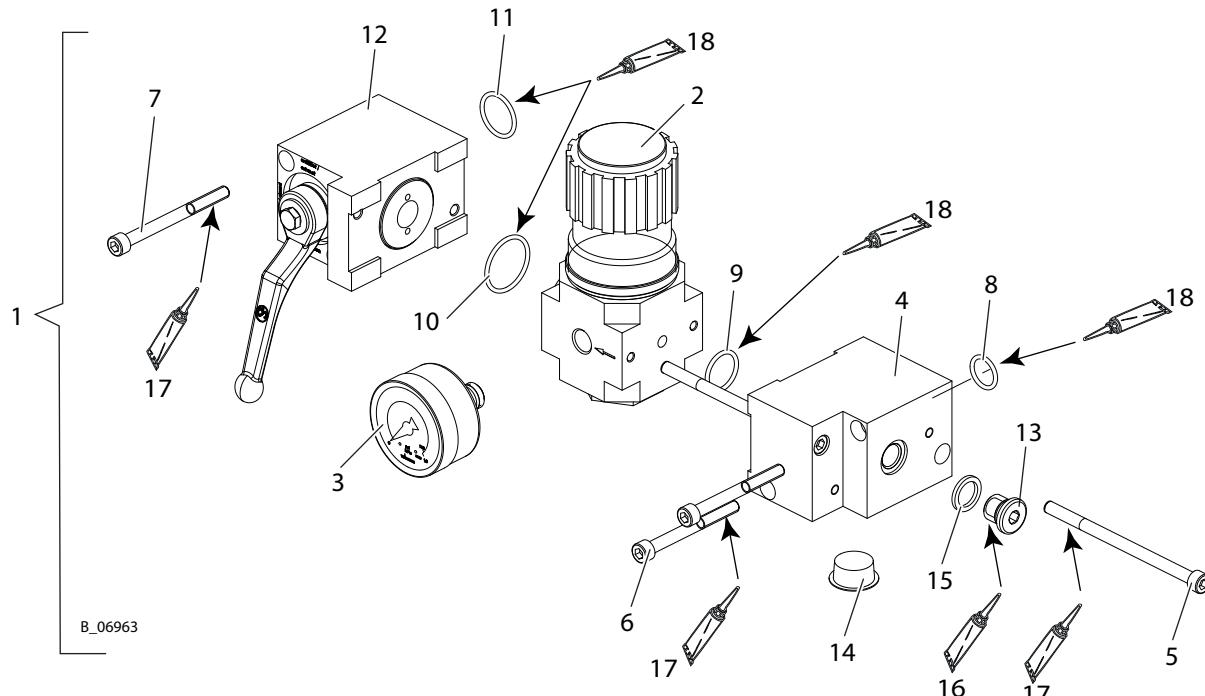


項目3：白のシールリングがフィルターコントロールバルブ内に完全に入るまで圧力ゲージをねじ込みます。その後、圧力ゲージを回し続けて、表示スケールを整列させます。

Pos	K	Stk	注文番号	名称
1		1	<u>2384849</u>	圧力レギュレータユニット 4" セット
2	◆	1	<u>2309972</u>	圧力レギュレータバルブ 4"
3	◆	1	<u>9998677</u>	圧力計 [0-10 bar] (d40)
4		1	<u>2309744</u>	分配ピース、4"
5		2	<u>9907039</u>	六角穴付きボルト
6		4	<u>9900316</u>	六角穴付きボルト
7	◆	2	<u>9974166</u>	0リング
8	◆	1	<u>9971313</u>	0リング
9	◆	1	<u>9971137</u>	0リング
10	◆	1	<u>2360756</u>	エッジボールバルブ、4"
11		1	<u>9904307</u>	六角穴付プラグ
12		1	<u>9990506</u>	コーンプラグ GPN600
13		1	<u>9970154</u>	シーリングリング
14		1	<u>9992616</u>	Molykote® DXグリース
15		1	<u>9992831</u>	Loctite® 542、50 ml ; 50 cc
16		1	<u>9998808</u>	Mobilux® EP 2グリース

◆ = 摩耗品

14.4.4 エアモーターレギュレータ : Leopard



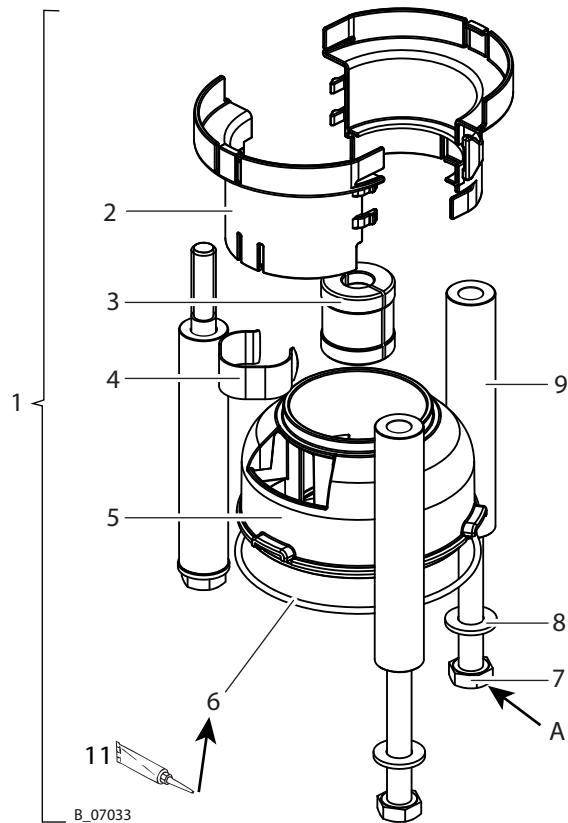
項目3：白のシールリングがフィルターコントロールバルブ内に完全に入るまで圧力ゲージをねじ込みます。その後、圧力ゲージを回し続けて、表示スケールを整列させます。

Pos	K	Stk	注文番号	名称
1		1	<u>2328607</u>	圧力レギュレータユニット 6" セット
2	◆	1	<u>2309973</u>	圧力レギュレータバルブ 6"
3	◆	1	<u>9998725</u>	圧力計 [0-10 bar] (d50)
4		1	<u>2309783</u>	分配ピース、6"
5		2	<u>3050699</u>	六角穴付きボルト
6		2	<u>9907024</u>	六角穴付きボルト
7		2	<u>9906020</u>	六角穴付きボルト
8	◆	1	<u>9974166</u>	Oリング
9	◆	1	<u>9971018</u>	Oリング
10	◆	1	<u>3105540</u>	Oリング
11	◆	1	<u>9971137</u>	Oリング
12	◆	1	<u>2370107</u>	エッジボールバルブ、6"
13		1	<u>9904307</u>	六角穴付プラグ
14		1	<u>9990506</u>	コーンプラグ GPN600
15		1	<u>9970154</u>	シーリングリング
16		1	<u>9992831</u>	Loctite® 542
17		1	<u>9992616</u>	Molykote® DXグリース
18		1	<u>9998808</u>	Mobilux® EP 2グリース

◆ = 摩耗品

## 14.5 接続セット

### 14.5.1 接続セット (40-70 ccm向け)



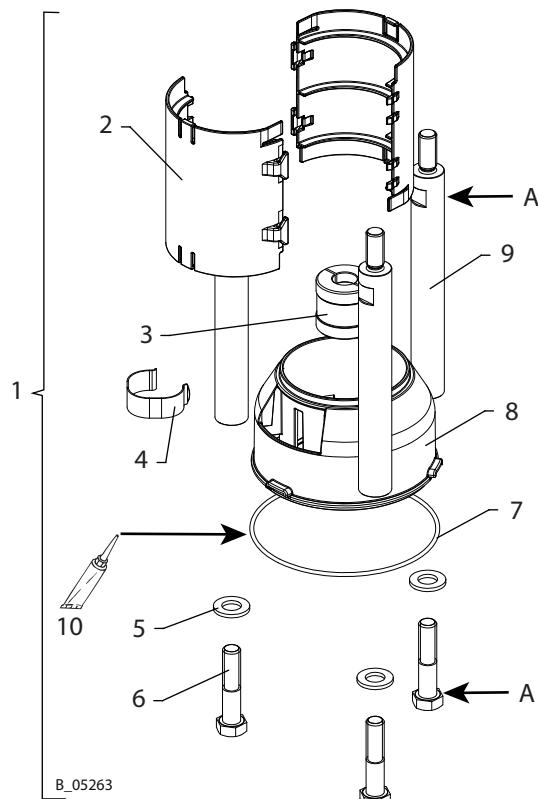
エアモーターおよびフルイドセクションの組立については、部品の概要 [▶ 81] 章を参考してください

Pos	K	Stk	注文番号			名称
			LM-FS 1 Wildcat 18-40 Puma 28-40	LM-FS 2 Wildcat 10-70	LM-FS 4 Leopard 35-70	
1		1	<u>2350028</u>	<u>2350030</u>	<u>2350032</u>	接続セットLM-FS …
2		2		<u>367532</u>		カップリングカバーストローク75
3		1	<u>367529</u>	<u>367579</u>	<u>368529</u>	カップリング
4		1		<u>367530</u>	<u>368530</u>	スプリング
5		1		<u>367531</u>		分離剤カップ、ストローク75
6	◆★	1		<u>9974093</u>		Oリング
7		3		<u>9900225</u>		六角ネジ
8		3		<u>9920106</u>		平ワッシャー
9		3		<u>367306</u>		接続チューブストローク75
11		1		<u>9998808</u>		Mobilux® EP 2グリース
A		--		25 Nm; 18 lbft		締め付けトルクの対象項目 7

◆ = 摩耗品

★ = フルイドセクションPE/TGまたはPE/Tのサービスセットに含まれます (フルイドセクション [▶ 96] 章参照)。

14.5.2 接続セット (110–600 ccm向け)



エアモーターおよびフルイドセクションの組立については、部品の概要 [► 81]の章を参照

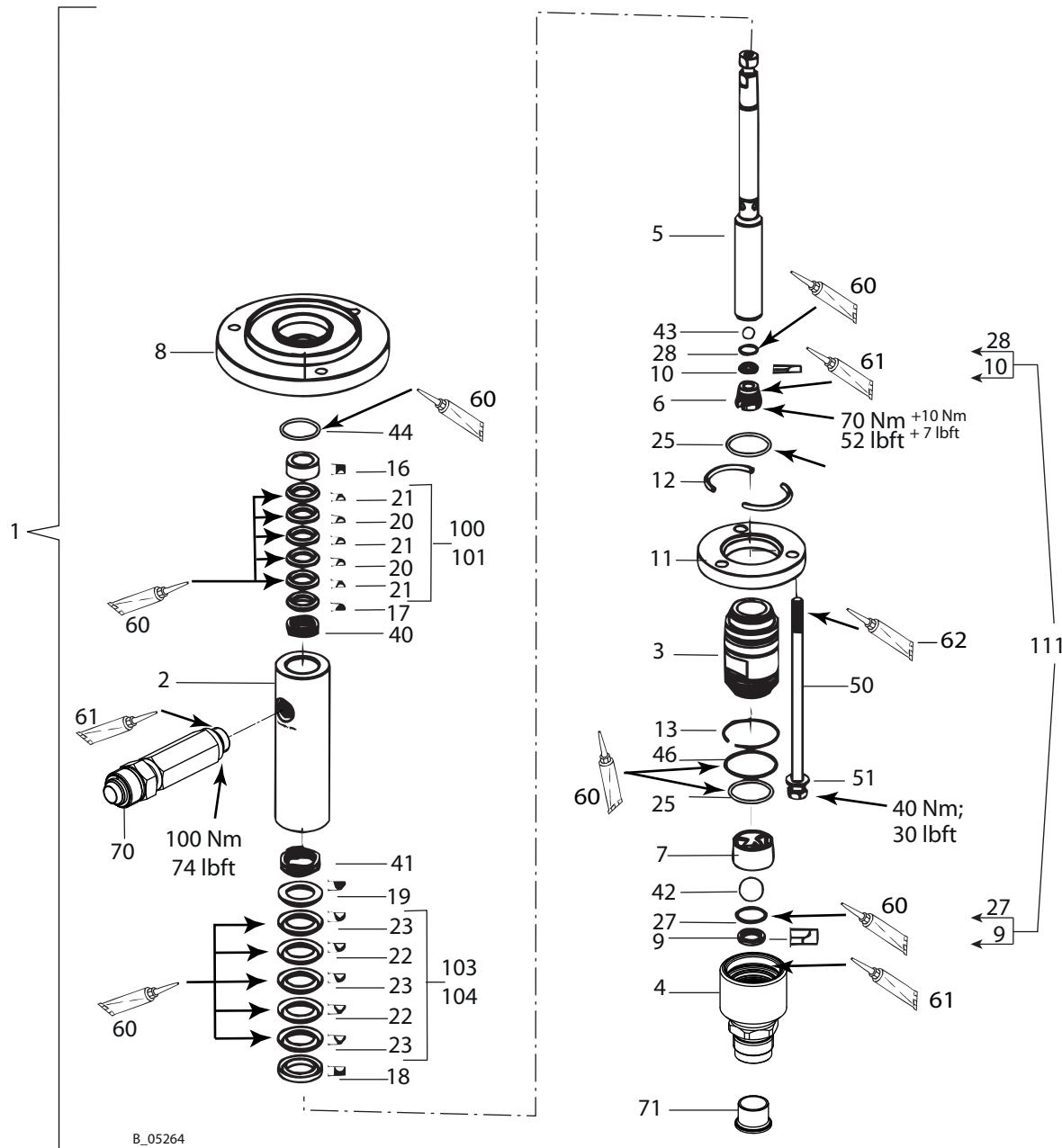
Pos	K	Stk	注文番号				名称			
			LM-FS 3 Puma 21-110	LM-FS 5 Leopard 35-150	LM-FS 8 Leopard 26-200	LM-FS 15 Puma 10-200				
1		1	2350031	2350033	2350036	2462419	接続セットLM-FS ...			
2		2	368532				カップリングカバーストローク150			
3		1	367579	368529	2337924	2461861	カップリング			
4		1	367530	368530			スプリング			
5		3	9920107				ワッシャー、A12、DIN 125-1			
6		3	9900157				六角ネジ			
7	◆ *	1	9974116				0リング			
8		1	368531				分離剤カップ、ストローク150			
9		3	368533				ボルト			
10		1	9998808				Mobilux® EP 2グリース			
A		--	50 Nm; 37 lbft				締め付けトルクの対象項目 6および9			

◆ = 摩耗品

\* = フルイドセクションPE/TGまたはPE/TまたはPE/Lのサービスセットに含まれる (フルイドセクション [► 96]章参照)。

## 14.6 フルイドセクション

### 14.6.1 フルイドセクション、40 ccm



手で締めます（項目 4 ブロック上において手で。必要な場合のみ標準レンチを使用します。この場合、カウンターホールド項目 3。

\* 項目 111に関する情報：ステンレススチールバルブシートセット40、右記で構成：項目 28, 10, 27, 9。ただし、ステンレススチールバージョンで。

Pos	K	Stk	注文番号		名称
			PE / TG	PE/T	
1		1	2329641	2329643	フルイドセクション、40 ccm
2		1	367502		上部シリンダー
3		1	367503		下部シリンダー
4		1	2322467		インレットハウジング 40

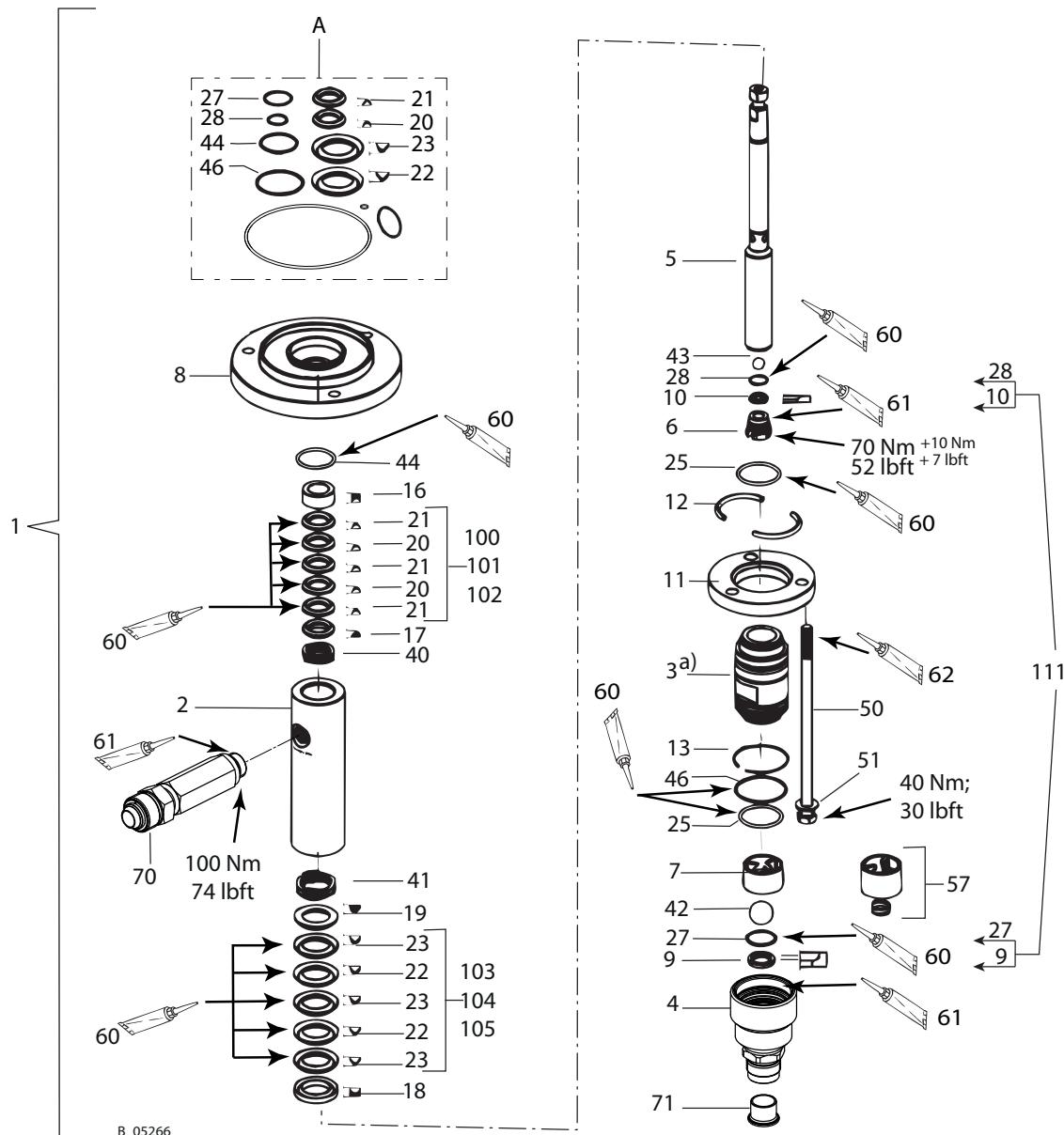
Pos	K	Stk	注文番号		名称
			PE / TG	PE/T	
5	◆	1	367505		ピストン
6		1	367506		ロックねじ
7	◆★	1	367507		ポールガイド
8		1	367501		接続フランジ
9	◆	1	367509		吸入弁シート
10	◆	1	367510		吐出弁シート
11		1	367511		下フランジ
12		2	367512		半割りリング
13		1	367513		リング
16		1	367516		サポートリング
17		1	367517		プレッシャーリング
18		1	367518		サポートリング
19		1	367519		プレッシャーリング
100	◆	1	115805	/	パッキンPE/TG、一式（小）
101	◆	1	/	123219	パッキンPE/T、一式（小）
20	◆★	2	123398	/	VパッキンTG（小）
20	◆★	2	/	123426	VパッキンT（小）
21	◆★	3	123427	/	VパッキンPE（小）
103	◆	1	367991	/	パッキンPE/TG、一式（大）
104	◆	1	/	367992	パッキンPE/T、一式（大）
22	◆★	2	367522	/	VパッキンTG（大）
22	◆★	2	/	367900	VパッキンT（大）
23	◆★	3	367523		VパッキンPE（大）
25	◆★	2	367525		0リング
27	◆★	1	367527		0リング
28	◆★	1	367528		0リング
40	◆★	1	9998669		ウエーブワッシャー（小）
41	◆★	1	9998670		ウエーブワッシャー（大）
42	◆★	1	9941513		弁ボール（大）
43	◆★	1	9941518		弁ボール（小）
44	◆★	1	9974094		0リング
46	◆★	1	9974106		0リング
50		3	9907124		六角ボルト
60		1	9998808		Mobilux® EP 2グリース
61		1	9992609		抗焼ペーストチューブ
62		1	9992616		Molykote® DXグリース
70		1	2329922		フィッティングSF-MM-G3/8"-M24x1.5-PN530-SSt
71		1	2329898		ゴムスリーブ
111	●	1	2331582		バルブシートセット40、ステンレススチール*
--		1	367990	/	サービスセットPE/TG
--		1	/	367994	サービスセットPE/T

◆ = 摩耗品

\* = サービスセットに含む (その他の部品については、接続セット (40-70 ccm向け)  
[▶ 94]の章を参照してください。)

- = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

### 14.6.2 フルイドセクション、70 ccm



手で締めます（項目4 ブロック上において手で。必要な場合のみ標準レンチを使用します。この場合、カウンターホールド項目3。

\*項目111に関する情報：ステンレススチールバルブシートセット70、右記で構成：項目28、10、27、9。ただし、ステンレススチールバージョンで。

Pos	K	Stk	注文番号				名称
			PE/TG	PE/L	PE/T	PE/T TC 1.4404	
1		1	<u>2329645</u>	-	<u>2329647</u>	<u>2366710</u>	ポンプ部
2		1	<u>368502</u>			<u>2370141</u>	上部シリンダー
3		1	<u>368503</u>			<u>2370139</u>	下部シリンダー
4		1	<u>2322465</u>			<u>2370138</u>	インレットハウジング 70

Pos	K	Stk	注文番号				名称
			PE/TG	PE/L	PE/T	PE/T TC 1.4404	
5	◆	1		<u>368505</u>		<u>2370129</u>	ピストン
6		1		<u>368506</u>		<u>2370137</u>	ロックねじ
7	◆★	1		<u>368507</u>		<u>2449773</u>	ポールガイド
8		1		<u>368501</u>			接続フランジ
9	◆	1		<u>368509</u>			吸入弁シート
10	◆	1		<u>368510</u>			吐出弁シート
11		1		<u>368511</u>			下フランジ
12		2		<u>368512</u>			半割りリング
13		1		<u>368513</u>			リング
16		1		<u>368516</u>		<u>2370142</u>	サポートリング
17		1		<u>367519</u>		<u>2366649</u>	プレッシャーリング
18		1		<u>368518</u>		<u>2370140</u>	サポートリング
19		1		<u>368519</u>		<u>2366647</u>	プレッシャーリング
100	◆	1	<u>367991</u>	/	/	/	パッキンPE/TG、一式 (小)
101	◆	1	/	/		<u>367992</u>	パッキンPE/T、一式 (小)
102	◆	1	/	<u>367993</u>	/	/	パッキンPE/L、一式 (小)
20	◆★	2	<u>367522</u>	/	/	/	VパッキンTG (小)
	◆★	2	/	/		<u>367900</u>	VパッキンT (小)
	◆	2	/	<u>367922</u>	/	/	パッキンセットL (小)
21	◆★	3		<u>367523</u>			VパッキンPE (小)
103	◆	1	<u>368991</u>	/	/	/	パッキンPE/TG、一式 (大)
104	◆	1	/	/		<u>368992</u>	パッキンPE/T、一式 (大)
105	◆	1	/	<u>368993</u>	/	/	パッキンPE/L、一式 (大)
22	◆★	2	<u>368522</u>	/	/	/	VパッキンTG (大)
	◆★	2	/	/		<u>368900</u>	VパッキンT (大)
	◆	2	/	<u>368922</u>	/	/	パッキンセットL (大)
23	◆★	3		<u>368523</u>			VパッキンPE (大)
25	◆★	2		<u>368525</u>			0リング
27	◆★	1		<u>368527</u>			0リング
28	◆★	1		<u>368528</u>			0リング
40	◆★	1		<u>9998670</u>		<u>2366668</u>	ウェーブワッシャー (小)
41	◆★	1		<u>9998671</u>		<u>2366673</u>	ウェーブワッシャー (大)
42	◆★	1		<u>9943082</u>		<u>9943103</u>	弁ボール (大)
43	◆★	1		<u>9941512</u>		<u>9943017</u>	弁ボール (小)
44	◆★	1		<u>9974092</u>			0リング
46	◆★	1		<u>9974107</u>			0リング
50		3		<u>9907124</u>			六角ボルト

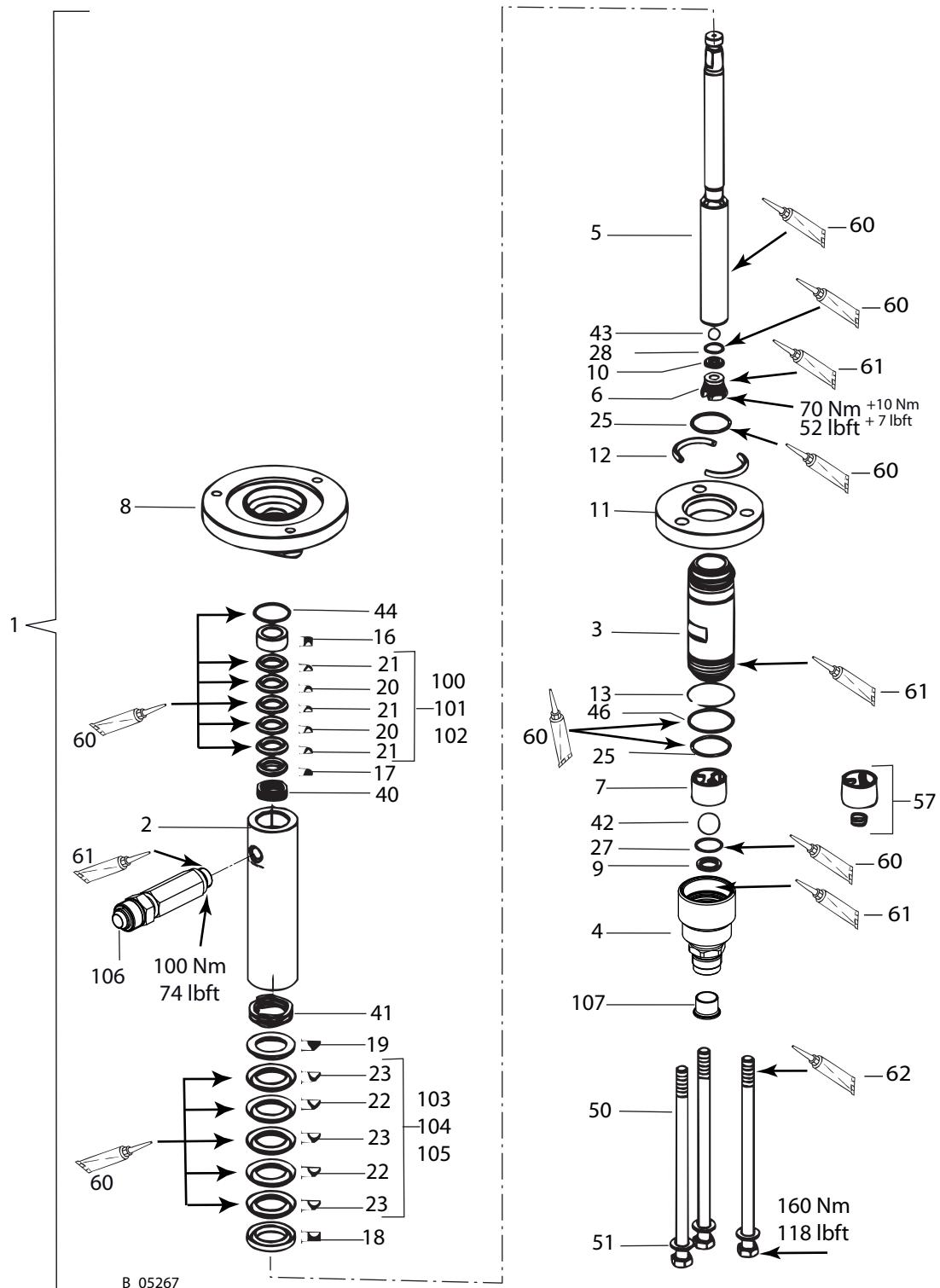
Pos	K	Stk	注文番号				名称
			PE/TG	PE/L	PE/T	PE/T TC 1.4404	
57	●	1		<u>369926</u>		/	高粘度塗料用ボールガイド
60		1			<u>9998808</u>		Mobilux® EP 2グリース
61		1			<u>9992609</u>		抗焼ペーストチューブ
62		1			<u>9992616</u>		Molykote® DXグリース
70		1		<u>2329922</u>		<u>2370580</u>	フィッティングSF-MM-G3/8"-M24x1.5-PN530-SSt
71		1		<u>2329898</u>		<u>2367066</u>	ゴムスリーブ
--		1	<u>368990</u>	/	/	/	サービスセットPE/TG
--		1	/	/	<u>368994</u>	/	サービスセットPE/T
--		1	/	/	/	<u>2371972</u>	サービスセットPE/T TC 1.4404
--		1	/	<u>2342071</u>	/	/	サービスセットPE/L
111	●	1		<u>2331585</u>		/	バルブシートセット70、ステンレススチール*
A		1	<u>2413778</u>	/	/	/	シールセットPE/TG

◆ = 摩耗品

\* = サービスセットに含む (その他の部品については、接続セット (40-70 ccm向け)  
[▶ 94]の章を参照してください。)

● = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

### 14.6.3 フルイドセクション、110 ccm



手で締めます（項目 4 ブロック上において手で。必要な場合のみ標準レンチを使用します。この場合、カウンターホールド項目 3.

Pos	K	Stk	注文番号			名称
			PE / TG	PE/L	PE/T	
1		1	<u>2329654</u>	<u>2329658</u>	<u>2329656</u>	ポンプ部
2		1		<u>368434</u>		上部シリンダー
3		1		<u>368435</u>		下部シリンダー
4		1		<u>2327888</u>		インレットハウジング 150
5	◆	1		<u>368433</u>		ピストン
6		1		<u>367506</u>		ロックねじ
7	◆★	1		<u>368507</u>		ボールガイド
8		1		<u>368551</u>		接続フランジ
9	◆	1		<u>368509</u>		吸入弁シート
10	◆	1		<u>367510</u>		吐出弁シート
11		1		<u>368561</u>		下フランジ
12		2		<u>368512</u>		半割りリング
13		1		<u>368513</u>		リング
16		1		<u>368428</u>		サポートリング
17		1		<u>368425</u>		プレッシャーリング
18		1		<u>368430</u>		サポートリング
19		1		<u>368432</u>		プレッシャーリング
100	◆	1	<u>368253</u>	/	/	パッキンPE/TG、一式 (小)
101	◆	1	/	/	<u>368297</u>	パッキンPE/T、一式 (小)
102	◆	1	/	<u>368295</u>	/	パッキンPE/L、一式 (小)
20	◆★	2	<u>368426</u>	/	/	VパッキンTG (小)
	◆★	2	/	/	<u>368436</u>	VパッキンT (小)
	◆★	2	/	<u>368437</u>	/	パッキンセットL (小)
21	◆★	3		<u>368427</u>		VパッキンPE (小)
103	◆	1	<u>368299</u>	/	/	パッキンPE/TG、一式 (大)
104	◆	1	/	/	<u>368296</u>	パッキンPE/T、一式 (大)
105	◆	1	/	<u>368294</u>	/	パッキンPE/L、一式 (大)
22	◆★	2	<u>368429</u>	/	/	VパッキンTG (大)
	◆★	2	/	/	<u>368438</u>	VパッキンT (大)
	◆★	2	/	<u>368439</u>	/	パッキンセットL (大)
23	◆★	3		<u>368431</u>		VパッキンPE (大)
25	◆★	2		<u>368525</u>		0リング
27	◆★	1		<u>368527</u>		0リング
28	◆★	1		<u>367528</u>		0リング
40	◆★	1		<u>9998670</u>		ウェーブワッシャー (小)
41	◆★	1		<u>9998671</u>		ウェーブワッシャー (大)
42	◆★	1		<u>9943082</u>		弁ボール (大)
43	◆★	1		<u>9941518</u>		弁ボール (小)
44	◆★	1		<u>9974092</u>		0リング
46	◆★	1		<u>9974107</u>		0リング
50		3		<u>9907142</u>		六角ボルト
51		3		<u>9925011</u>		平ワッシャー
57	●	1		<u>369926</u>		高粘度塗料用ボールガイド

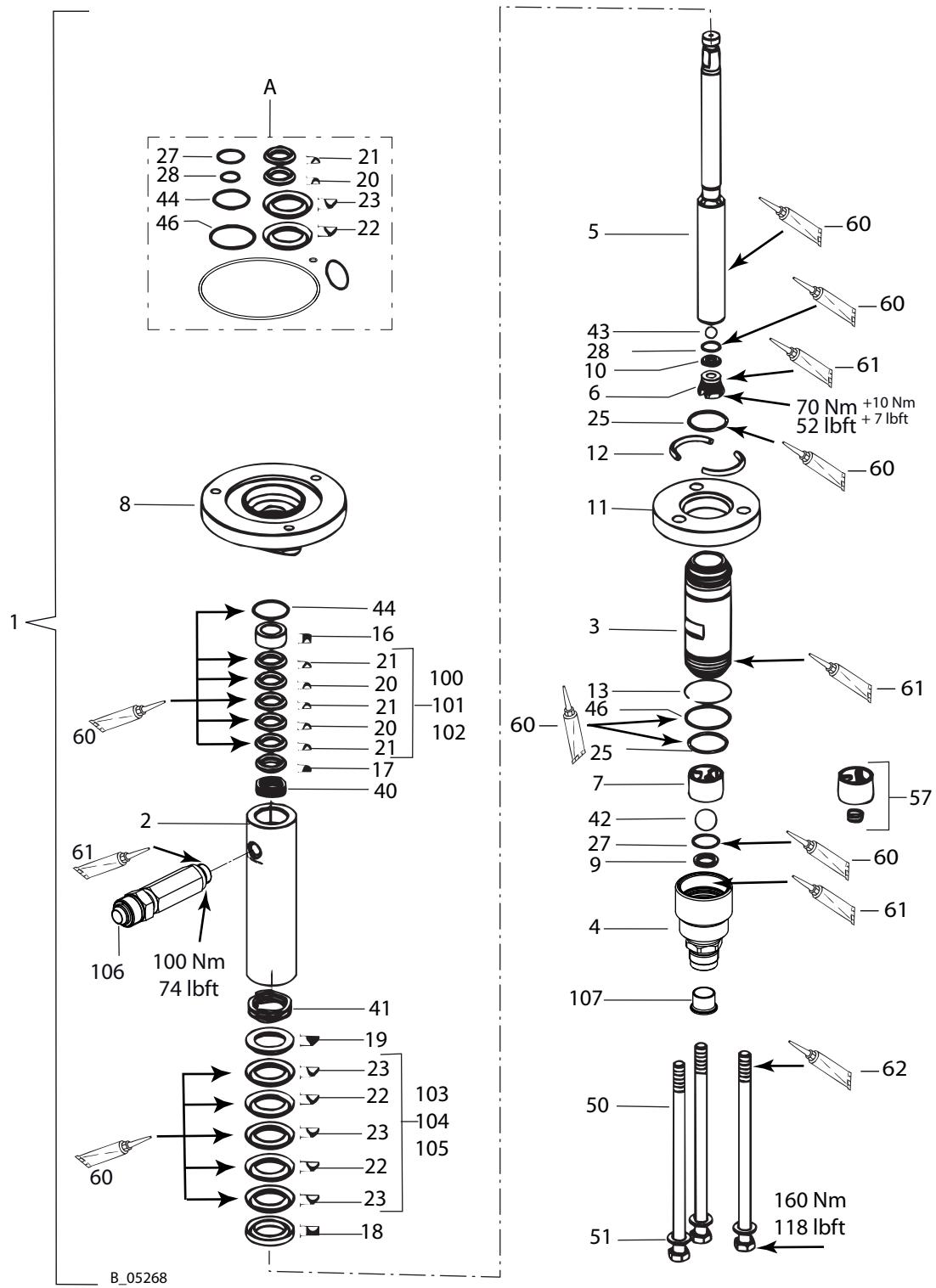
Pos	K	Stk	注文番号			名称
			PE / TG	PE/L	PE/T	
60		1		<u>9998808</u>		Mobilux® EP 2グリース
61		1		<u>9992609</u>		抗焼ペーストチューブ
62		1		<u>9992616</u>		Molykote® DXグリース
106		1		<u>2329922</u>		フィッティングSF-MM-G3/8"-M24x1.5-PN530-SSt
107		1		<u>2329898</u>		ゴムスリーブ
--		1	<u>368997</u>	/	/	サービスセットPE/TG
--		1	/	/	<u>2304930</u>	サービスセットPE/T
--		1	/	<u>2319924</u>	/	サービスセットPE/L

◆ = 摩耗品

\* = サービスセットに含む（その他の部品については、接続セット（110-600 ccm向け） [▶ 95]の章を参照してください。）

● = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

#### 14.6.4 フルイドセクション、150 ccm



手で締めます（項目 4 ブロック上において手で。必要な場合のみ標準レンチを使用します。この場合、カウンターホールド項目 3.

Pos	K	Stk	注文番号			名称
			PE / TG	PE/L	PE/T	
1		1	<u>2329650</u>	<u>2329664</u>	<u>2329652</u>	ポンプ部
2		1		<u>368552</u>		上部シリンダー
3		1		<u>368553</u>		下部シリンダー
4		1		<u>2327888</u>		インレットハウジング 150
5	◆	1		<u>368555</u>		ピストン
6		1		<u>368506</u>		ロックねじ
7	◆★	1		<u>368507</u>		ボールガイド
8		1		<u>368551</u>		接続フランジ
9	◆	1		<u>368509</u>		吸入弁シート
10	◆	1		<u>368510</u>		吐出弁シート
11		1		<u>368561</u>		下フランジ
12		2		<u>368512</u>		半割りリング
13		1		<u>368513</u>		リング
16		1		<u>368516</u>		サポートリング
17		1		<u>367519</u>		プレッシャーリング
18		1		<u>368518</u>		サポートリング
19		1		<u>368519</u>		プレッシャーリング
100	◆	1	<u>367991</u>	/	/	パッキンPE/TG、一式 (小)
101	◆	1	/	/	<u>367992</u>	パッキンPE/T、一式 (小)
102	◆	1	/	<u>367993</u>	/	パッキンPE/L、一式 (小)
20	◆★	2	<u>367522</u>	/	/	VパッキンTG (小)
	◆★	2	/	/	<u>367900</u>	VパッキンT (小)
	◆	2	/	<u>367922</u>	/	パッキンセットL (小)
21	◆★	3		<u>367523</u>		VパッキンPE (小)
103	◆	1	<u>368991</u>	/	/	パッキンPE/TG、一式 (大)
104	◆	1	/	/	<u>368992</u>	パッキンPE/T、一式 (大)
105	◆	1	/	<u>368993</u>	/	パッキンPE/L、一式 (大)
22	◆★	2	<u>368522</u>	/	/	VパッキンTG (大)
	◆★	2	/	/	<u>368900</u>	VパッキンT (大)
	◆	2	/	<u>368922</u>	/	パッキンセットL (大)
23	◆★	3		<u>368523</u>		VパッキンPE (大)
25	◆★	2		<u>368525</u>		0リング
27	◆★	1		<u>368527</u>		0リング
28	◆★	1		<u>368528</u>		0リング
40	◆★	1		<u>9998670</u>		ウェーブワッシャー (小)
41	◆★	1		<u>9998671</u>		ウェーブワッシャー (大)
42	◆★	1		<u>9943082</u>		弁ボール (大)
43	◆★	1		<u>9941512</u>		弁ボール (小)
44	◆★	1		<u>9974092</u>		0リング
46	◆★	1		<u>9974107</u>		0リング
50		3		<u>9907142</u>		六角ボルト
51		3		<u>9925011</u>		平ワッシャー
57	●	1		<u>369926</u>		高粘度塗料用ボールガイド

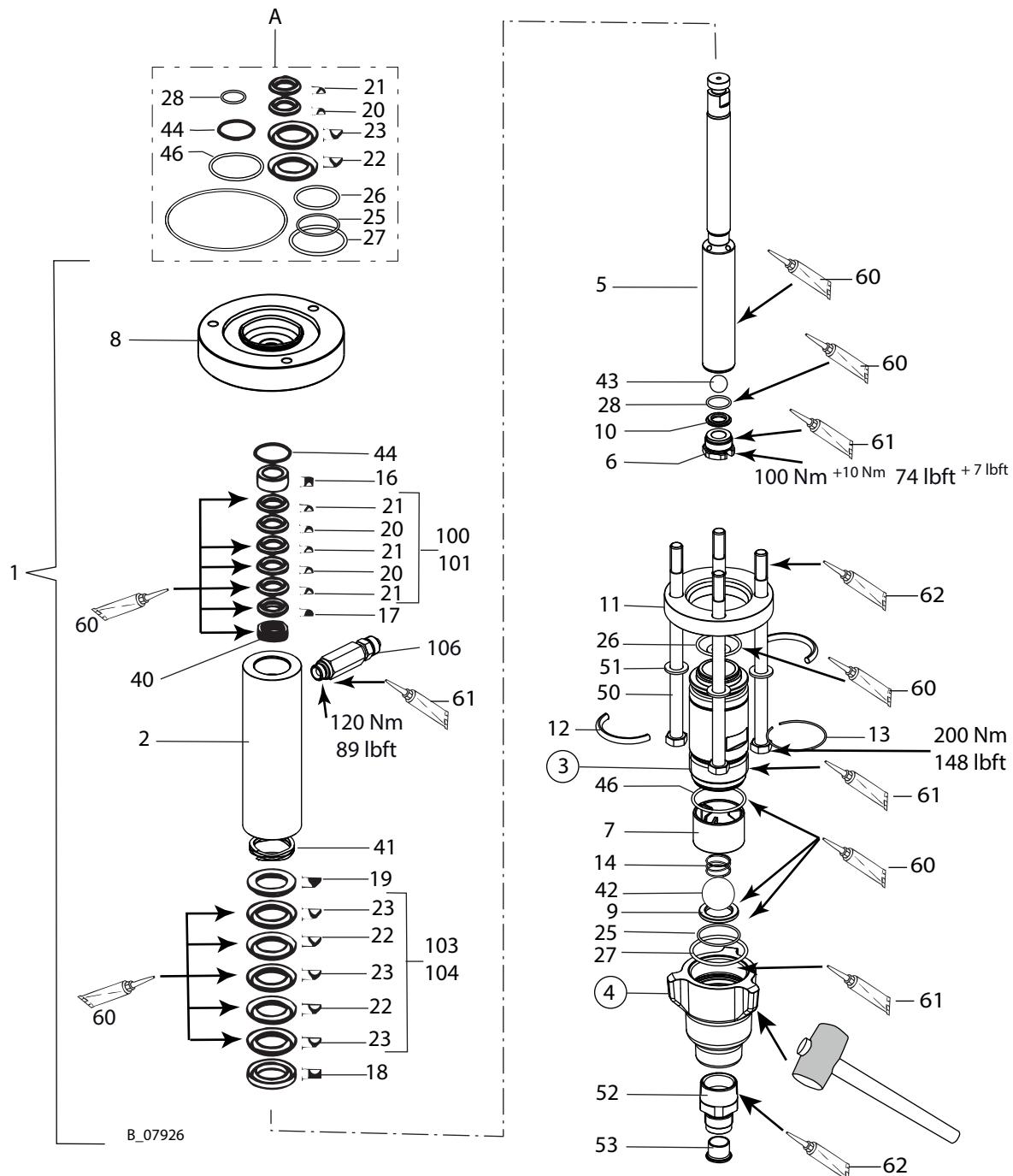
Pos	K	Stk	注文番号			名称
			PE / TG	PE/L	PE/T	
60		1		<u>9998808</u>		Mobilux® EP 2グリース
61		1		<u>9992609</u>		抗焼ペーストチューブ
62		1		<u>9992616</u>		Molykote® DXグリース
106		1		<u>2329922</u>		フィッティングSF-MM-G3/8"-M24x1.5-PN530-SSt
107		1		<u>2329898</u>		ゴムスリーブ
--		1	<u>368990</u>	/		サービスセットPE/TG
--		1	/		<u>368994</u>	サービスセットPE/T
--		1	/	<u>2342071</u>	/	サービスセットPE/L
A		1	<u>2413778</u>	/	/	シールセットPE/TG

◆ = 摩耗品

★ = サービスセットに含む (その他の部品については、接続セット (110-600 ccm向け) [▶ 95]の章を参照してください。)

● = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

#### 14.6.5 フルイドセクション、200 ccm



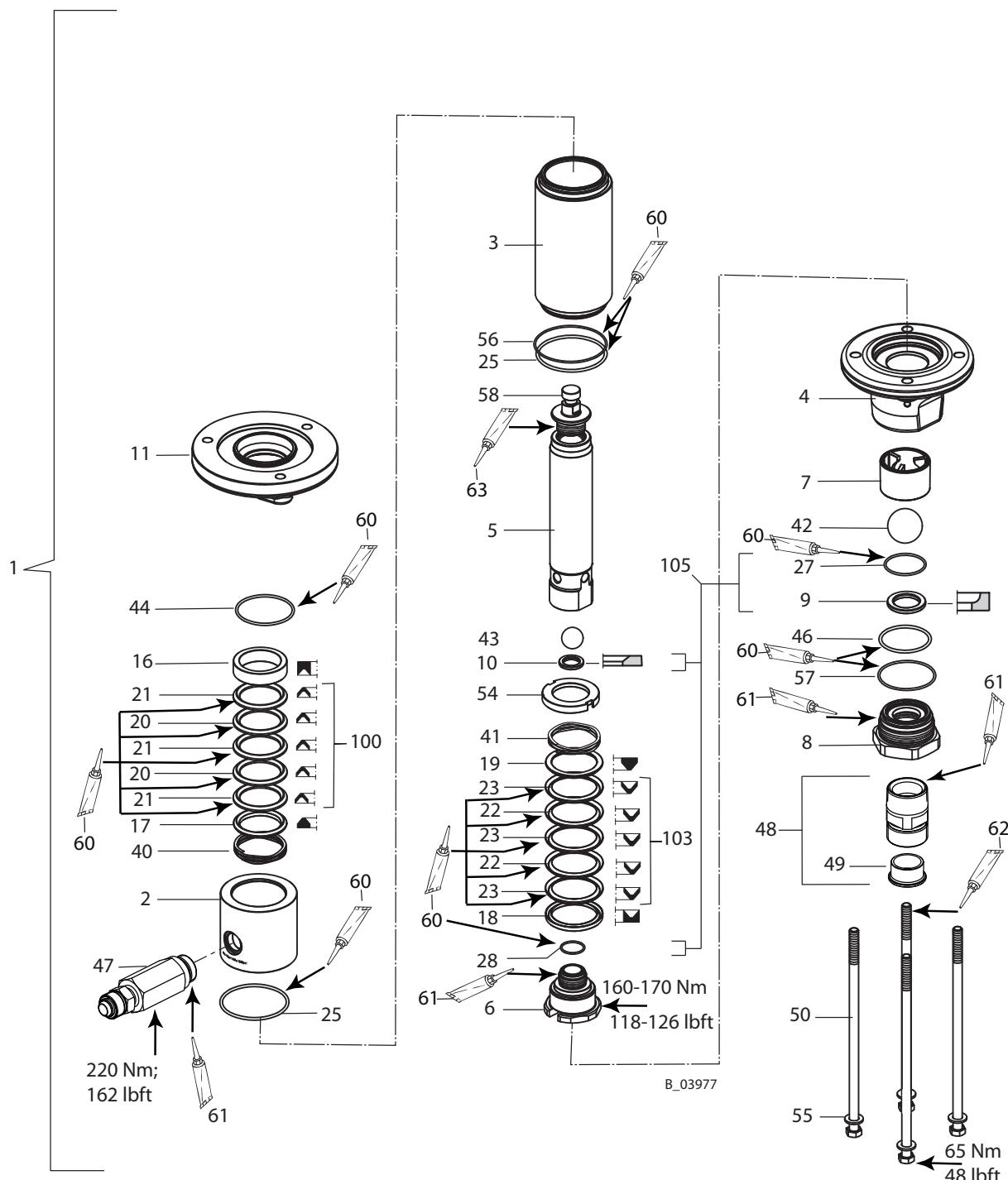
Pos	K	Stk	注文番号		名称
			PE / TG	PE/T	
1		1	<u>2417041</u>	<u>2417042</u>	フルイドセクション、200 ccm
2		1	<u>2336658</u>		上部シリンダー
3		1	<u>2336669</u>		下部シリンダー
4		1	<u>2338107</u>		インレットハウジング
5	◆	1	<u>2336666</u>		ピストン
6		1	<u>2336692</u>		ロックねじ
7		1	<u>2386282</u>		ボールガイド

Pos	K	Stk	注文番号		名称
			PE / TG	PE/T	
8		1	2336661		接続フランジ
9	◆	1	369509		吸入弁シート
10	◆	1	2336695		吐出弁シート
11		1	2336689		下フランジ
12		2	2336785		半割りリング
13		1	2336690		リング
14	◆★	1	2386283		プレッシャースプリング
16		1	2336670		サポートリング
17		1	2336680		プレッシャーリング
18		1	2336686		サポートリング
19		1	2336694		プレッシャーリング
100	◆	1	2341473	/	パッキンPE/TG、一式 (小)
101	◆	1	/	2345985	パッキンPE/T、一式 (小)
20	◆★	2	2336679	/	VパッキンTG (小)
	◆★	2	/	2343776	VパッキンT (小)
21	◆★	3	2336674		VパッキンPE (小)
103	◆	1	2341474	/	パッキンPE/TG、一式 (大)
104	◆	1	/	2345986	パッキンPE/T、一式 (大)
22	◆★	2	2336688	/	VパッキンTG (大)
	◆★	2	/	2343775	VパッキンT (大)
23	◆★	3	2336687		VパッキンPE (大)
25	◆★	1	369527		0リング
26	◆★	1	2336684		0リング
27	◆★	1	9974194		0リング
28	◆★	1	2338256		0リング
40	◆★	1	2338091		ウェーブワッシャー (小)
41	◆★	1	2338092		ウェーブワッシャー (大)
42	◆★	1	9943086		弁ボール (大)
43	◆★	1	9941513		弁ボール (小)
44	◆★	1	9974132		0リング
46	◆★	1	2336683		0リング
50		3	9907142		六角ボルト
51		3	9925011		平ワッシャー
52		1	2328465		フィッティング、DF-MM-R1 1/2" - M36x2-SSt
53	◆	1	2329898		ゴムスリーブ
60		1	9998808		Mobilux® EP 2グリース
61		1	9992609		抗焼ペースト
62		1	9992616		Molykote® DXグリース
106		1	2337413		フィッティング、[SF-MM-G1/2"-M24-PN530-SSt]
--		1	2341476	/	サービスセットPE/TG
--		1	/	2345981	サービスセットPE/T
A		1	2413779	/	シールセットPE/TG

◆ = 摩耗品

\* = サービスセットに含む

14.6.6 フルイドセクション、600 ccm



Pos	K	Stk	注文番号	名称
			PE / TG	
1		--	2329679	ポンプ部
2		1	369552	上部シリンダー
3		1	369553	下部シリンダー
4		1	369554	インレットハウジング

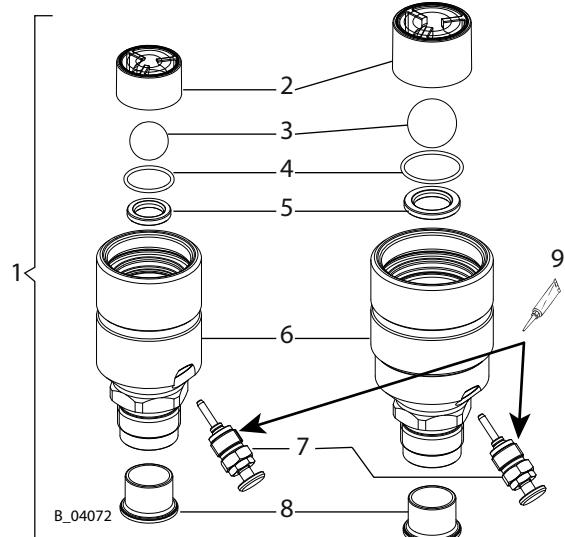
Pos	K	Stk	注文番号	名称
			PE / TG	
5	◆	1	<u>369555</u>	ピストン
6		1	<u>369556</u>	ロックねじ
7	◆★	1	<u>369507</u>	ボールガイド
8		1	<u>369558</u>	バルブスクリュ入口
9	◆	1	<u>369509</u>	バルブシート入口 (カーバイド)
10	◆	1	<u>368509</u>	バルブシート出口 (カーバイト)
11		1	<u>369551</u>	接続フランジ
16		1	<u>369566</u>	サポートリング
17		1	<u>369567</u>	プレッシャーリング
18		1	<u>369568</u>	サポートリング
19		1	<u>369569</u>	プレッシャーリング
20	◆★	2	<u>369570</u>	シーリングカラーTG
21	◆★	3	<u>369571</u>	シーリングカラーPE
22	◆★	2	<u>369572</u>	シーリングカラーTG
23	◆★	3	<u>369573</u>	シーリングカラーPE
25	◆★	2	<u>369575</u>	0リング
27	◆★	1	<u>369527</u>	0リング
28	◆★	1	<u>9971464</u>	0リング
40	◆★	1	<u>9998834</u>	スパイラウェーブ、クロスストラウス
41	◆★	1	<u>9998834</u>	スパイラウェーブ、クロスストラウス
42	◆★	1	<u>9943086</u>	弁ボール (大)
43	◆★	1	<u>9943082</u>	弁ボール (小)
44	◆★	1	<u>9974123</u>	0リング
46	◆★	1	<u>369525</u>	0リング
47		1	<u>2329923</u>	ロータリーコネクション G3/4"
48		1	<u>2329073</u>	フィッティングDF-MM-R1 1/2"-G1 1/2"-PN15-SSt
49		1	<u>2329072</u>	ゴムスリーブ
50		4	<u>9907147</u>	六角ボルト
54		1	<u>369564</u>	リングガイド
55		4	<u>9920107</u>	平ワッシャー
56	◆★	1	<u>9974146</u>	0リング
57	◆★	1	<u>9974145</u>	0リング
58		1	<u>369562</u>	カップリングペグ600
60		1	<u>9998808</u>	Mobilux® EP 2グリース
61		1	<u>9992609</u>	抗焼ペースト、100 g
62		1	<u>9992616</u>	Molykote® DXグリース
63		1	<u>9992528</u>	Loctite® 270、50 ml; 50 cc
<b>上部パッキン:</b>				
100	◆	1	<u>369994</u>	パッキンPE/TG、一式
<b>下パッキン</b>				
103	◆	1	<u>369997</u>	パッキンPE/TG、一式
<b>バルブシート、ステンレス鋼:</b>				

Pos	K	Stk	注文番号	名称
			PE / TG	
105	◆ ●	--	<u>2331587</u>	バルブシートセット600、ステンレススチールバージョン、構成：項目 9, 10, 27, 28
サービスセット：				
--		--	<u>369989</u>	サービスセットPE/TG

◆ = 摩耗品

\* = サービスセットに含む

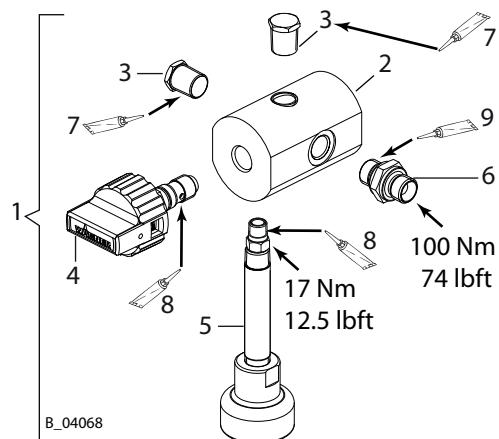
#### 14.7 吸入バルブ (デプレッサ付)



Pos	K	Stk	注文番号		名称
			フルイドセクション、40 ccm	フルイドセクション、70 ccm	
1		1	<u>2329689</u>	<u>2329688</u>	吸入バルブ (デプレッサ付)
2	◆	1	<u>367507</u>	368507	ボールガイド
3	◆	1	<u>9941513</u>	<u>9943082</u>	弁ボ
4	◆	1	<u>367527</u>	<u>368527</u>	Oリング
5	◆	1	<u>367509</u>	<u>368509</u>	吸入弁シート
6		1	--	<u>2329413</u>	インレットハウジング
7		1	<u>368037</u>		バルブタペットセット
8		1	<u>2329898</u>		ゴムスリーブ
9		1	<u>9992528</u>		Loctite® 270

◆ = 摩耗品

14.8 リリーフコンビネーション、270 BAR

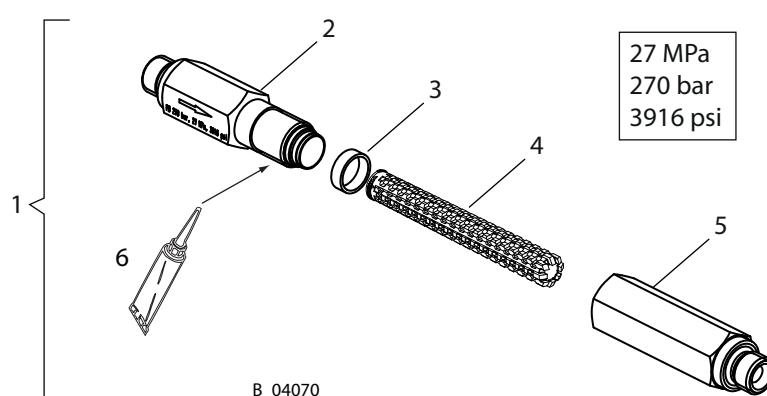


Pos	K	Stk	注文番号	名称
1		1	2329023	リリーフコンビネーション、270 bar
2		1	2324549	リリーフハウジング
3		2	2323718	六角プラグ
4	◆	1	169248	リリーフバルブセット
	●	1	2356467	ボールバルブセット (オプション)
5		1	2349761	Relexセット、一式、1/8"
6		1	3204611	フィッティング、DF-MM-G1/4"-G1/4"-PN530-SST
7		1	9992831	Loctite® 542、50 ml ; 50 cc
8		1	9992616	Molykote® DXグリース
9		1	9992609	抗焼ペーストチューブ

◆ = 摩耗品

● = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

14.9 ストレートインラインフィルター、270 BAR



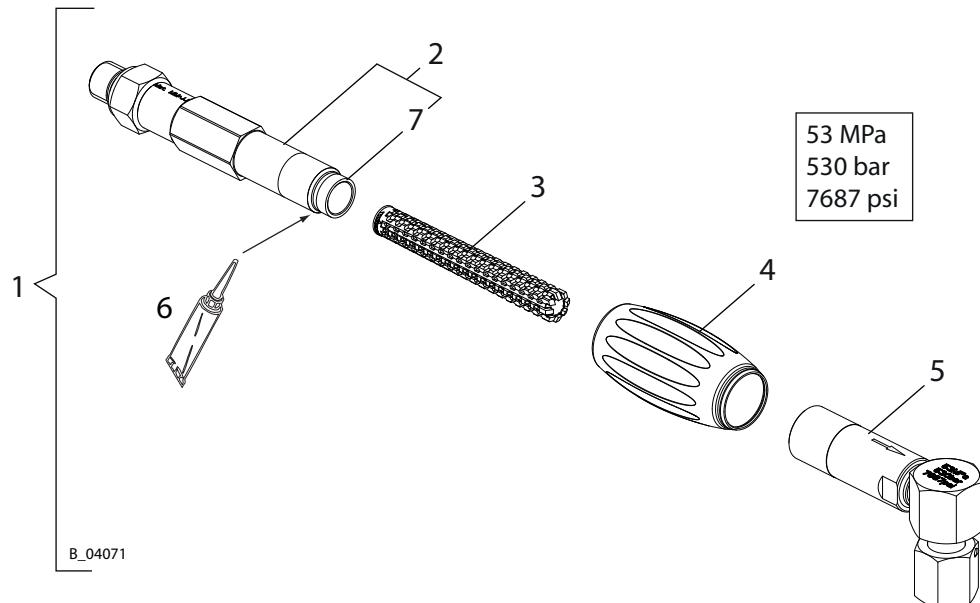
Pos	K	Stk	注文番号	名称
1		1	2324558	インラインフィルタ [DN6-PN270-G1/4"-SST]
2		1	2324550	フィルターインレットハウジング
3	◆	1	128389	ガスケット
4	◆ ●	1	2315723	* フィルターインサート、赤 (微細)、200メッシュ/インチ - 10個
	◆ ●	1	2315724	* フィルターインサート、青 (中)、150メッシュ/インチ - 10個

Pos	K	Stk	注文番号	名称
	◆ ●	1	2315725	フィルターインサート、黄 100 メッシュ - 10個 *
	◆ ●	1	2365429	*フィルターインサート、緑（微細）30 メッシュ/インチ - 10個
	◆ ●	1	2315726	* フィルターインサート、白（粗）、50メッシュ/インチ - 10個
5		1	2324551	フィルターアウトレットハウジング
6		1	9992609	抗焼ペーストチューブ

◆ = 摩耗品

● = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

#### 14.10 アングルインラインフィルター、530 BAR

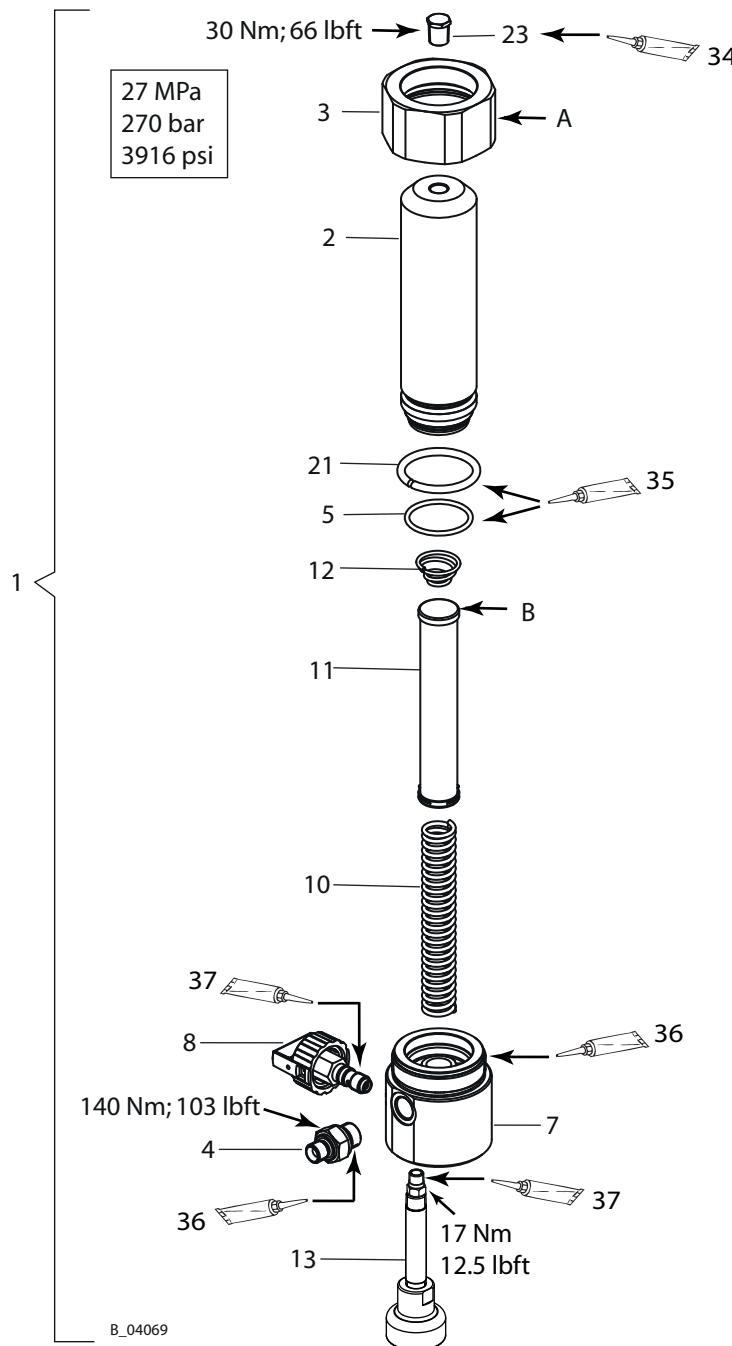


Pos	K	Stk	注文番号	名称
1		1	2329026	インラインフィルタ HL DN6-PN530-G1/4"-SSt
2		1	2326045	フィルターインレットハウジング、組立済
3	◆ ●	1	2315723	* フィルターインサート、赤（微細）、200メッシュ/インチ - 10個
	◆ ●	1	2315724	* フィルターインサート、青（中）、150メッシュ/インチ - 10個
	◆ ●	1	2315725	フィルターインサート、黄 100 メッシュ - 10個 *
	◆ ●	1	2365429	* フィルターインサート、緑（微細）30 メッシュ/インチ - 10個
	◆ ●	1	2315726	* フィルターインサート、白（粗）、50メッシュ/インチ - 10個
4		1	2311491	ハンドルを回す
5		1	2325950	フィルターアウトレットハウジング90、組立済
6		1	9992609	抗焼ペーストチューブ
7	◆	1	128389	ガスケット

◆ = 摩耗品

● = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

14.11 高圧フィルター、270 BAR



A 手で締めます (項目 項目3を手動で) B フィルターの見極め

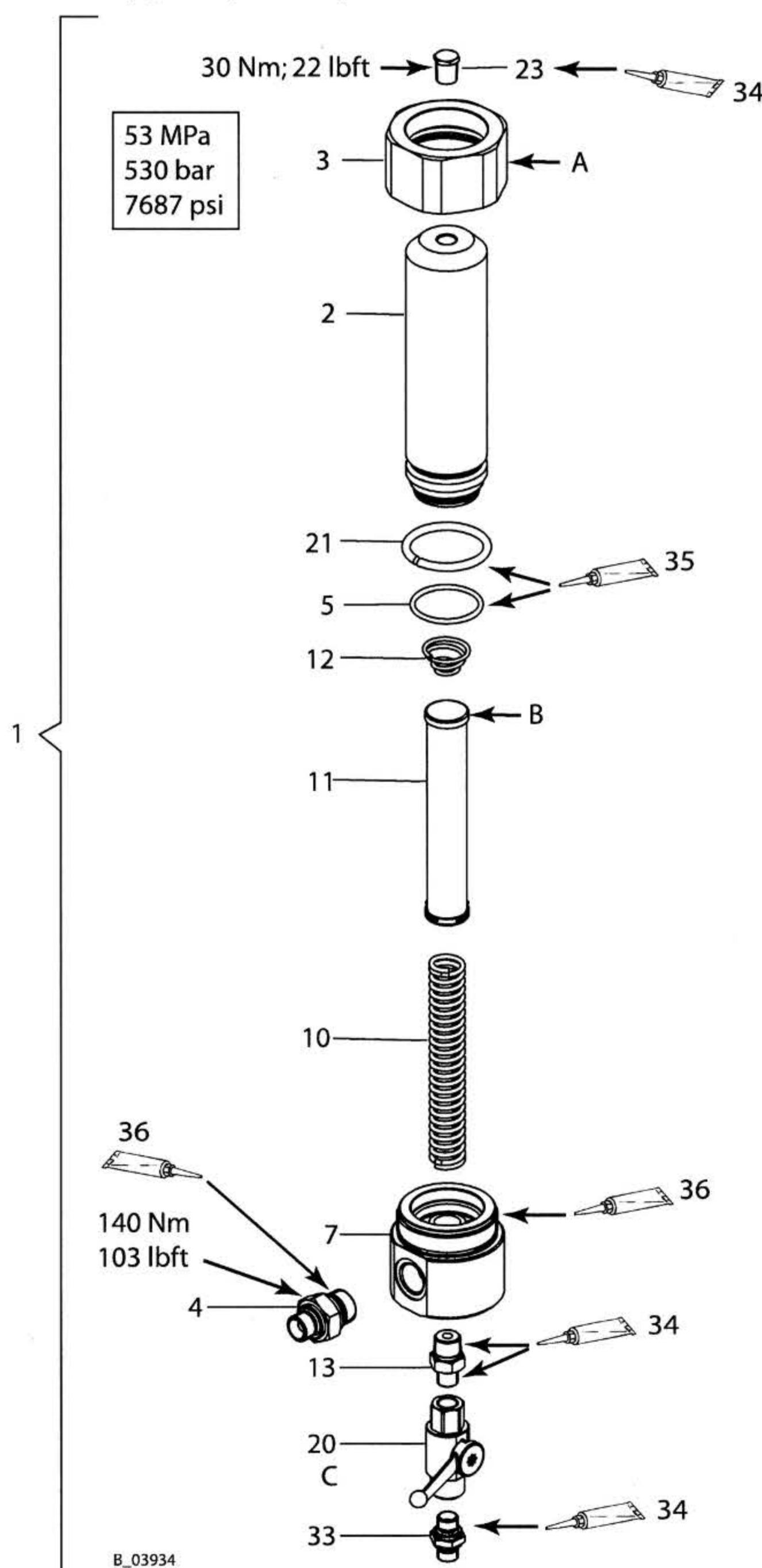
Pos	K	Stk	注文番号	名称
1		1	<u>2329024</u>	HP フィルターDN10-PN270 SSt、一式
2		1	<u>2324542</u>	フィルターハウジング
3		1	<u>2324543</u>	ユニオンナット
4		1	<u>2325826</u>	リデューシングダブルフィッティング2x60°
5	◆	1	<u>9955863</u>	Oリング
7		1	<u>2324544</u>	ディストリビューションハウジング
8	◆	1	<u>169248</u>	リリーフバルブ

Pos	K	Stk	注文番号	名称
	●	1	2356467	ボールバルブセット (オプション)
10		1	9894245	フィルタサポート
11		1	--	フィルターカートリッジ *
	◆ ●		295721	* フィルターシーブ、200メッシュ/インチ (微細)
	◆ ●		2442136	* フィルターシーブ、150メッシュ/インチ (微細)
	◆		14068	* フィルターシーブ、100メッシュ/インチ (中) 、メッシュ幅 0.16 mm
	◆ ●		3514069	* フィルターシーブ、50メッシュ/インチ (粗)
	◆ ●		291564	* フィルターシーブ、20メッシュ/インチ (粗)
12	◆	1	3514058	フィルタースプリング
13		1	2349761	Relexセット、cpl、1/8"
21		1	2325562	圧リングd45
23		1	2323718	六角プラグ
34		1	9992831	Loctite® 542、50 ml ; 50 cc
35		1	9998808	Mobilux® EP 2グリース
36		1	9992609	抗焼ペーストチューブ
37		1	9992616	Molykote® DXグリース

◆ = 摩耗品

● = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

14.12 高圧フィルター、530 BAR



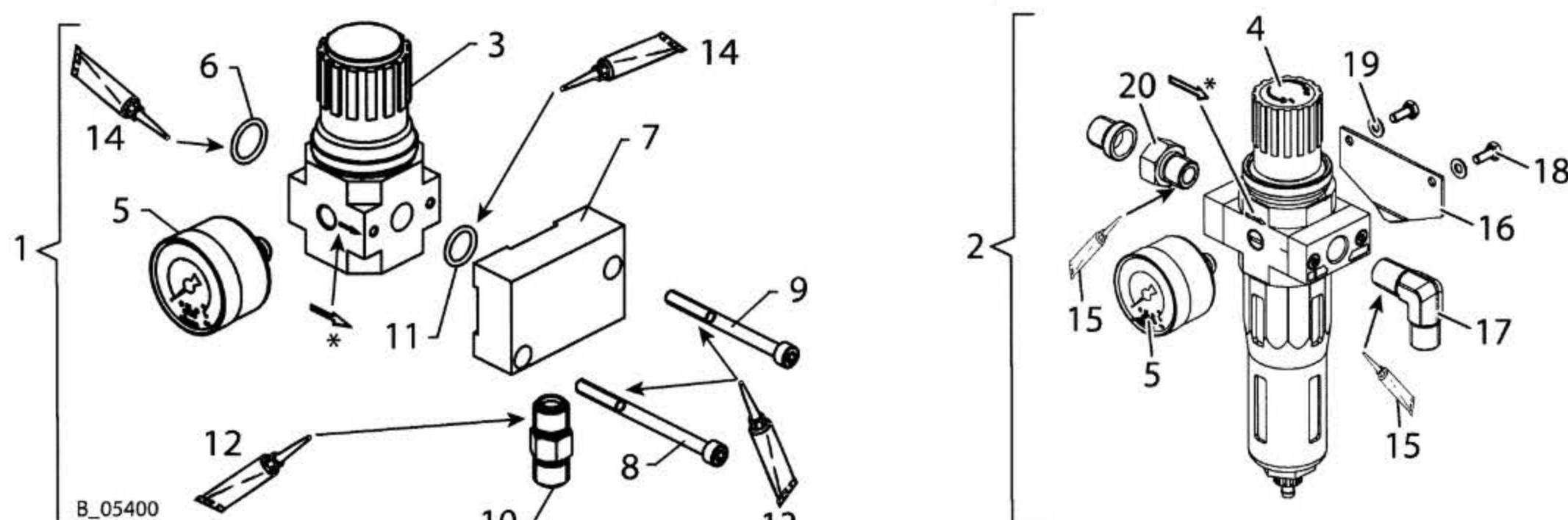
A	手で締めます (項目 項目3を手動で)	C	ステンレススチール
B	フィルターの見極め		

Pos	K	Stk	注文番号	名称
			ステンレススチール	
1		1	<u>2329025</u>	高圧フィルタ [DN12-PN530] セット
2		1	<u>2324542</u>	フィルターハウジング
3		1	<u>2324543</u>	ユニオンナット
4		1	<u>2330780</u>	フィッティング [DF-MM-G1/2"-G3/8"-PN530-SSt]
5	◆	1	<u>9955863</u>	0リング
7		1	<u>2324670</u>	ディストリビューションハウジング ボールバルブ用
10		1	<u>9894245</u>	フィルタサポート
11		1	--	フィルターカートリッジ *
	◆ •		<u>295721</u>	* フィルターシーブ、200メッシュ/インチ (微細)
	◆		<u>14068</u>	* フィルターシーブ、100メッシュ/インチ (中)、メッシュ幅0.16 mm
	◆ •		<u>3514069</u>	* フィルターシーブ、50メッシュ/インチ (粗)
	◆ •		<u>291564</u>	* フィルターシーブ、20メッシュ/インチ (粗)
12	◆	1	<u>3514058</u>	フィルタースプリング
13		1	<u>2328291</u>	フィッティング、[DF-MM-R3/8-R1/4-PN530-SSt]
20	◆	1	<u>2330156</u>	ボールバルブ
21		1	<u>2325562</u>	圧力リングd45
23		1	<u>2323718</u>	六角プラグ
33		1	<u>3204611</u>	ダブルコネクター
34		1	<u>9992831</u>	Loctite® 542、50 ml ; 50 cc
35		1	<u>9998808</u>	Mobilux® EP 2グリース
36		1	<u>9992609</u>	抗焼ペーストチューブ

◆ = 摩耗品

• = 標準機器の一部ではないが、特別アクセサリーとして利用可能

#### 14.13 AIRCOATレギュレータおよびAIRCOATフィルターレギュレータ



AirCoatレギュレータおよびAirCoatフィルターレギュレータ

項目 3および/または4: \* フロー方向を順守してください (ハウジングの矢印の方向)

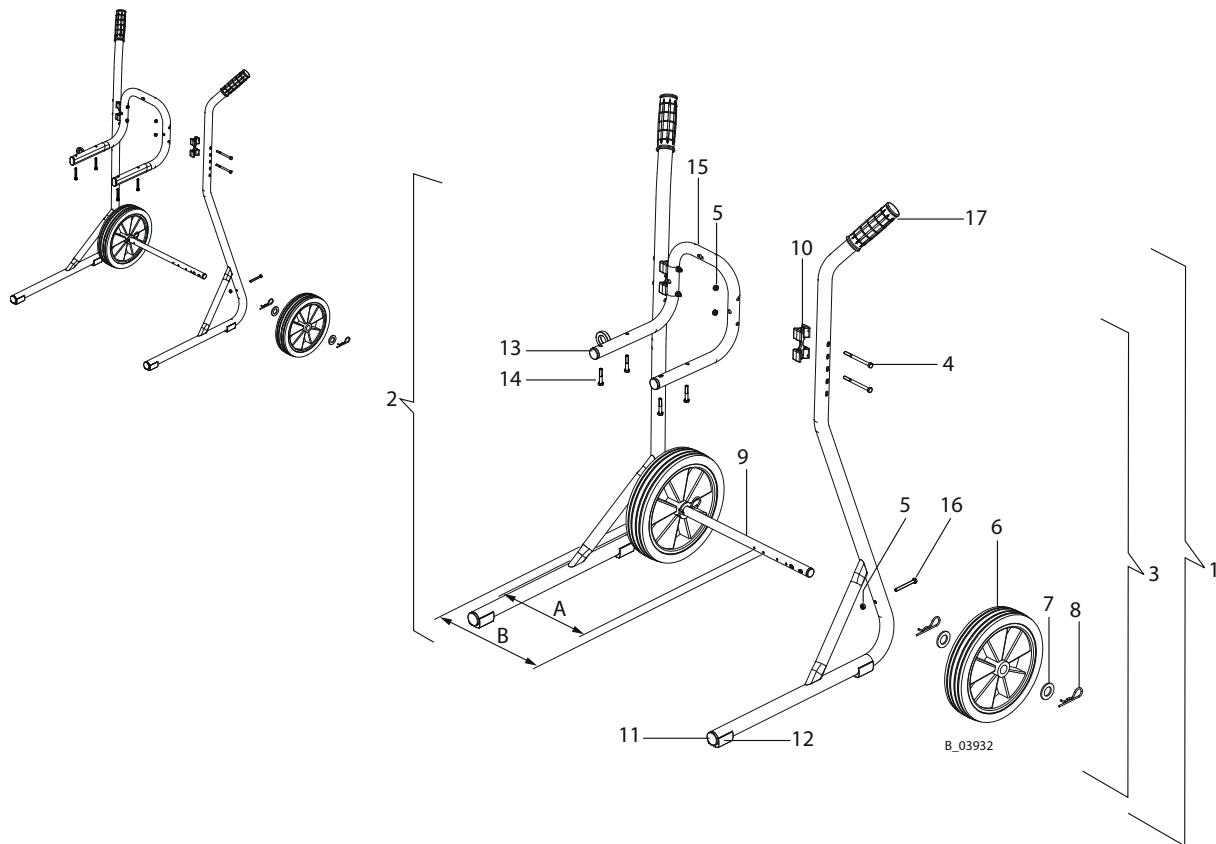
項目5: 白のシールリングがフィルターコントロールバルブ内に完全に入るまで圧力ゲージをねじ込みます。その後、圧力ゲージを回し続けて、表示スケールを整列させます。

項目 4: 保護コンテナを取り外します。コンタクトプレートを取り付けます(項目16)。保護コンテナを3回緩めます/締め付けます (コンテナのコーティングを介して接触点を設ける)

Pos	K	Stk	注文番号		名称
			AirCoat レギュレーター	AirCoat フィルターレギュレーター	
1		1	<u>2328611</u>	/	AirCoat レギュレーターセット
2		1	/	<u>2382997</u>	AirCoat フィルターレギュレータセット
3	◆	1	<u>2309972</u>	/	圧力レギュレータバルブ、LR-1/4-D-0-I-Mini
4	◆	1	/	<u>2331950</u>	フィルターコントロールバルブ（手動排出）
			/	<u>2360259</u>	オプション: フィルタパン（自動排出）
5	◆	1	<u>9998677</u>		圧力計、0-10 bar、RF40 (d40)
6	◆	1	<u>9974166</u>	/	0リング
7		1	<u>2325527</u>	/	保持プレート
8		1	<u>9906021</u>	/	六角穴付きボルト
9		1	<u>9900320</u>	/	六角穴付きボルト
10		1	<u>9994627</u>	/	ダブルフィッティング、R1/4-R1/4
11	◆	1	<u>9971313</u>	/	0リング
12		1	<u>9992831</u>	/	Loctite® 542
13		1	<u>9992616</u>	/	Molykote® DXグリース
14		1	<u>9998808</u>	/	Mobilux® EP 2グリース
15		1	/	<u>9992528</u>	Loctite® 270
16		1	/	<u>2366466</u>	コンタクトプレート
17		1	/	<u>2389277</u>	フィッティング、[EF-MM-G1/4-R1/4-530 bar]
18		2	/	<u>9900152</u>	六角ボルト（シャフトなし）
19		3	/	<u>9920104</u>	平ワッシャー
20		1	/	<u>9998719</u>	着脱式ダブルフィッティング

◆ = 摩耗品

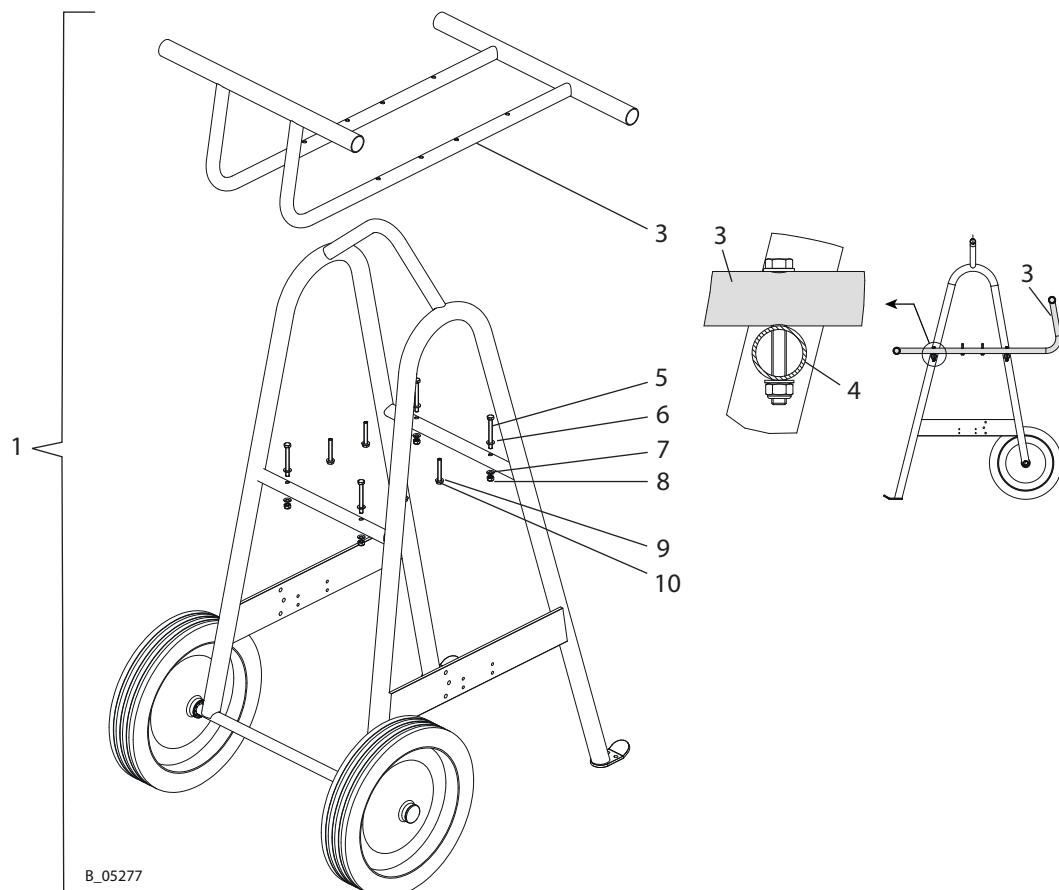
14.14 モバイルベース、セット



A 距離 Puma / Wildcat			B ピューマの距離		
Pos	K	Stk	注文番号		名称
			Wildcat / Puma	Leopard	
1		1	<u>2325901</u>	<u>2325916</u>	モバイルベース、セット
2		1	---	---	フレーム左 4"-6" (溶接した)
3		1	---	---	フレーム右 4"-6" (溶接した)
4		4	<u>9907140</u>	---	六角ボルトDIN931、M6×75
5		6	<u>9910204</u>	---	ゆるみ止め付六角ナット M6
6	◆	2	<u>2304440</u>	---	ホイール D250
7		4	<u>340372</u>	---	平ワッシャー
8		4	<u>9995302</u>	---	ストッパー
9		1	---	---	ホイール軸、4"-6"
10	◆	2	<u>367943</u>	---	接続部 4"-6"
11		2	---	---	チューブプラグ
12		2	---	---	サドルフィート
13		2	---	---	シーリングプラグ
14		4	<u>9900218</u>	<u>9900126</u>	六角ボルト
15		1	<u>2332143</u>	<u>2332145</u>	ウォールマウント
16		2	<u>3061695</u>	---	六角ボルト (シャフトなし) M6x55
17	◆	2	---	<u>9998747</u>	ハンドル

◆ = 摩耗品

14.15 PCヘビーデューティー移動式ベース



設置手順 : クロスバー(4)上にプラケットホルダー(3)を取り付けます。

Pos	K	Stk	注文番号	名称
			Leopard (6")	
1		1	2339705	PCヘビーデューティー移動式ベース
3		1	--	プラケットホルダー
5		4	9900246	六角ボルト
6		4	9920102	平ワッシャー A8.4
7		4	3155404	コンタクトワッシャー M8
8		4	9910208	ゆるみ止め付六角ナット M8
9		4	9925031	ワッシャー、A6.4またはA8.4
10		4	9900126	六角ボルト

## 15 適合証明

### 15.1 EU適合証明

ここに、ニューマティックピストンポンプおよびそのスプレー・パックの供給バージョンが、下記の条項に適合していることを宣言します：

Wildcat	Puma	Leopard
10-70	28-40	35-70
18-40	21-110	35-150
--	10-200	48-110
--	3-600	26-200
--	--	8-600

ガイドライン：

2006/42/EC

2014/34/EU

適用標準は、特に以下のとおりです：

DIN EN ISO 12100:2010	EN 14462:2015
EN 809: 1998+A1:2009+AC:2010	EN 12621:2006+A1:2010
EN ISO 4413:2010	EN 1127-1:2019
EN ISO 4414:2010	EN ISO 80079-36:2016
EN ISO 13732-1:2008	EN ISO 80079-37:2016

表示証明：

 II 2 G Ex h IIB T3/T4 Gb X

T3：空運転保護ありなし

T4：空運転保護ありあり

### EU適合宣言

本製品には、EU適合宣言書が同梱されています。追加コピーが必要な場合、下記品番をお知らせ下さい。

### 注文番号：

2302304







日本ワグナー・スプレーテック株式会社  
〒574-0057  
大阪府大東市新田西町2-35  
TEL:072-874-3561  
FAX:072-874-3426

注文番号 2338088  
版 08/2024

ドイツ  
J. Wagner GmbH  
Otto-Lilienthal-Strasse 18  
Postfach 1120  
D-88677 Markdorf  
電話番号: +49 (0)7544 5050  
ファックス: +49 (0)7544 505200  
電子メール: ts-liquid@wagner-group.com

スイス  
Wagner International AG  
Industriestrasse 22  
CH-9450 Altstätten  
電話番号: +41 (0)71 757 2211  
ファックス: +41 (0)71 757 2222

文書番号 11448024  
H



その他連絡先はインターネットで確認できます:  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

注文番号、仕様は改良のため予告なく変更することがあります。